

5-1183 11 10 1940



52

In tunnel - to a bridge
June 1940

COLANTONIO: *San Jerónimo y el león* - Museo Nacional. Nápoles.

Más que por sus efectivas cualidades de pintor, que por otra parte son notables, Colantonio es conocido como jefe de la escuela que luego se hizo célebre porque de ella salió su gran discípulo Antonello de Mesina.



Ed-1-1902



Para Pitos. Hornos de Viscaya, de Sagunto
María Teresa, Infanta de España

58-1-1894

5-1552

691-2-91

691-9





b-1528

So-C-1964

Familia



12-8-54

P-1800

17-10-1964





50-10-1964

9-1801



50-10-1964

9-1802

b-1802

81-1-1452



Días

Mart



13 GENOVESA,

Conzato de An



ATO CFS
OSO Y

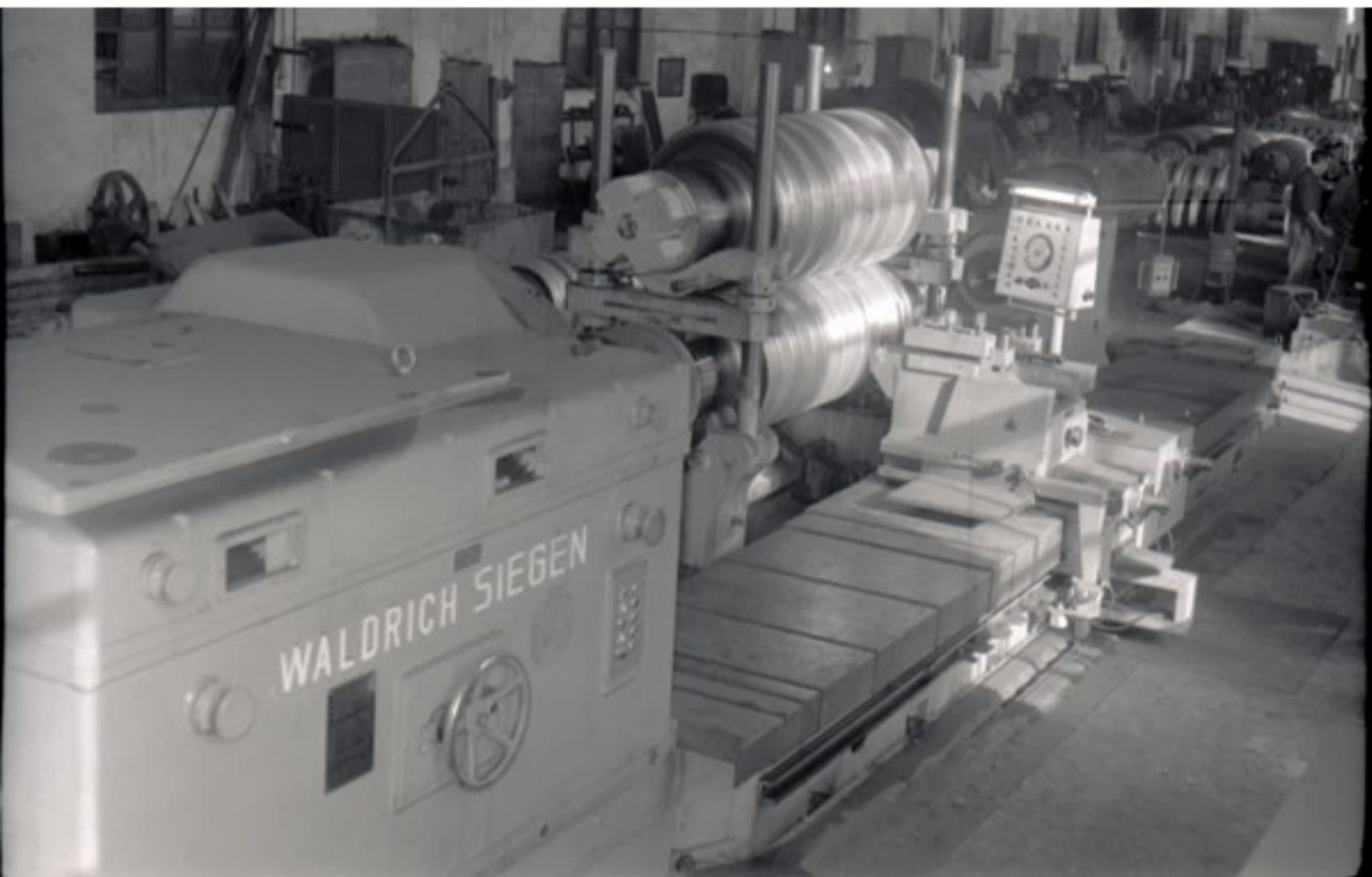
Reinmu

Pillante



53-15-25

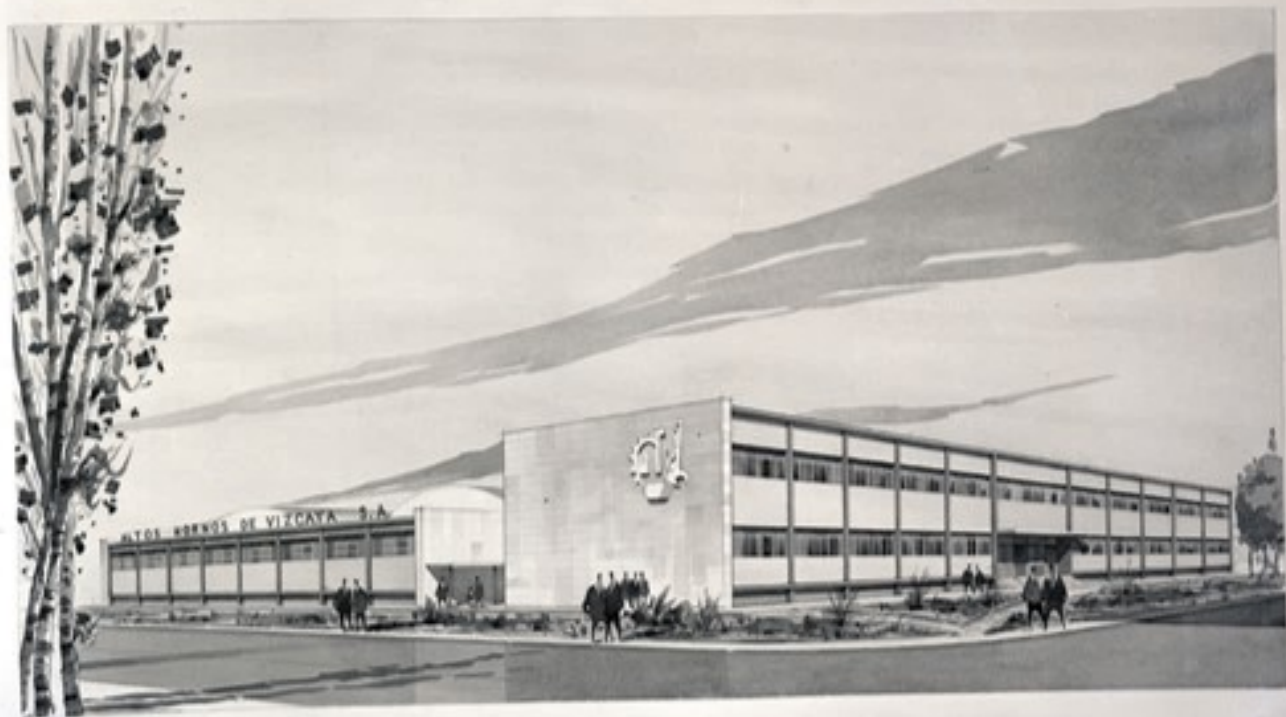
9-1804



WALDRICH SIEGEN

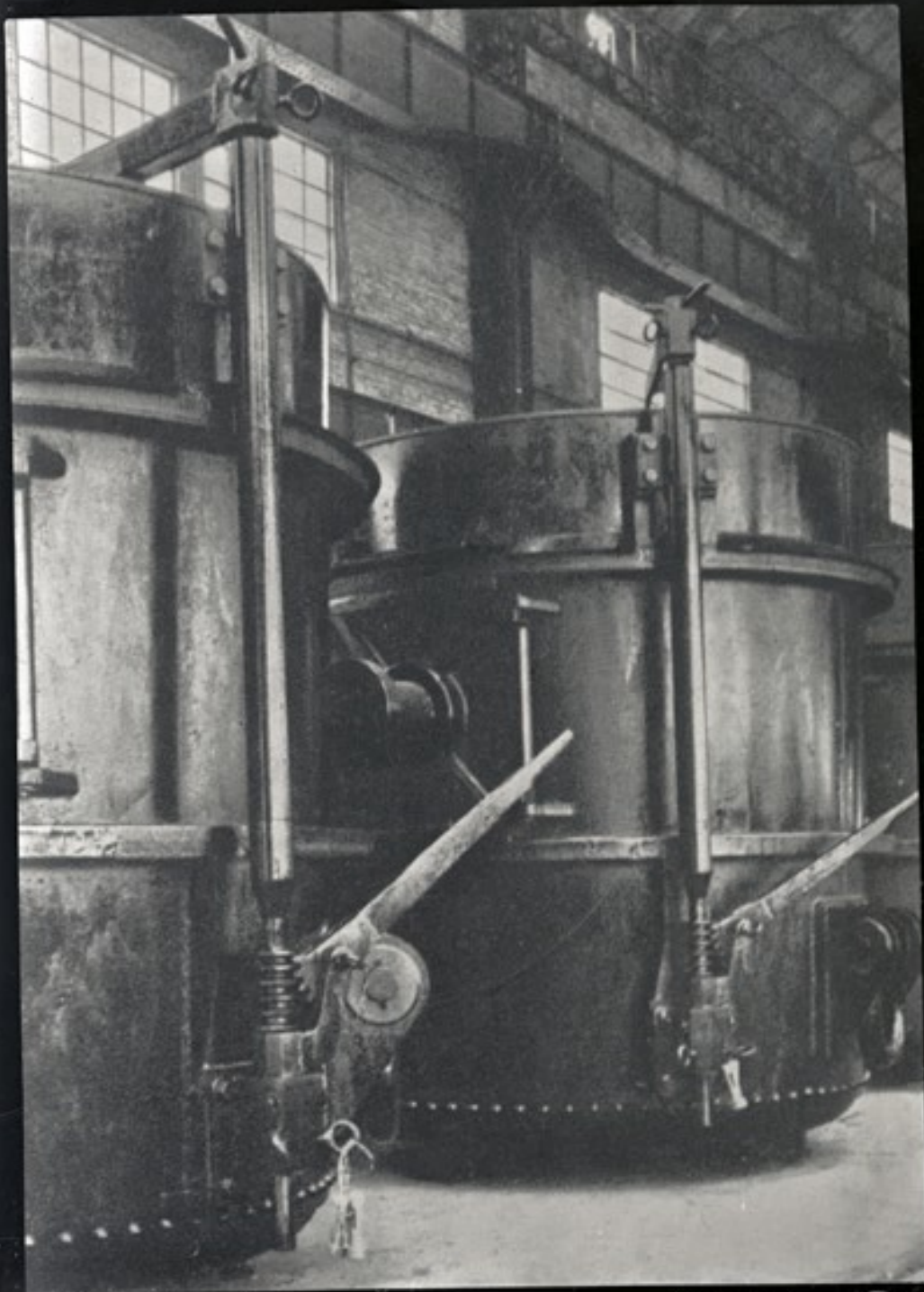


WALDRICH SIEGEN



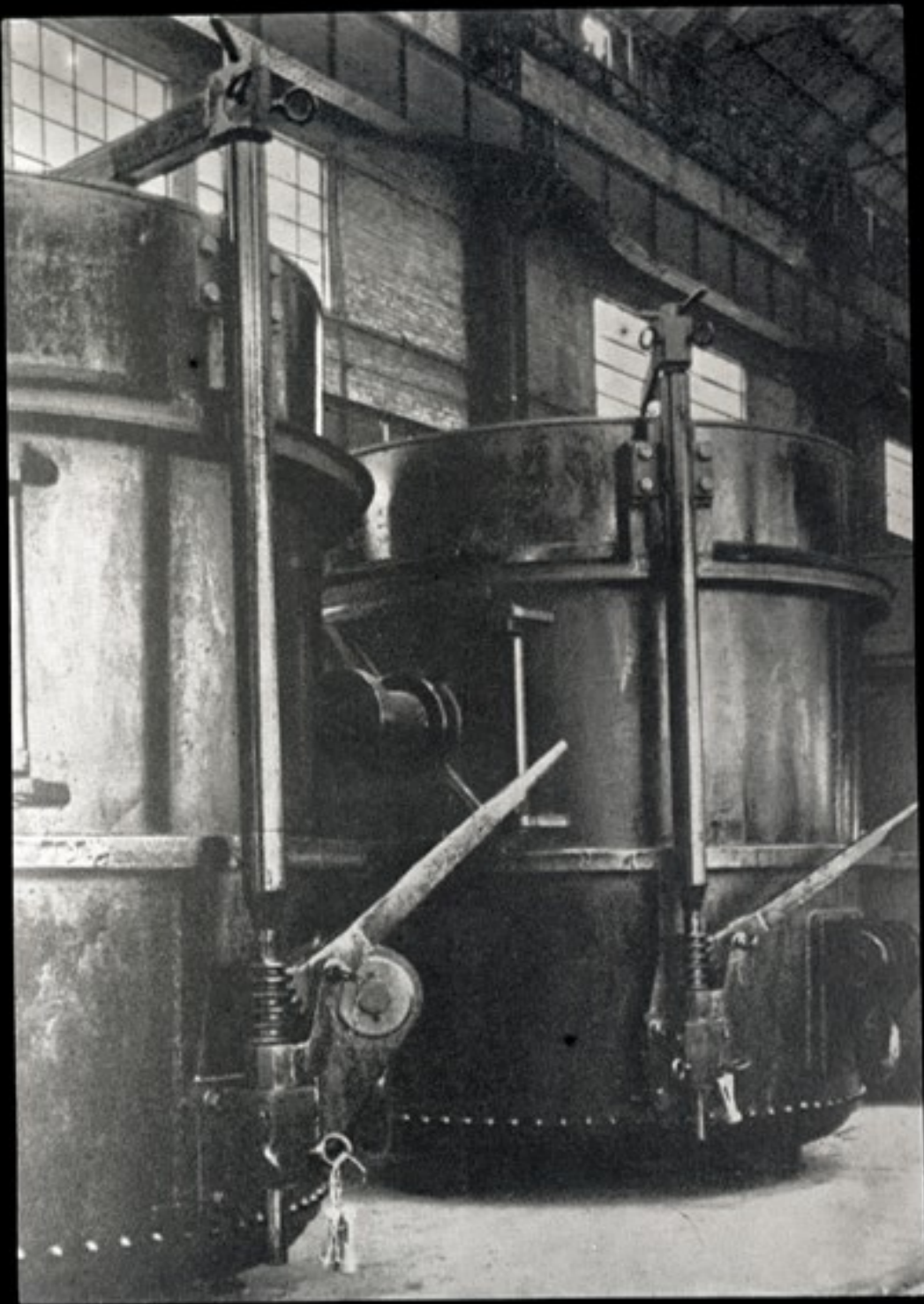
13-3-1962

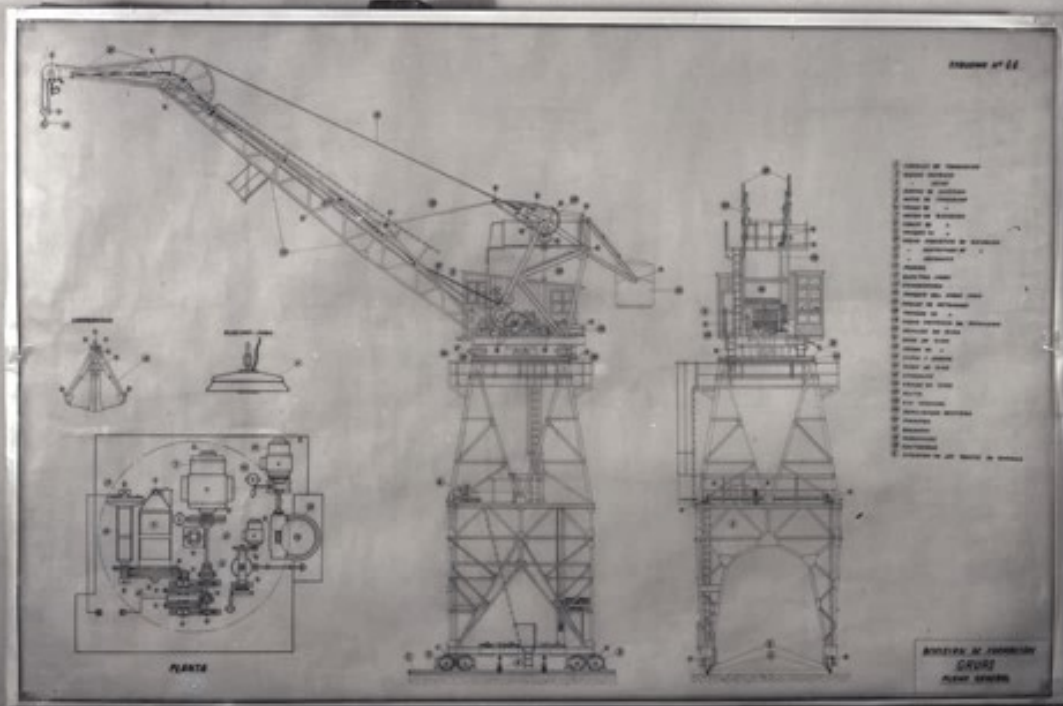
9-1805



4-2-1902

P. 1808





11-2-1962

5-1809

28-2-182

0/81-9

APPLEVAGE 76 RUE VITRUVÉ PARIS 20^e
PONTS ROULANTS (JUILLET 1962)

numéro de commande A.885.61
date 7 Mai 1965
client ALTOS HORVOS DE VISCAYA

TABLEAU DE GRAISSAGE ET D'ENTRETIEN

	TOTAL	SHELL	RENAULT	MOBIL OIL	ESSO	CASTROL	CALTEX	BP	ANYAR
<p>REMARQUES</p> <p>REMARQUES</p> <p>REMARQUES</p>	<p>RENAULT 4</p> <p>MOBIL MAGNOLA 68 75</p> <p>MOBIL SPARKL 80 8P</p> <p>TOTAL PERILLA 170</p> <p>MOBIL 140</p>	<p>RENAULT 4</p> <p>MOBIL MAGNOLA 68 75</p> <p>MOBIL SPARKL 80 8P</p> <p>TOTAL PERILLA 170</p> <p>MOBIL 140</p>	<p>RENAULT 4</p> <p>MOBIL MAGNOLA 68 75</p> <p>MOBIL SPARKL 80 8P</p> <p>TOTAL PERILLA 170</p> <p>MOBIL 140</p>	<p>RENAULT 4</p> <p>MOBIL MAGNOLA 68 75</p> <p>MOBIL SPARKL 80 8P</p> <p>TOTAL PERILLA 170</p> <p>MOBIL 140</p>	<p>RENAULT 4</p> <p>MOBIL MAGNOLA 68 75</p> <p>MOBIL SPARKL 80 8P</p> <p>TOTAL PERILLA 170</p> <p>MOBIL 140</p>	<p>RENAULT 4</p> <p>MOBIL MAGNOLA 68 75</p> <p>MOBIL SPARKL 80 8P</p> <p>TOTAL PERILLA 170</p> <p>MOBIL 140</p>	<p>RENAULT 4</p> <p>MOBIL MAGNOLA 68 75</p> <p>MOBIL SPARKL 80 8P</p> <p>TOTAL PERILLA 170</p> <p>MOBIL 140</p>	<p>RENAULT 4</p> <p>MOBIL MAGNOLA 68 75</p> <p>MOBIL SPARKL 80 8P</p> <p>TOTAL PERILLA 170</p> <p>MOBIL 140</p>	<p>RENAULT 4</p> <p>MOBIL MAGNOLA 68 75</p> <p>MOBIL SPARKL 80 8P</p> <p>TOTAL PERILLA 170</p> <p>MOBIL 140</p>

REMARQUES A ENTRETIEN SPÉCIAL
REMARQUES A ENTRETIEN SPÉCIAL
REMARQUES A ENTRETIEN SPÉCIAL

AUTOS 200 CYMOTS (SPATIALS)

BOULEVARD (STANDARD)

TEMPÉRATURES - ALIQUANTS

TEMPÉRATURES - 2, 100° C. ENV.

TEMPÉRATURES - ALIQUANTS

TEMPÉRATURES - 2, 100° C. ENV.

FERROX NT 3 3

Point de gelée : 100° C.
Point de fusion : 100° C. - 100/100

FERROX NT 33

Point de gelée : 100° C.
Point de fusion : 100° C. - 100/100

KANTHLET N° 3

Graisse pour très hautes températures
Point de fusion : 100° C. - 100/100

FERROX NT 3 3

Point de gelée : 100° C.
Point de fusion : 100° C. - 100/100

FERROX NT 33

Point de gelée : 100° C.
Point de fusion : 100° C. - 100/100

KANTHLET N° 3

Graisse pour très hautes températures
Point de fusion : 100° C. - 100/100

LOGRONE BR

Graisse à 10° C. - 100/100
Point de fusion : 100° C. - 100/100
Point de gelée : 100° C. - 100/100
Point de fusion : 100° C. - 100/100

LOGRONE C

Graisse à 10° C. - 100/100
Point de fusion : 100° C. - 100/100
Point de gelée : 100° C. - 100/100
Point de fusion : 100° C. - 100/100

LOGRONE BR

Graisse à 10° C. - 100/100
Point de fusion : 100° C. - 100/100
Point de gelée : 100° C. - 100/100
Point de fusion : 100° C. - 100/100

LOGRONE BR

Graisse à 10° C. - 100/100
Point de fusion : 100° C. - 100/100
Point de gelée : 100° C. - 100/100
Point de fusion : 100° C. - 100/100

CALTEX MULTIFAX SP 3

Toutes les températures
Point de fusion : 100° C. - 100/100
Point de gelée : 100° C. - 100/100
Température d'addition : 100° C. - 100/100

CALTEX MULTIFAX SP 3

Toutes les températures
Point de fusion : 100° C. - 100/100
Point de gelée : 100° C. - 100/100
Température d'addition : 100° C. - 100/100

CALTEX MULTIFAX SP 3

Toutes les températures
Point de fusion : 100° C. - 100/100
Point de gelée : 100° C. - 100/100
Température d'addition : 100° C. - 100/100

CALTEX MULTIFAX SP 3

Toutes les températures
Point de fusion : 100° C. - 100/100
Point de gelée : 100° C. - 100/100
Température d'addition : 100° C. - 100/100

CALTEX MULTIFAX SP 3

Toutes les températures
Point de fusion : 100° C. - 100/100
Point de gelée : 100° C. - 100/100
Température d'addition : 100° C. - 100/100

CALTEX MULTIFAX SP 3

Toutes les températures
Point de fusion : 100° C. - 100/100
Point de gelée : 100° C. - 100/100
Température d'addition : 100° C. - 100/100

SPHEROL BR

Contient un agent graissant spécial
Point de fusion : 100° C. - 100/100
Point de gelée : 100° C. - 100/100

SPHEROL BR

Contient un agent graissant spécial
Point de fusion : 100° C. - 100/100
Point de gelée : 100° C. - 100/100

SPHEROL BR

Contient un agent graissant spécial
Point de fusion : 100° C. - 100/100
Point de gelée : 100° C. - 100/100

SPHEROL BR

Contient un agent graissant spécial
Point de fusion : 100° C. - 100/100
Point de gelée : 100° C. - 100/100

EQUICALOR 200

Structure : lubrifiante
Point de fusion : 100° C. - 100/100

EQUICALOR 200

Structure : lubrifiante
Point de fusion : 100° C. - 100/100

ROLLER GREASE N° 3

Point de fusion : 100° C. - 100/100
Point de gelée : 100° C. - 100/100

ROLLER GREASE N° 3

Point de fusion : 100° C. - 100/100
Point de gelée : 100° C. - 100/100

MOBILPLEX SP N° 1

Point de fusion : 100° C. - 100/100
Point de gelée : 100° C. - 100/100

MOBILTEMP GREASE N° 1

Point de fusion : 100° C. - 100/100
Point de gelée : 100° C. - 100/100

MOBILUX GREASE N° 3

Point de fusion : 100° C. - 100/100
Point de gelée : 100° C. - 100/100

MOBILTEMP GREASE N° 1

Point de fusion : 100° C. - 100/100
Point de gelée : 100° C. - 100/100

GRAISSE MATINO

Composition ASTM : 200/100
Point de gelée : 100° C. - 100/100

GRAISSE MATINO

Composition ASTM : 200/100
Point de gelée : 100° C. - 100/100

GRAISSE RENNAULT AGÈLEMENTS LC

Composition ASTM : 200/100
Point de gelée : 100° C. - 100/100

GRAISSE MATINO

Composition ASTM : 200/100
Point de gelée : 100° C. - 100/100

SHELL ALYANNA GREASE 3

Graisse au lithium
Point de gelée : 100° C. - 100/100
Point de fusion : 100° C. - 100/100

SHELL SPV-C

Graisse pour très hautes températures
Point de fusion : 100° C. - 100/100
Point de gelée : 100° C. - 100/100

SHELL ALYANNA GREASE 3

Graisse au lithium
Point de gelée : 100° C. - 100/100
Point de fusion : 100° C. - 100/100

SHELL SPV-C

Graisse pour très hautes températures
Point de fusion : 100° C. - 100/100
Point de gelée : 100° C. - 100/100

GRAISSE S.T.

Point de fusion : 100° C. - 100/100
Point de gelée : 100° C. - 100/100
Point de fusion : 100° C. - 100/100
Point de gelée : 100° C. - 100/100

TOTAL MULTIF

Tous grades disponibles aux fortes charges
Point de fusion : 100° C. - 100/100
Point de gelée : 100° C. - 100/100

GRAISSE S.T.

Point de fusion : 100° C. - 100/100
Point de gelée : 100° C. - 100/100
Point de fusion : 100° C. - 100/100
Point de gelée : 100° C. - 100/100

TOTAL MULTIF

Tous grades disponibles aux fortes charges
Point de fusion : 100° C. - 100/100
Point de gelée : 100° C. - 100/100

58-2-1962

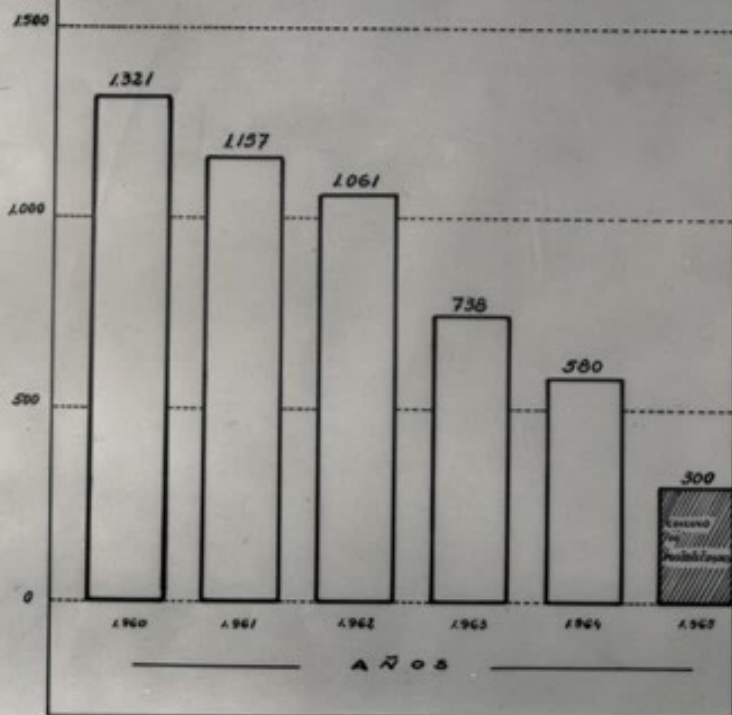
9-1815

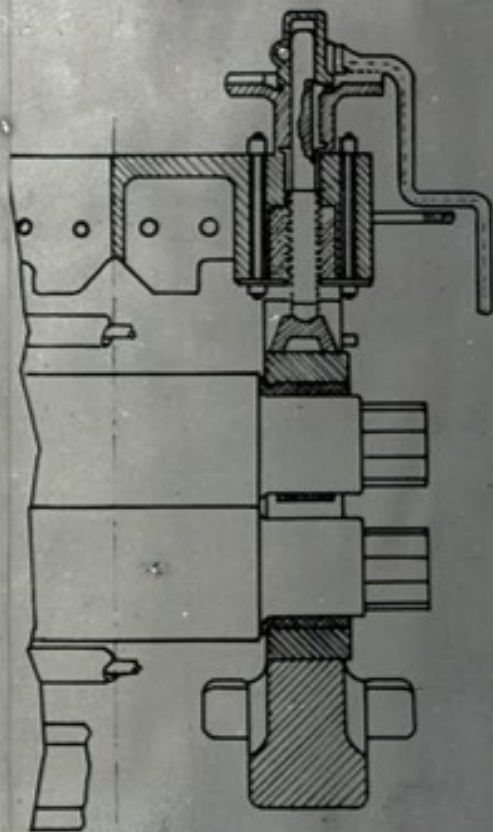
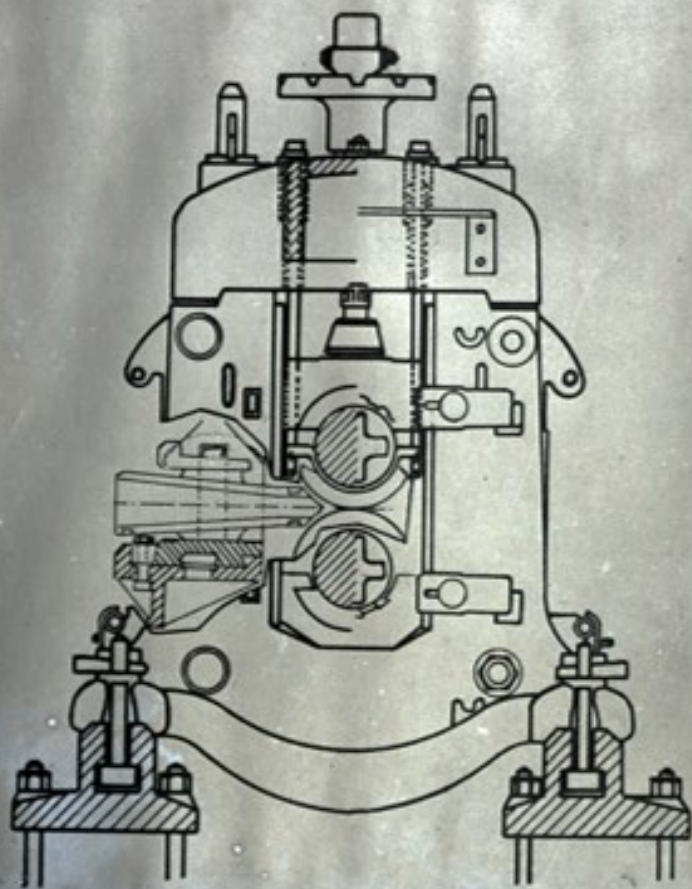
NUMERO DE ACCIDENTES

EN

ALTOSS NOROCC DE VIECASA, S.S.

-QUINTO-







MINISTERIO DE COMERCIO
DIRECCION GENERAL DE PUERTOS ADUANADOS

LICENCIA DE
IMPORTACION TEMPORAL

Seco. II - 1/T 2831/65
Subsección

ALTOS HORNOS DE VISCAYA SA.- Fábrica de Sagunto
Villanueva 16.- MADRID

Con esta fecha se ha concedido por esta Dirección General la Importación Temporal cuyos datos se especifican a continuación.

Empresa o persona titular de la licencia Altos Hornos de Vizcaya, S. A. - Fábrica de Sagunto			
Dirección Calle y plaza Villanueva, 16	Población Madrid	Provincia Madrid	Teléfono 225 1688

Descripción de la mercancía comprendida por la licencia Cargas CANDOX contenidas en el interior de tubos CANDOX de tipo P.57			Partida arancelaria 36.02.
---	--	--	-------------------------------

Cantidad 32	Peso bruto 527 kgs.	Peso neto 426 kgs.	Valor total en pesetas 29.567,--	Valor total en dólares 77. 2.055,64
----------------	------------------------	-----------------------	-------------------------------------	--

Empresa o persona o entidad de la mercancía CANDOX, S. A.		
Dirección Calle y plaza 8, Rue Cognacq-Juy	Localidad París (Vile)	País Francia.
Aduana Importación Port-Bou	Aduana de exportación Port-Bou	País de origen de la mercancía Francia.

GASTOS DE LA OPERACION

PAGO DEFINITIVO		PAGO DE ALQUILER		GASTOS DE TRANSPORTE	
Total en pesetas	Total en dólares	Total en pesetas	Total en dólares	Total en pesetas	Total en dólares
-----	FF 1.135,64	-----	-----	-----	-----

INGRESOS TOTALES DE LA OPERACION, SI LOS HAY

Concepto -----	Total en pesetas -----	Total en dólares -----
-------------------	---------------------------	---------------------------

PLAZOS DE VALIDEZ DE ESTA LICENCIA (según se fuese por la Aduana o por el Admistrativo)

PARA LA IMPORTACION Carga sujeta a pago de la tarifa de este documento 6 meses	PARA LA REEXPORTACION A contar desde la fecha de entrada de la mercancía 6 meses
---	---

Condiciones especiales de esta licencia (según se fuese por la Aduana o por el Admistrativo)

MINISTERIO DE COMERCIO
DIRECCION GENERAL DE PUERTOS ADUANADOS
- 2 NOV 1965
SALIDA N.º 10417

Autorizada al amparo del párrafo segundo del
caso 22 de la Disposición cuarta del Arancel.

Edo. Díaz



MINISTERIO DE COMERCIO
DIRECCION GENERAL DE PRODUCTOS ALIMENTARIOS

LICENCIA DE
IMPORTACION TEMPORAL

Seco. II.- 1/T 2831/65

N.º Exp.
Subvenc.

ALTOS HORNOS DE VISCAYA SA.- Fábrica de Sagunto
Villanueva 16.- MADRID

Con esta fecha se ha concedido por esta Dirección General la Importación Temporal cuyos datos se especifican a continuación.

Empresa o persona titular de la licencia Altos Hornos de Viscaya, S. A. - Fábrica de Sagunto			
Dirección Calle o plaza Villanueva, 16	Provincia Madrid	País Madrid	Teléfono 2251688

Descripción de la mercancía sujeta por la licencia Cargas CAPDOX contenidas en el interior de tubos CAPDOX de tipo P.57		Porcentaje arancelario 36.02.
--	--	----------------------------------

Cantidad 32	Peso bruto 527 kgs.	Peso neto 426 kgs.	Valor total en pesetas 25.567,--	Valor total en dólares FF. 2.095,64
----------------	------------------------	-----------------------	-------------------------------------	--

Empresa o persona titular de la mercancía CAPDOX, S. A.		
Dirección Calle o plaza 8, Rue Cognacq-Jay	Localidad París (Vile)	País Francia.
Adiós de importación Port-Bou	Adiós de exportación Port-Bou	País de origen de la mercancía Francia.

PAGO DEFINITIVO		PAGO DE ALIQUOTAS		GASTOS DE TRANSPORTE	
Total en pesetas	Total en dólares FF 1.135,64	Total en pesetas	Total en dólares	Total en pesetas	Total en dólares

INGRESOS TOTALES DE LA OPERACION, SI LOS HAY			
Concepto		Total en pesetas	Total en dólares
	-----	---	---

PLAZOS DE VALIDEZ DE ESTA LICENCIA (según o mayor por la Administración)	
PARA LA IMPORTACION Carga sujeta a pago de la tarifa de esta mercancía 6 meses	PARA LA REEXPORTACION A contar desde la fecha de entrada de la mercancía 6 meses

<p>MINISTERIO DE COMERCIO DIRECCION GENERAL DE PRODUCTOS ALIMENTARIOS</p> <p>- 2 NOV 1965</p> <p>SALIBA N.º 16417</p>	<p>Autorizado al depose del depósito regado del caso 22 de la Disposición cuarta del Anexo I.</p> <p>El Director General <i>Antonio...</i></p>
---	--

Fecha de delación de salida.

MINISTERIO DE TRABAJO
INSTITUTO NACIONAL DE PREVISION
BOGOTÁ - COLOMBIA

Hacer copiar + 5

S. E. 1965

PARTE DE ALTA

Asegurado *Rafael Campo Flórez* E.C. n.º *74656*

Domicilio *Antonio López*

Fecha de la baja *15-2-65*

Empresa *AHV*

El Médico del Seguro Medicina General n.º *1678*

n.º *1678* Especialista de Zona n.º

CERTIFICA Que el asegurado arriba mencionado ha sido dado de alta para el trabajo en el día de la fecha y no precisa seguir tratamiento (1)

Diagnóstico definitivo *Apendicitis operada*

N.º total de visitas en *1/5*

Número de copias de confirmación dadas *1/5* de *15* de 19 *65*

Fecha de emisión *1/5*

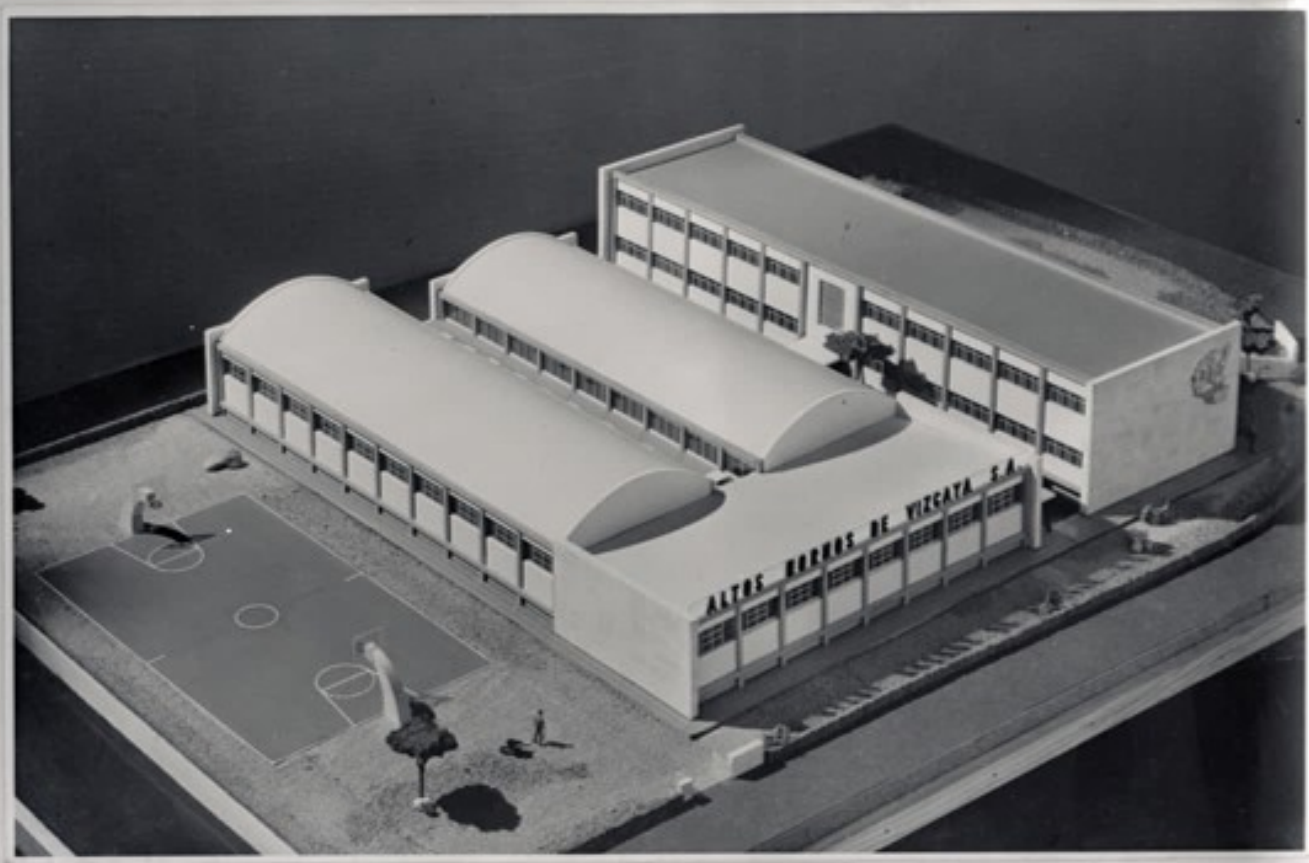
Inspección de *1/5*

Inspector *1/5*

(1) Salvo, de otro modo, en el caso de enfermedades crónicas o contagiosas.

15-11-1953

61819



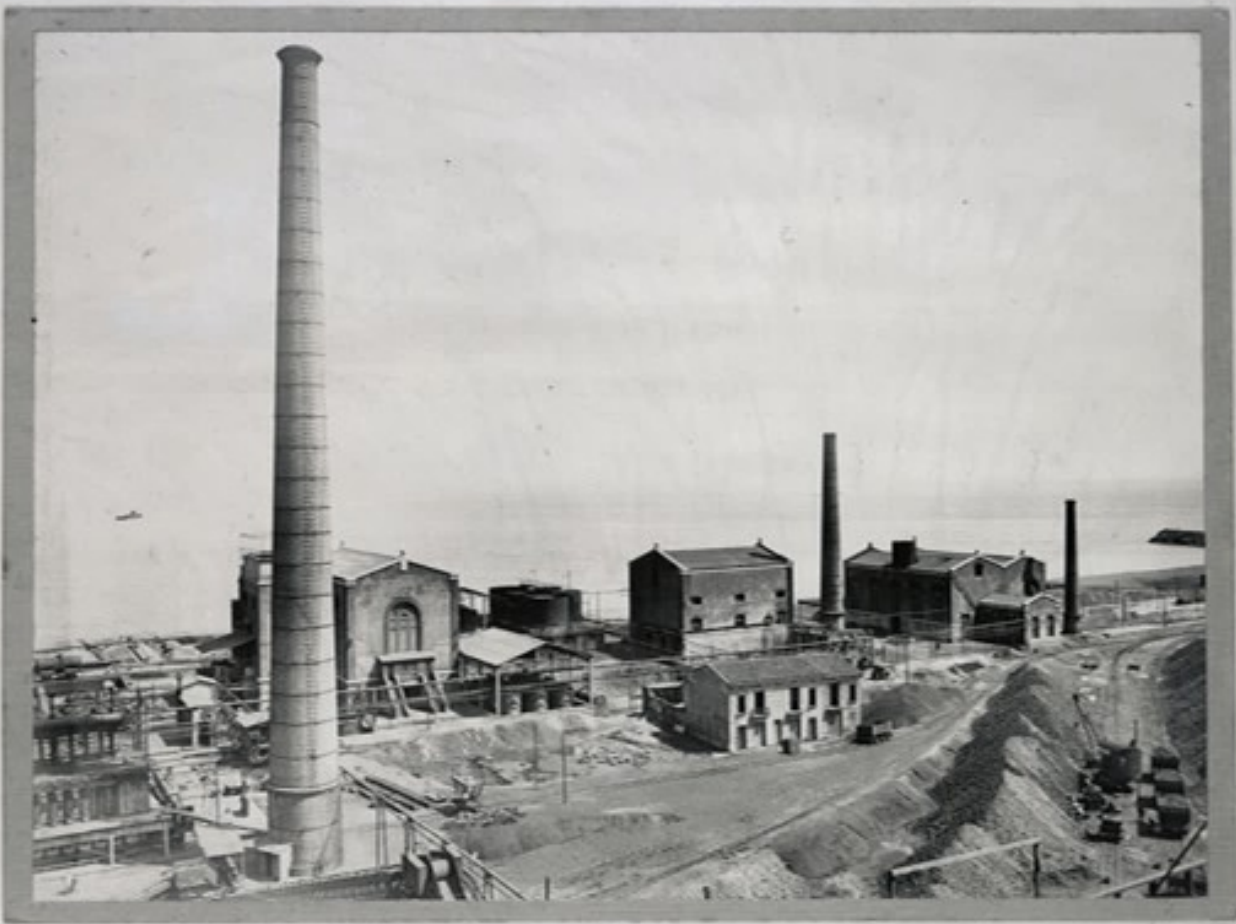
84-11-1692

0981-A



PUERTO — MUELLES — CONJUNTO

9. 10. 32



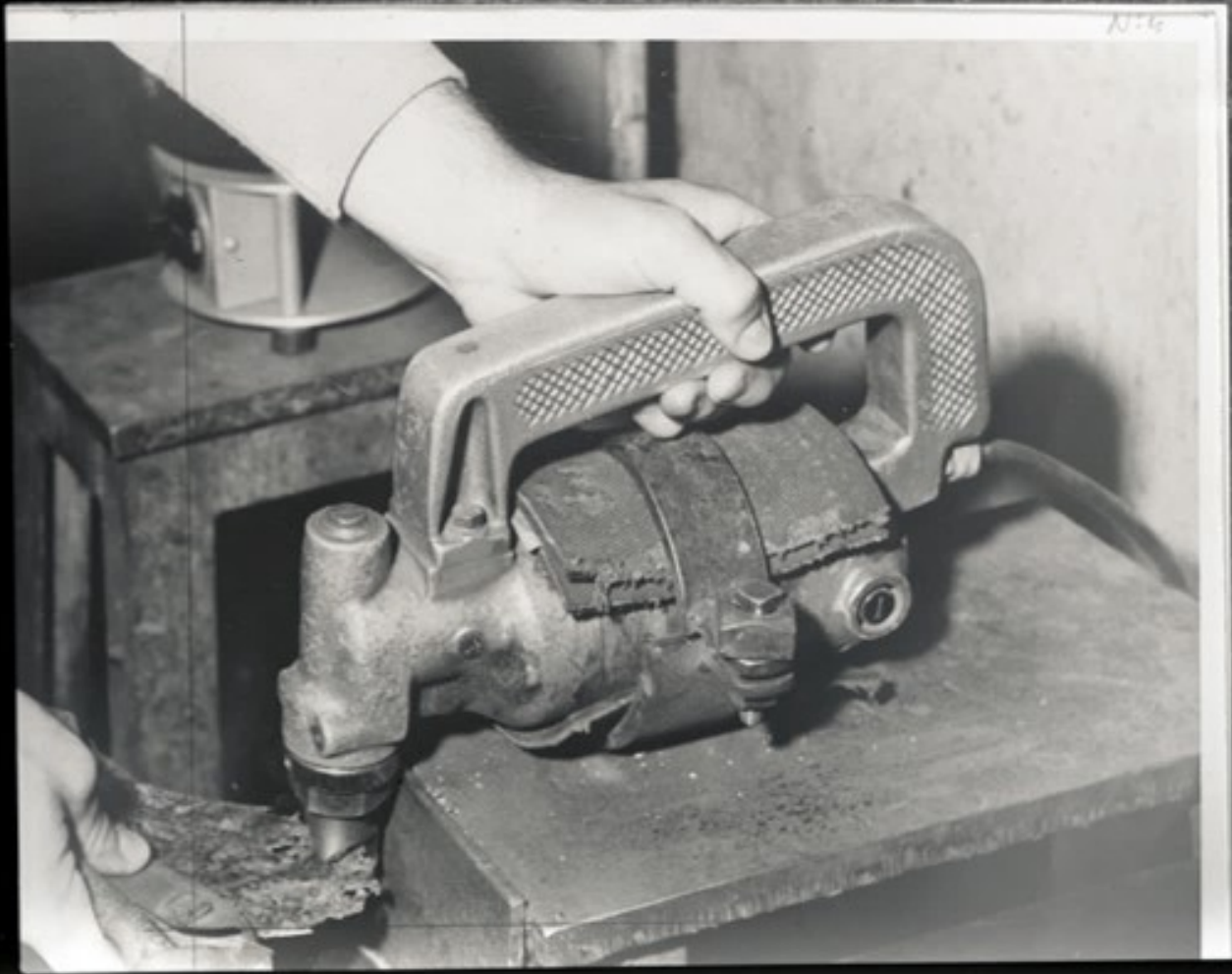
b-1855

54-11-1892

6-1853

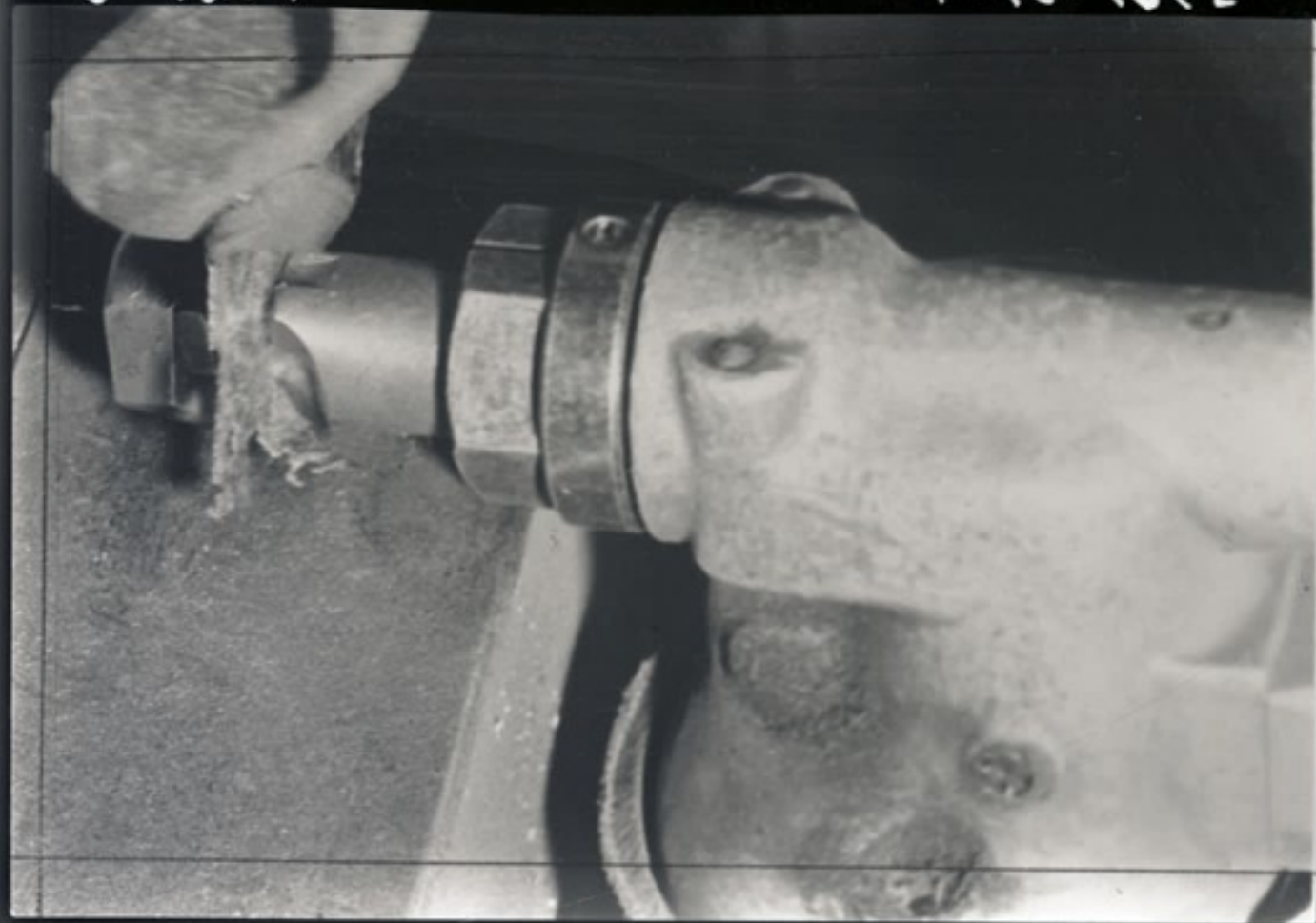
1-15-1992

N:6



6-1857

1-15-1892





P-1825



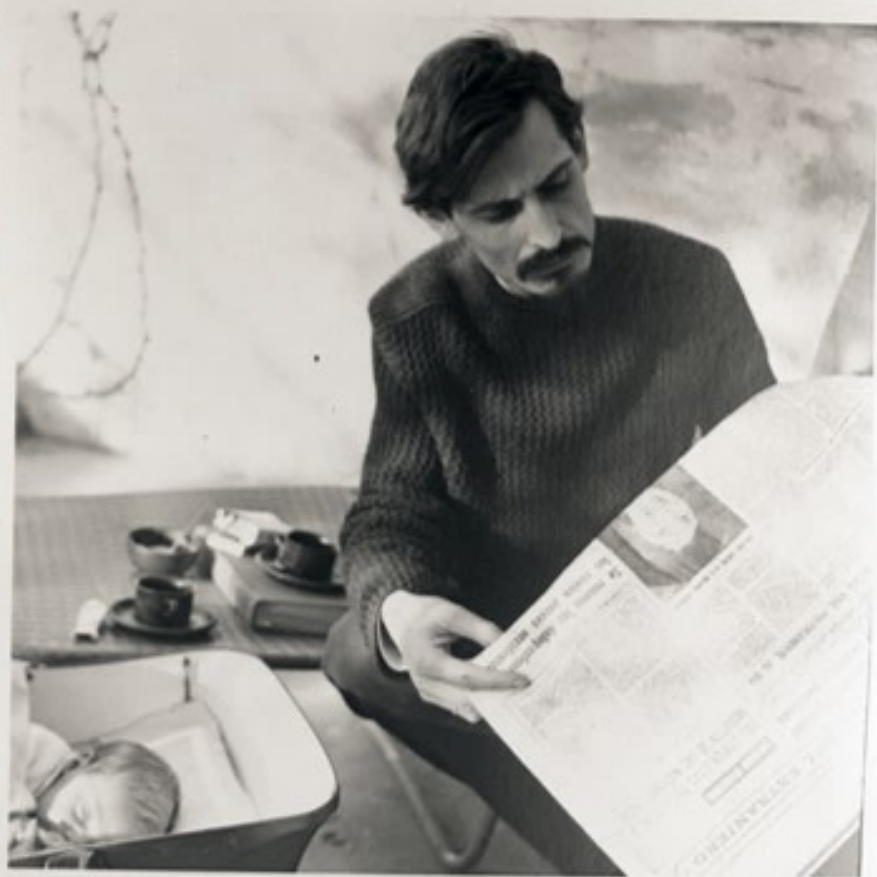
9-12-1965

2291-5-8



6-1853

8-3-1940



8-18-40



NO. 748427 ESPAROLP

MA. 49933

FRANCOIS BOUTIN, JR.
No. 748427 - 1 - 1950

4-4-1950

PC 819



191-192
6:30
THE "PABAIS ESPAÑOL"

MA 44924

FRANCIS BROWN, JR.
THE BROWN CO. PHOTO



56-A-1834

9-1834





1981-2-5

9-1883



7-2-1962

1831-2



11/1-2-5

2891-9



6-183c

5-C-186c

6-1837

5-e-1800







6-1838

5-6-1890

P. 1839

11-6-1966







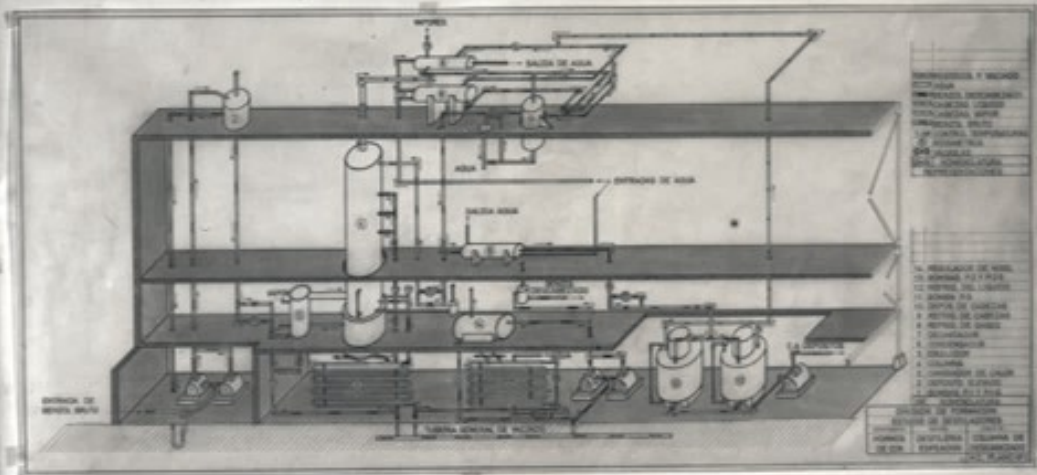


1-3-1966

9-1845

b-1873

16-10-1899

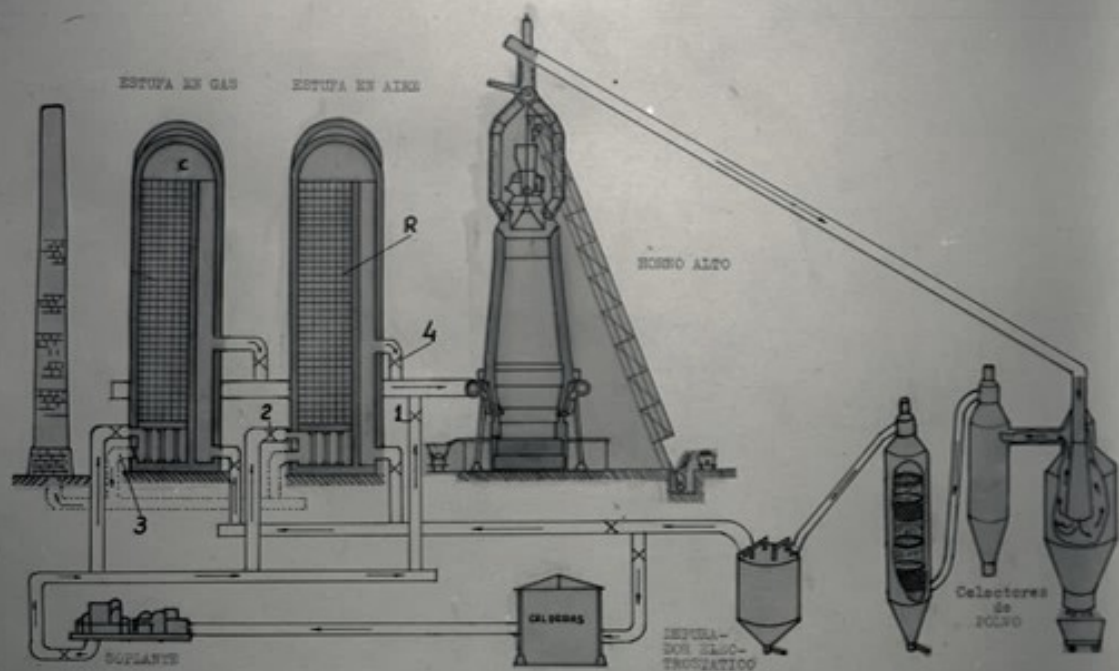


Entrega del trofeo a Altos Hornos de Vizcaya. Fábrica de Sagunto.



55-10-1966

7-1874



14-11-1942

6-1842

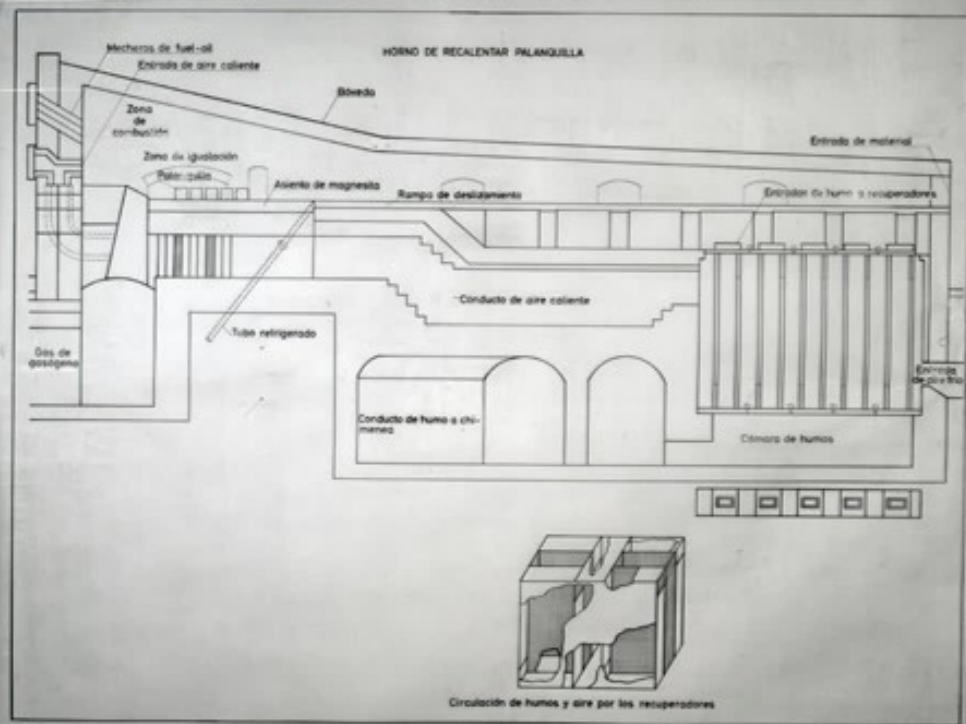






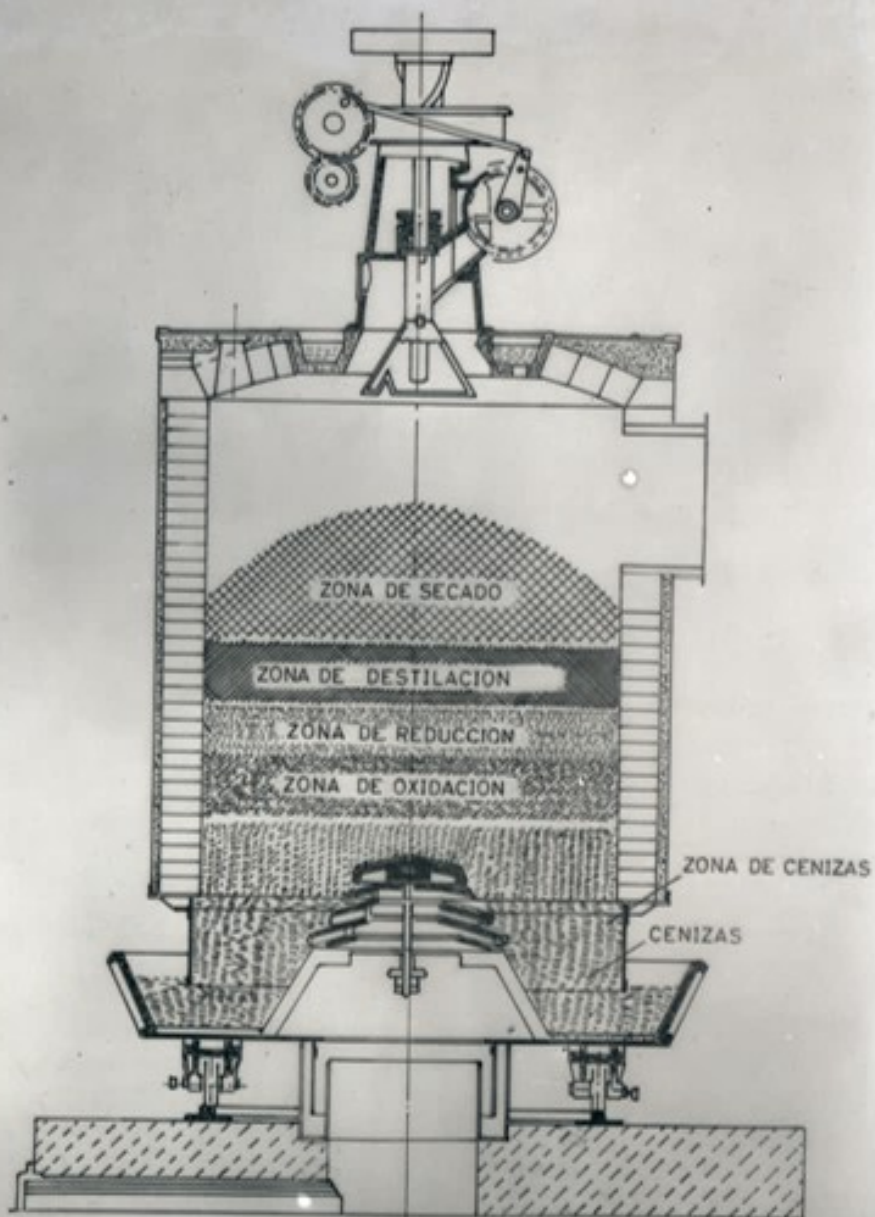
SP-15-1875

5481-9



30-15-1966

9-1848



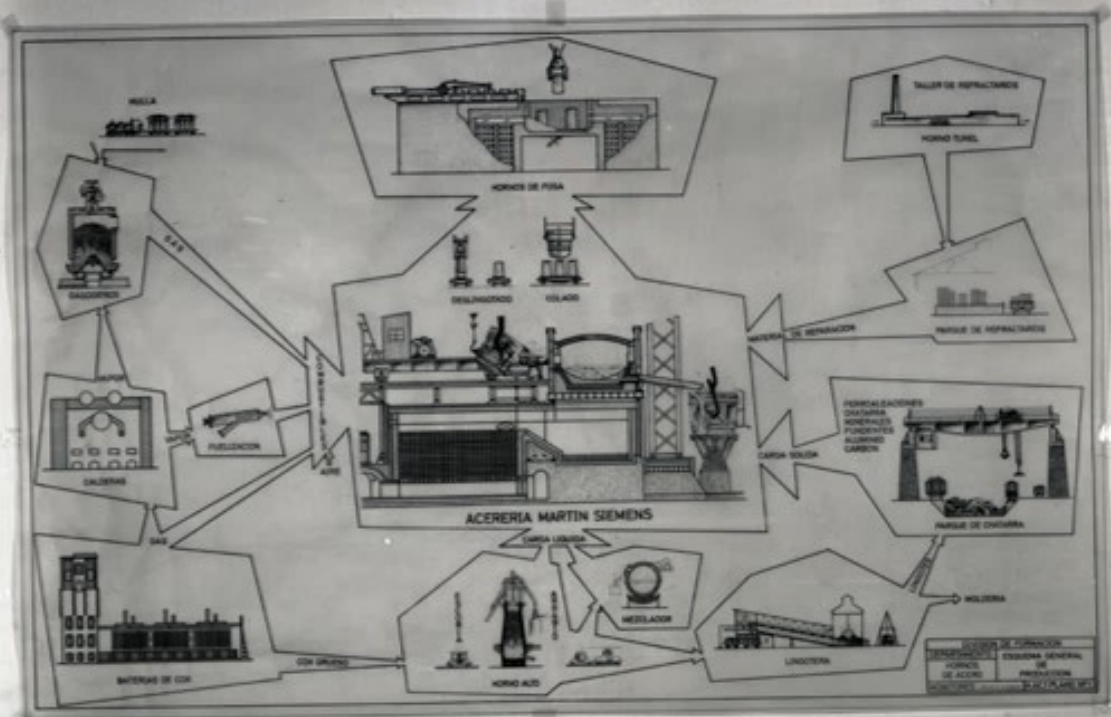
GASOGENO.- DISPOSICION DEL CARBON

8-1849
30-15-1866



52-5-1967

P. 1820

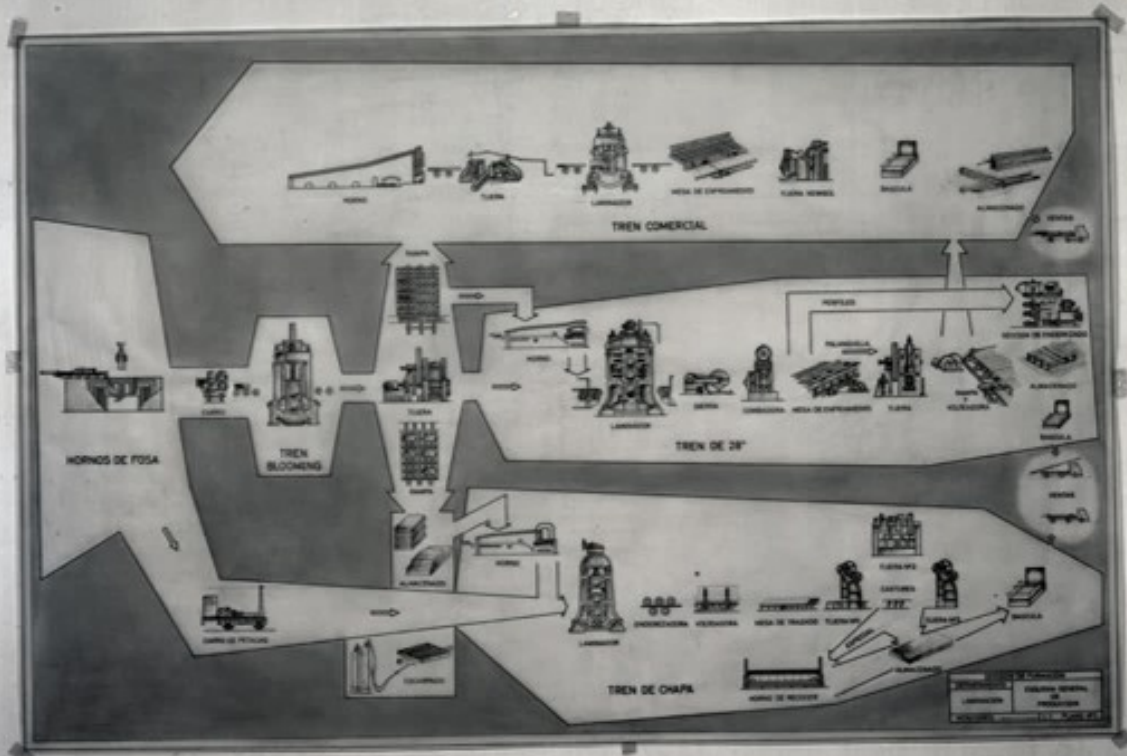


18-4-1925

9.1225

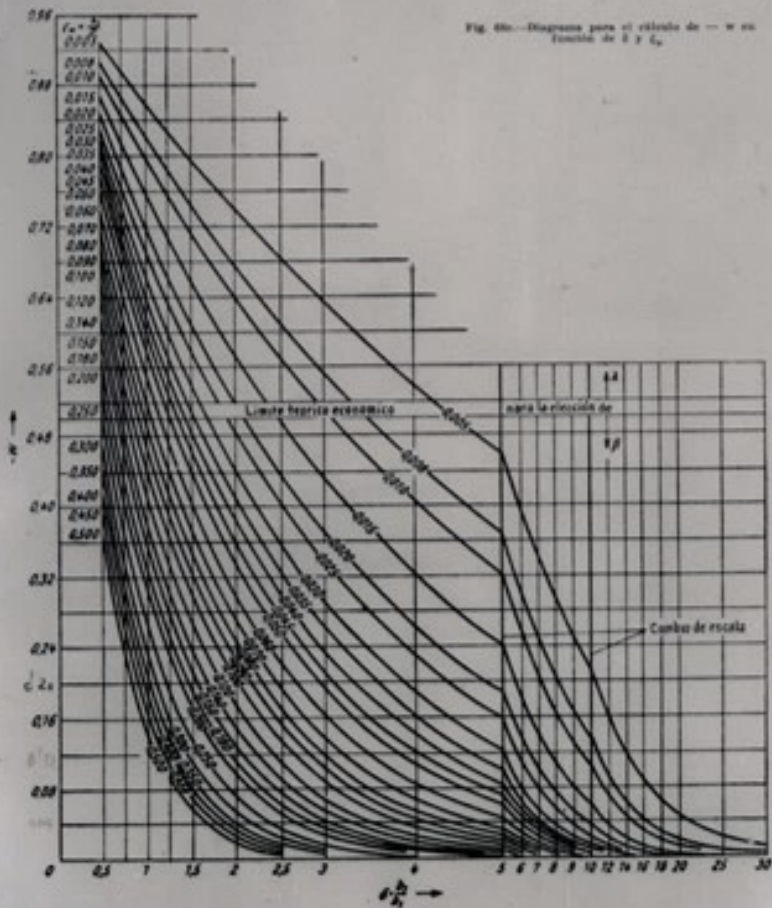
4281 A

1921-2-15



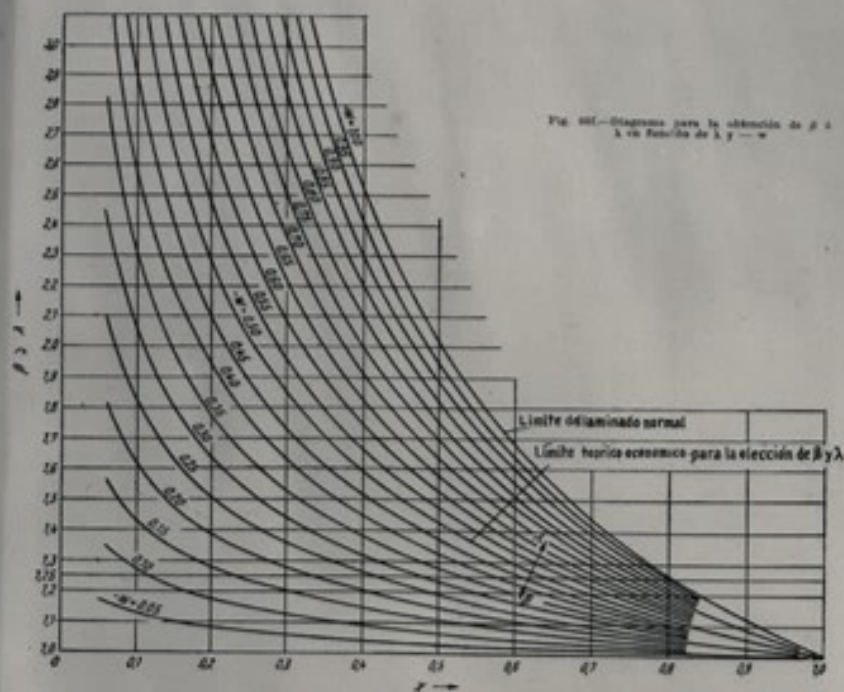
b-1822

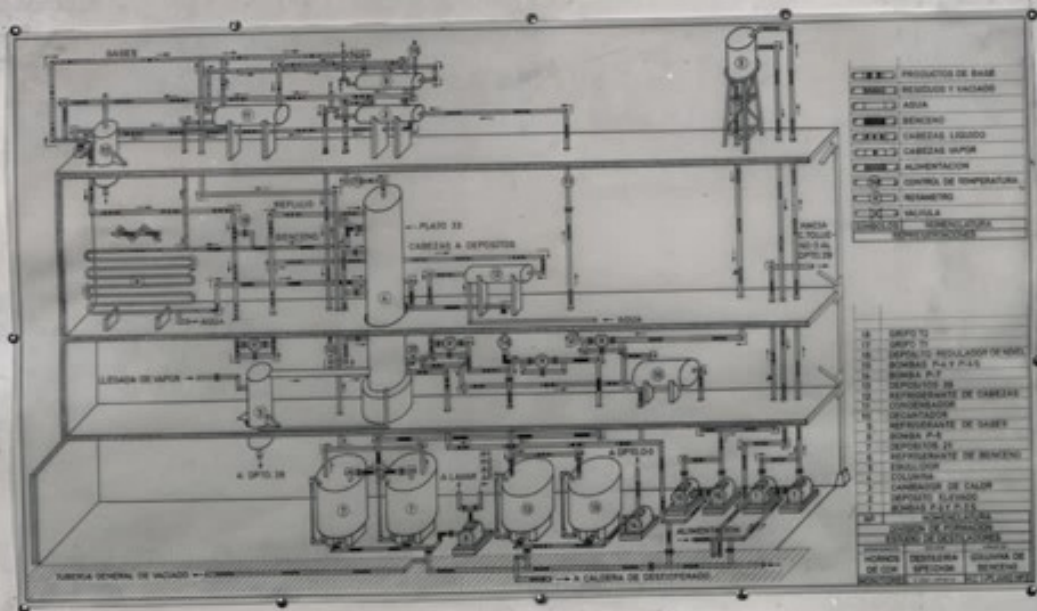
52-1-1698



0-1820

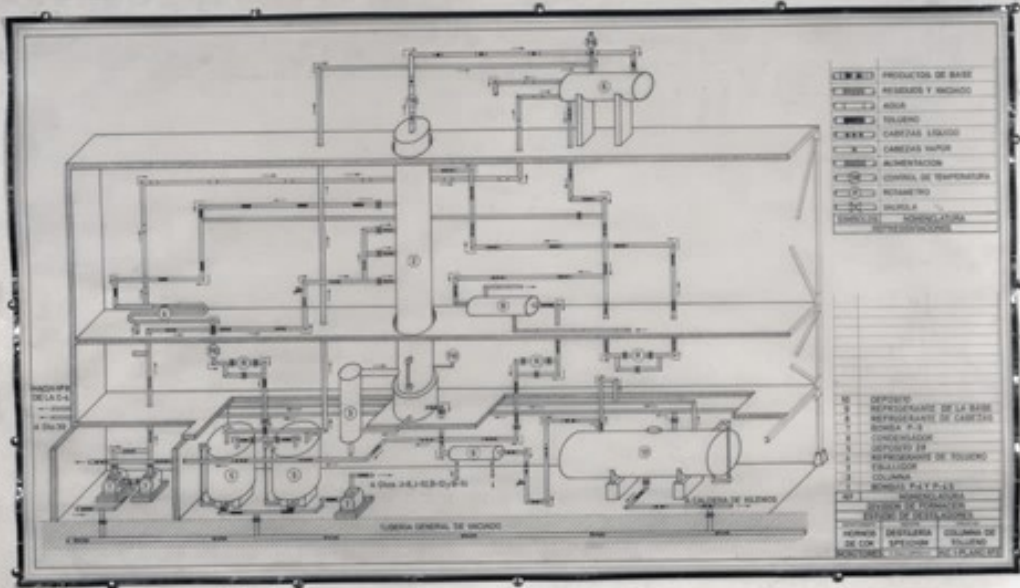
52-1-1098





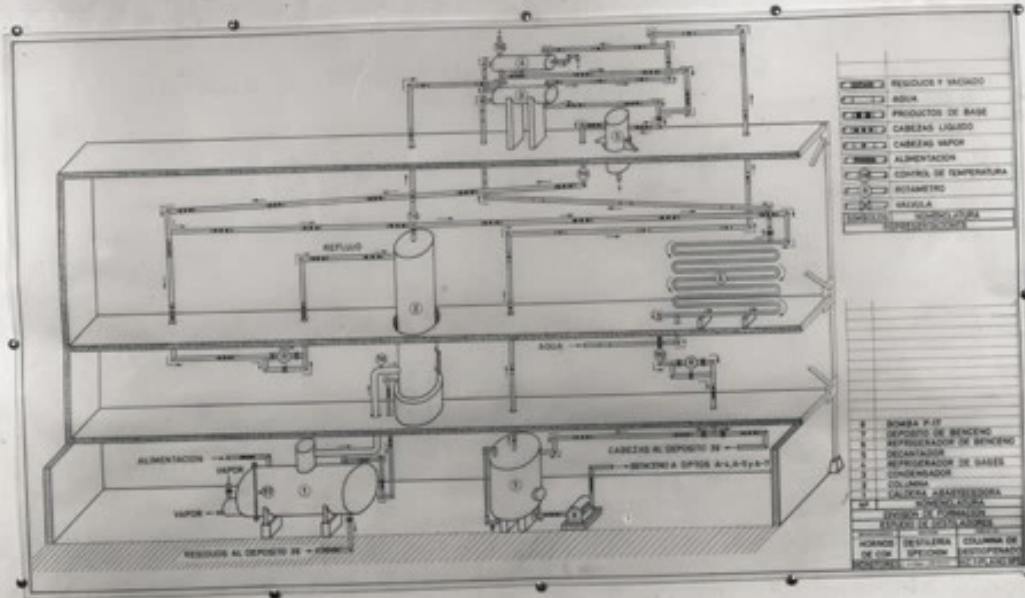
11-2-1958

9-1828



11-3-1968

9-1820



8291-3-11

9-1801

PUERTO DE SAGUNTO

Plan General de Urbanización
Proyecto de Nuevas Anecciones y Ensanche

Plano III



8291-3-11

91863

S. E.
EL JEFE
DEL ESTADO



y en su nombre

EL DELEGADO NACIONAL DE JUVENTUDES

concede

DIPLOMA
DE HONOR

a la
Escuela de Formación Profesional «Eduardo Merelló»,
dependiente de la Empresa «Altos Hornos de Vizcaya»,
Factoría de Puerto de Sagunto, de Valencia,

por la singular colaboración y eficaz ayuda prestada en
la organización y desarrollo de los Concursos Juveniles
de Formación Profesional.

Madrid, mayo 1968

P. 1867

8-4-1968

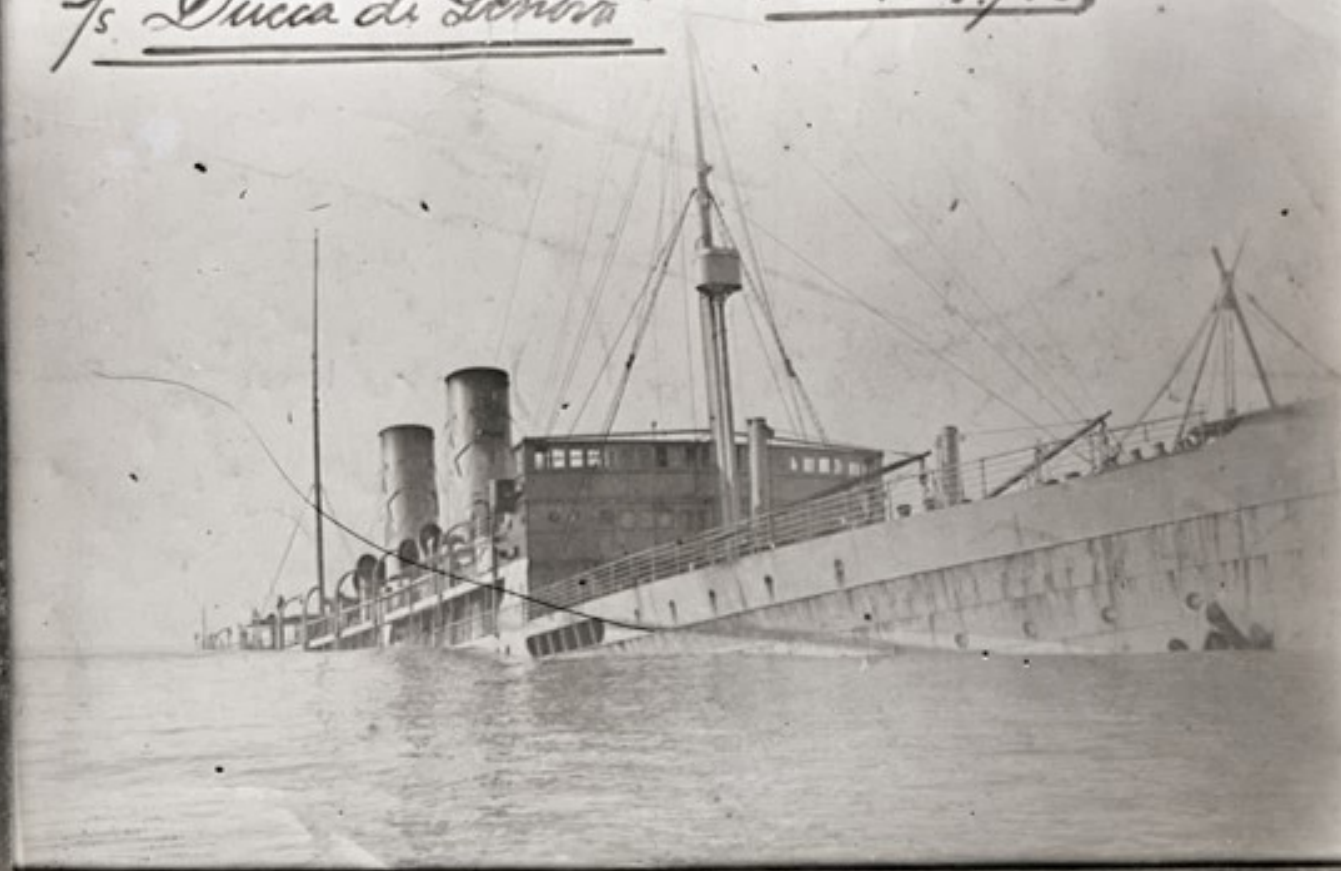
S/S "Ducca di Genova" Febbraio 1918



5.1822

s/s "Ducca di Genova"

Febbraio 1918,





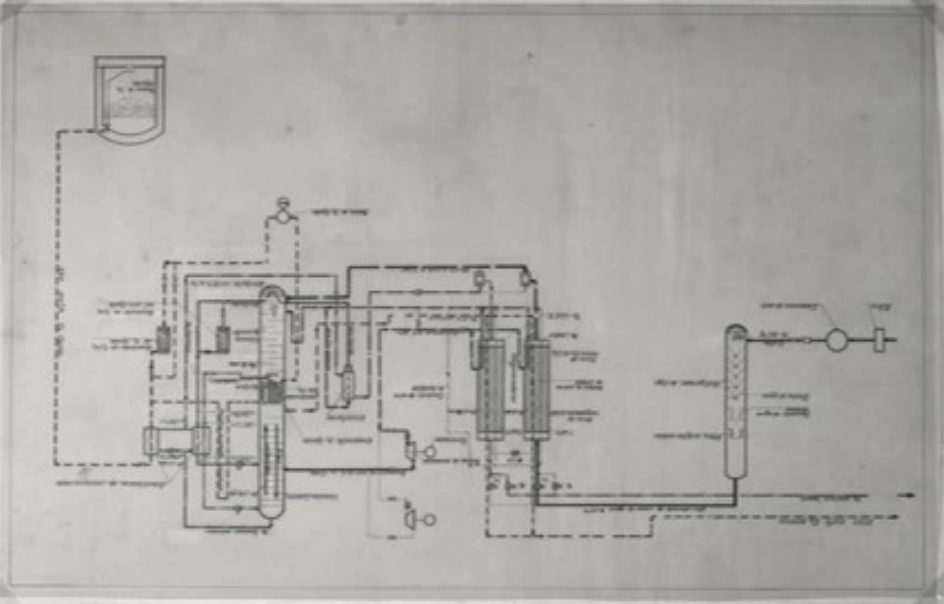
6-1898

5-2-1998

8591-P-51



9-1899

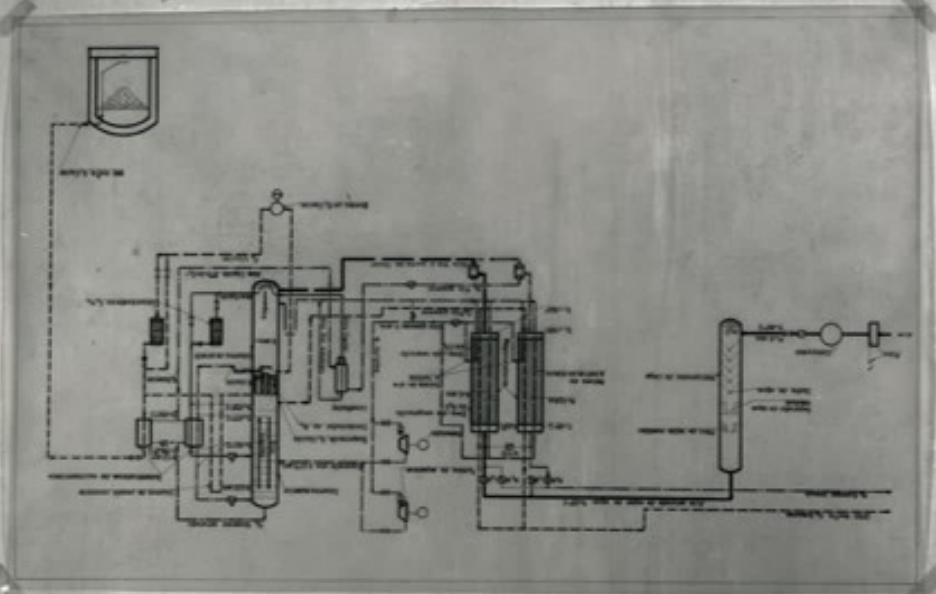


51-9-1928

D-1850

1281.9

SI-2-1022



5 1845

11-10-1898



b-1813

55-10-1098



ACTUALIDAD
Crisis de Sagunto
Es tarde a la nueva planta siderúrgica
Mientras la crisis continúa, parece ser a falta de un nuevo plan...
importante reunión sindical en Puerto de Sagunto
Ante la conveniencia de establecer el nuevo complejo siderúrgico

...a su vez también...
Sagunto, beneficiaria a la economía...
...la producción...
...necesita de hierro...
...de la zona...
...de la zona...
...de la zona...

VALENCIA NECESITA UN NUEVO COMPLEJO SIDERURGICO
Podrían abarcar sus instalaciones sobre el ya existente en Puerto de Sagunto

...los expedientes...
...la industria...
...en el Puerto de Sagunto...

La Organización Sindical sigue trabajando a favor de la nueva planta siderúrgica de Sagunto

...gacetas del Ayuntamiento...
...gubernador civil...
...instalación...
...Sagunto...

...reunión...
...reunión...
...reunión...

ACTUALIDAD
Solo la cuarta planta siderúrgica en Sagunto incorporará a Valencia al proceso de industrialización

La aproximación valenciana de la gran siderurgia de Sagunto, ante el Caudillo y el generalísimo, ha sido...
...solicitud...
...instalación...
...puerto de Sagunto...

SAGUNTO RECLAMA PARA EL COMPLEJO SIDERURGICO DEL MEDITERRANEO
El Abolito de la Ciudad desea...
...reunión...
...reunión...

SAGUNTO tiene muchas posibilidades de ser la sede de la gran siderurgia del Mediterráneo. El complejo podría tener un nivel...
...importante estudio de localización...
...de una planta siderúrgica en Sagunto...

Para solicitar la instalación de la nueva planta siderúrgica en el PUERTO de SAGUNTO es importante remitir en la Diputación Provincial...
...gubernador civil...
...Alcalde...

...reunión...
...reunión...
...reunión...

DECLARACIONES DEL GOBIERNO CIVIL SOBRE LA PLANTA SIDERURGICA DEL MEDITERRANEO
El señor D. José María...
...importante estudio de localización...
...de una planta siderúrgica en Sagunto...

La Organización Sindical está movilizada potenciando todas sus posibilidades de actuación
El sindicato de la zona de Sagunto...
...reunión...
...reunión...

...reunión...
...reunión...
...reunión...

Necesidad del gran complejo siderúrgico en Sagunto
Importantes declaraciones del ministro de Industria, en el...
...importante estudio de localización...
...de una planta siderúrgica en Sagunto...

...reunión...
...reunión...
...reunión...

ACTUALIDAD
GESTIONES EN FAVOR DE LA PLANTA SIDERURGICA EN SAGUNTO
El delegado provincial de Sagunto...
...reunión...
...reunión...

Valencia necesita una gran industria siderúrgica
Importante resolución de la Junta de...
...importante estudio de localización...
...de una planta siderúrgica en Sagunto...

Valenci
...reunión...
...reunión...
...reunión...

PUERTO DE SAGUNTO
...reunión...
...reunión...
...reunión...

ACTUALIDAD REGIONAL
DEBEMOS ABARGAR EL GRAN COMPLEJO SIDERURGICO DEL MEDITERRANEO
...importante estudio de localización...
...de una planta siderúrgica en Sagunto...

Valenci
...reunión...
...reunión...
...reunión...

PUERTO DE SAGUNTO
...reunión...
...reunión...
...reunión...

...importante estudio de localización...
...de una planta siderúrgica en Sagunto...

...reunión...
...reunión...
...reunión...

...reunión...
...reunión...
...reunión...



FRANCISCO JAVIER
MEDIN DURAN



JOSE MANUEL
ABEL MEDIN

b-1812

84-10-28



FRANCISCO JAVIER
MEDIN DURAN



JOSE MANUEL
ABEL MEDIN

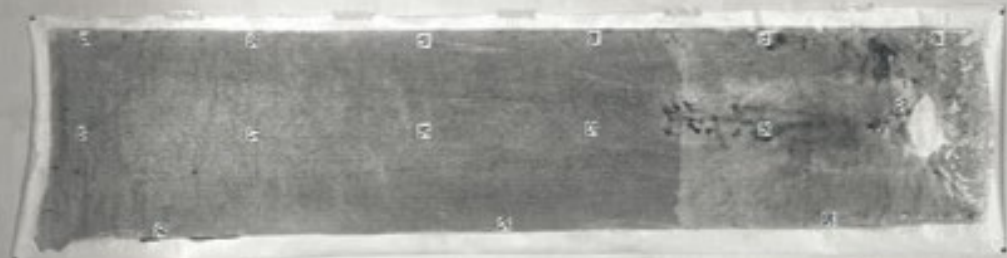
P-1876



28-10-1968



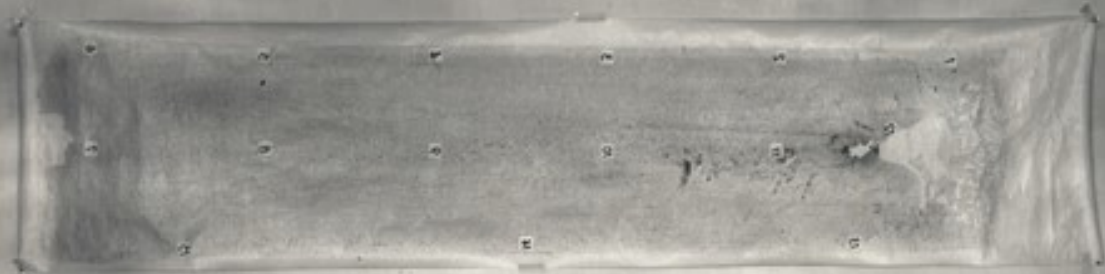
Ilmo. Sr. D. Vicente Masip Gómez
Alcalde-Presidente del Ilmo. Ayuntamiento de Sagunto
y Jefe Local del Movimiento



P-1878

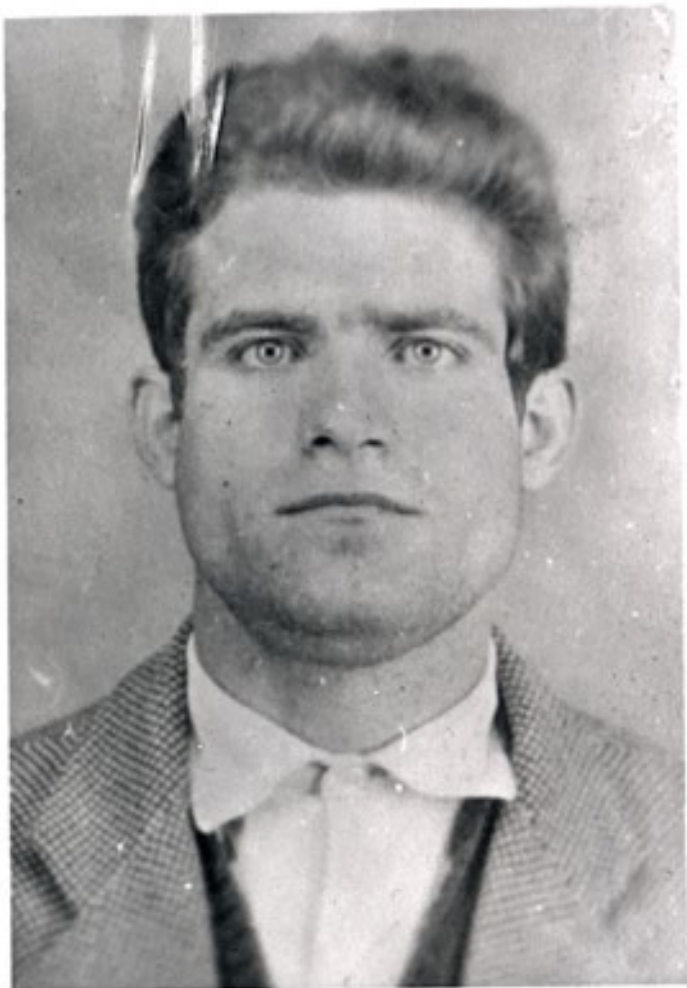
7-11-1968

ALCS



P-1879

7-11-1968



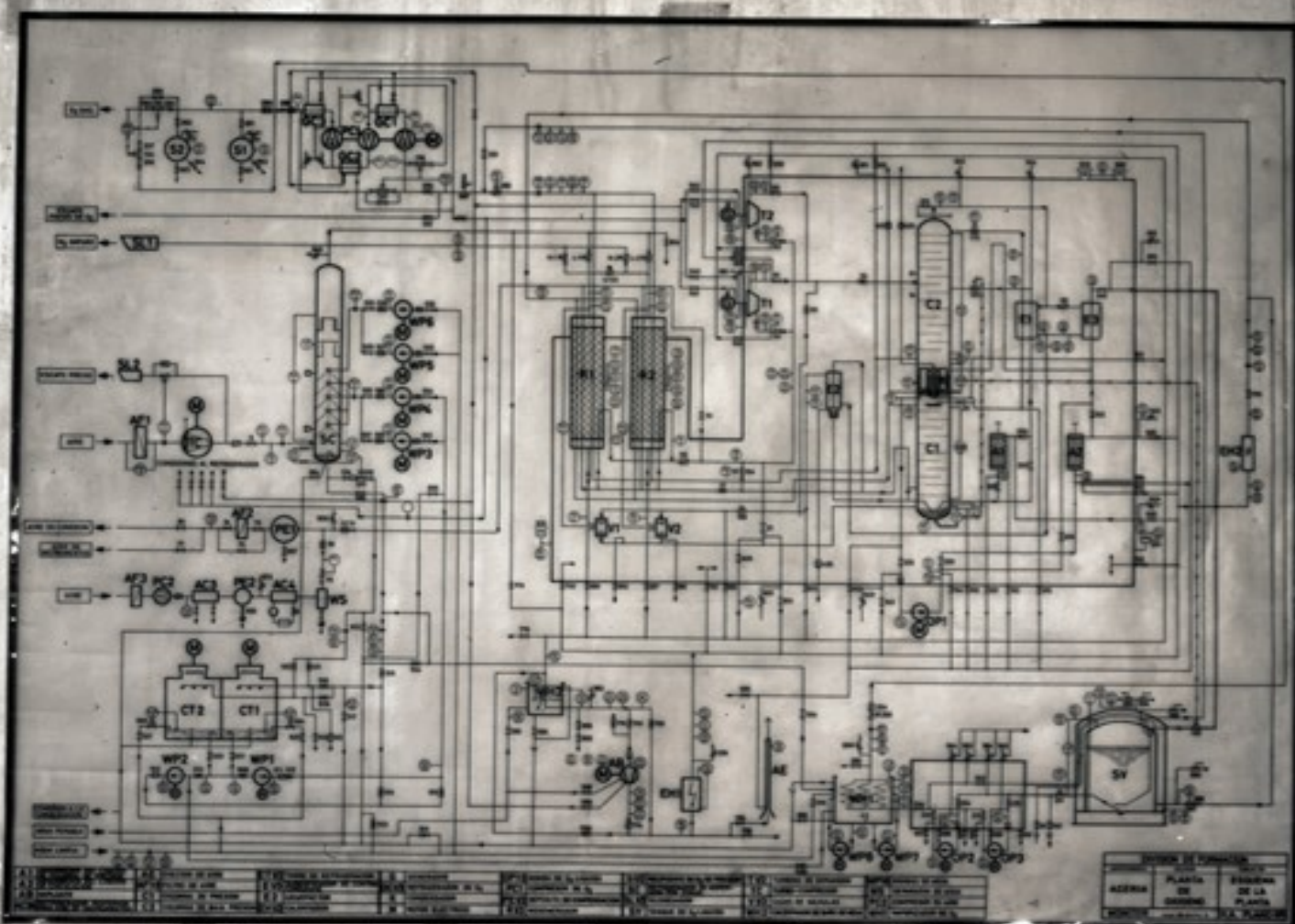
5-11-08

P-1880



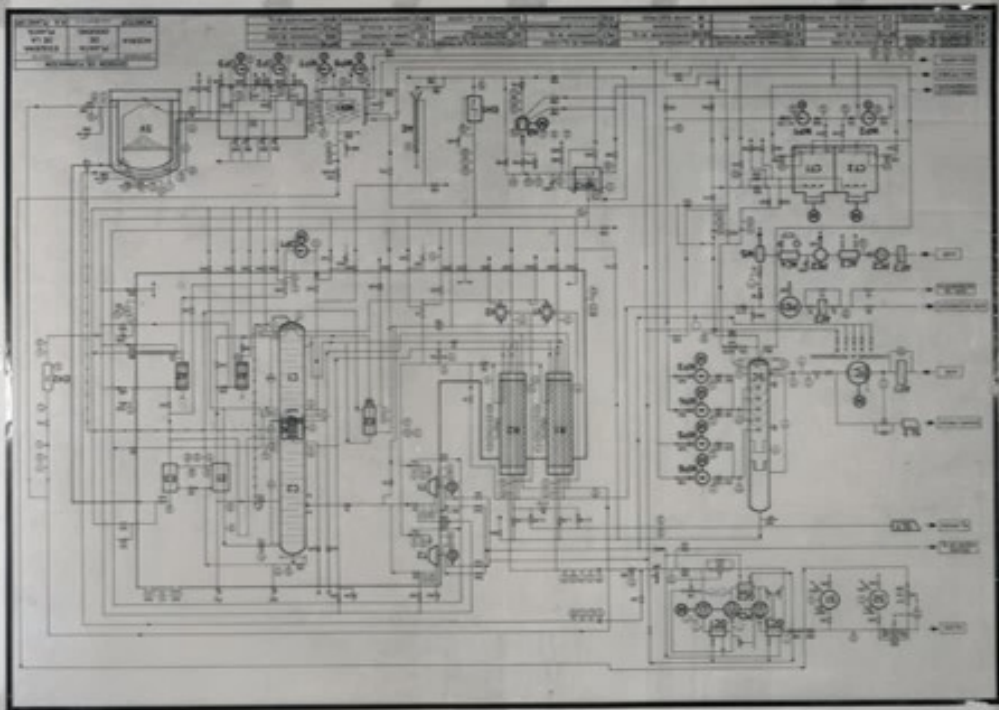
23-1-1969

P-1881



1. 2. 3. 4. 5. 6. 7. 8. 9. 10. 11. 12. 13. 14. 15. 16. 17. 18. 19. 20. 21. 22. 23. 24. 25. 26. 27. 28. 29. 30. 31. 32. 33. 34. 35. 36. 37. 38. 39. 40. 41. 42. 43. 44. 45. 46. 47. 48. 49. 50. 51. 52. 53. 54. 55. 56. 57. 58. 59. 60. 61. 62. 63. 64. 65. 66. 67. 68. 69. 70. 71. 72. 73. 74. 75. 76. 77. 78. 79. 80. 81. 82. 83. 84. 85. 86. 87. 88. 89. 90. 91. 92. 93. 94. 95. 96. 97. 98. 99. 100.	1. 2. 3. 4. 5. 6. 7. 8. 9. 10. 11. 12. 13. 14. 15. 16. 17. 18. 19. 20. 21. 22. 23. 24. 25. 26. 27. 28. 29. 30. 31. 32. 33. 34. 35. 36. 37. 38. 39. 40. 41. 42. 43. 44. 45. 46. 47. 48. 49. 50. 51. 52. 53. 54. 55. 56. 57. 58. 59. 60. 61. 62. 63. 64. 65. 66. 67. 68. 69. 70. 71. 72. 73. 74. 75. 76. 77. 78. 79. 80. 81. 82. 83. 84. 85. 86. 87. 88. 89. 90. 91. 92. 93. 94. 95. 96. 97. 98. 99. 100.	1. 2. 3. 4. 5. 6. 7. 8. 9. 10. 11. 12. 13. 14. 15. 16. 17. 18. 19. 20. 21. 22. 23. 24. 25. 26. 27. 28. 29. 30. 31. 32. 33. 34. 35. 36. 37. 38. 39. 40. 41. 42. 43. 44. 45. 46. 47. 48. 49. 50. 51. 52. 53. 54. 55. 56. 57. 58. 59. 60. 61. 62. 63. 64. 65. 66. 67. 68. 69. 70. 71. 72. 73. 74. 75. 76. 77. 78. 79. 80. 81. 82. 83. 84. 85. 86. 87. 88. 89. 90. 91. 92. 93. 94. 95. 96. 97. 98. 99. 100.	1. 2. 3. 4. 5. 6. 7. 8. 9. 10. 11. 12. 13. 14. 15. 16. 17. 18. 19. 20. 21. 22. 23. 24. 25. 26. 27. 28. 29. 30. 31. 32. 33. 34. 35. 36. 37. 38. 39. 40. 41. 42. 43. 44. 45. 46. 47. 48. 49. 50. 51. 52. 53. 54. 55. 56. 57. 58. 59. 60. 61. 62. 63. 64. 65. 66. 67. 68. 69. 70. 71. 72. 73. 74. 75. 76. 77. 78. 79. 80. 81. 82. 83. 84. 85. 86. 87. 88. 89. 90. 91. 92. 93. 94. 95. 96. 97. 98. 99. 100.	1. 2. 3. 4. 5. 6. 7. 8. 9. 10. 11. 12. 13. 14. 15. 16. 17. 18. 19. 20. 21. 22. 23. 24. 25. 26. 27. 28. 29. 30. 31. 32. 33. 34. 35. 36. 37. 38. 39. 40. 41. 42. 43. 44. 45. 46. 47. 48. 49. 50. 51. 52. 53. 54. 55. 56. 57. 58. 59. 60. 61. 62. 63. 64. 65. 66. 67. 68. 69. 70. 71. 72. 73. 74. 75. 76. 77. 78. 79. 80. 81. 82. 83. 84. 85. 86. 87. 88. 89. 90. 91. 92. 93. 94. 95. 96. 97. 98. 99. 100.	1. 2. 3. 4. 5. 6. 7. 8. 9. 10. 11. 12. 13. 14. 15. 16. 17. 18. 19. 20. 21. 22. 23. 24. 25. 26. 27. 28. 29. 30. 31. 32. 33. 34. 35. 36. 37. 38. 39. 40. 41. 42. 43. 44. 45. 46. 47. 48. 49. 50. 51. 52. 53. 54. 55. 56. 57. 58. 59. 60. 61. 62. 63. 64. 65. 66. 67. 68. 69. 70. 71. 72. 73. 74. 75. 76. 77. 78. 79. 80. 81. 82. 83. 84. 85. 86. 87. 88. 89. 90. 91. 92. 93. 94. 95. 96. 97. 98. 99. 100.
---	---	---	---	---	---

DEPARTAMENTO DE CONTROL
 PLANTA DE LA
 ADICION DE
 PLANTA
 S.A. PUNERO



12-1-1954

9-1885

9-1885

PP1-4-25

5-1883



W. J. ...



10-5-50
10-5-50
10-5-50
10-5-50
10-5-50

B-1884

1-7-1901

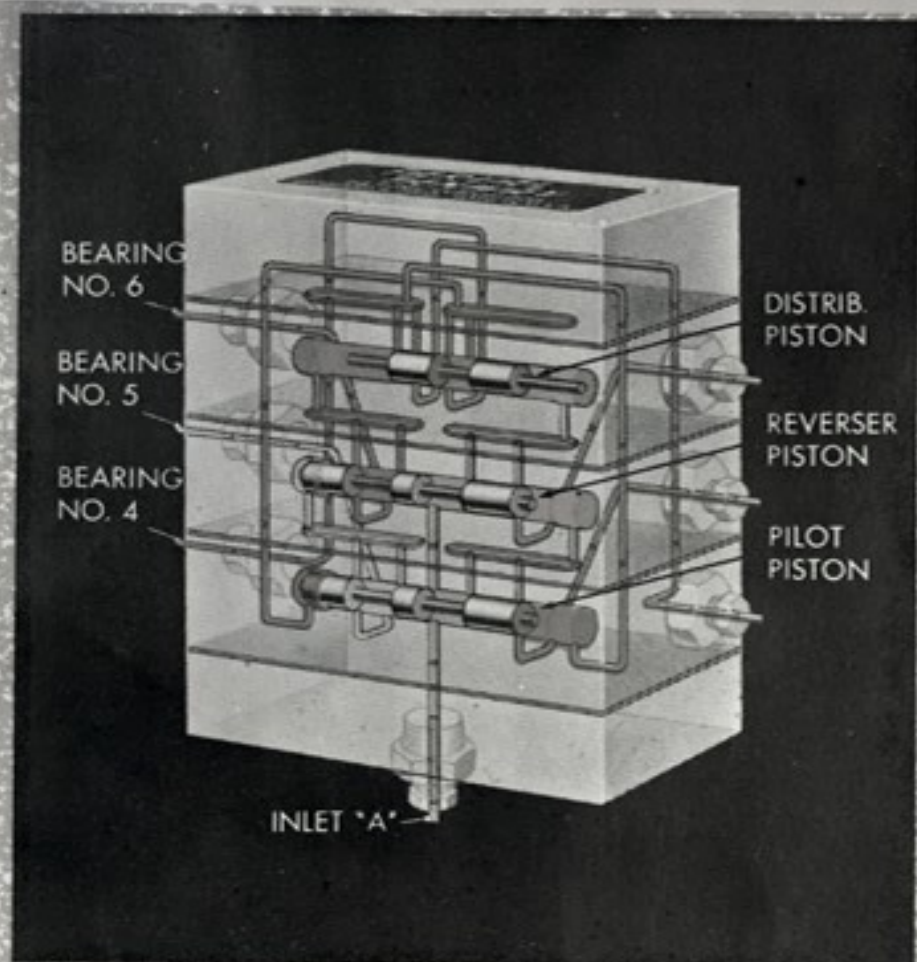
100



P. 1885

5-1-1970

to del piston piloto obliga a trasladarse hacia el lado izquierdo el piston inversor.



6) El lubricante de baja presión (Naranja) - mueve el pistón inversor hacia la izquierda forzando al lubricante (Naranja claro) -

0791-2-2

1881.9

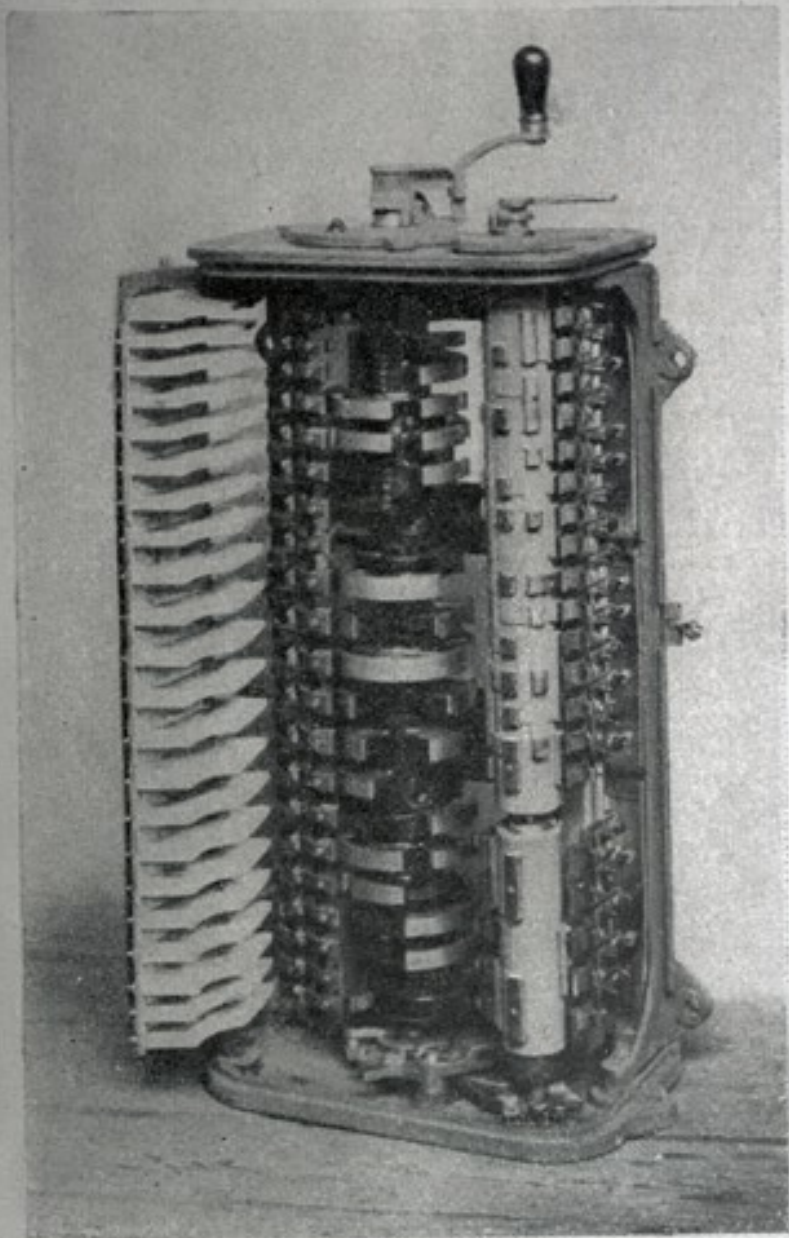


FIG. 361, a
Combinador abierto

de velocidad sin elevación exagerada del consumo de corriente.
reducir las chispas en el colector, los motores van provistos de po
conmutación. En los motores de tranvías, de pequeña potenc

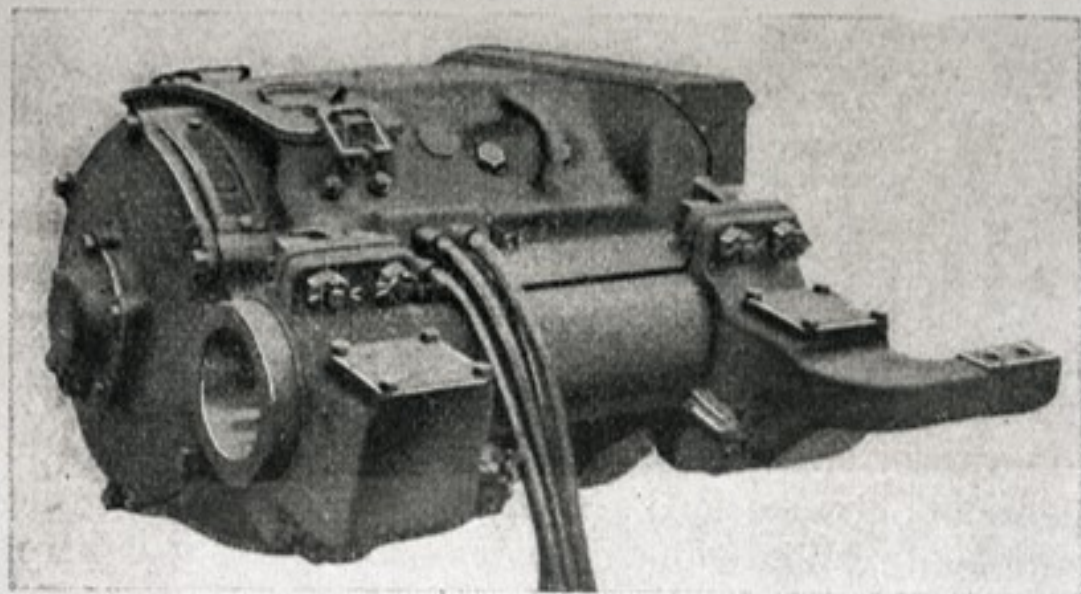


FIG. 374. Motor G B. M. 700

hacían antes las carcasas de los motores en dos partes, unidas medi

8581-5-55
8581-5
8581-5

ión, se describirán a continuación dos tipos especiales de motores

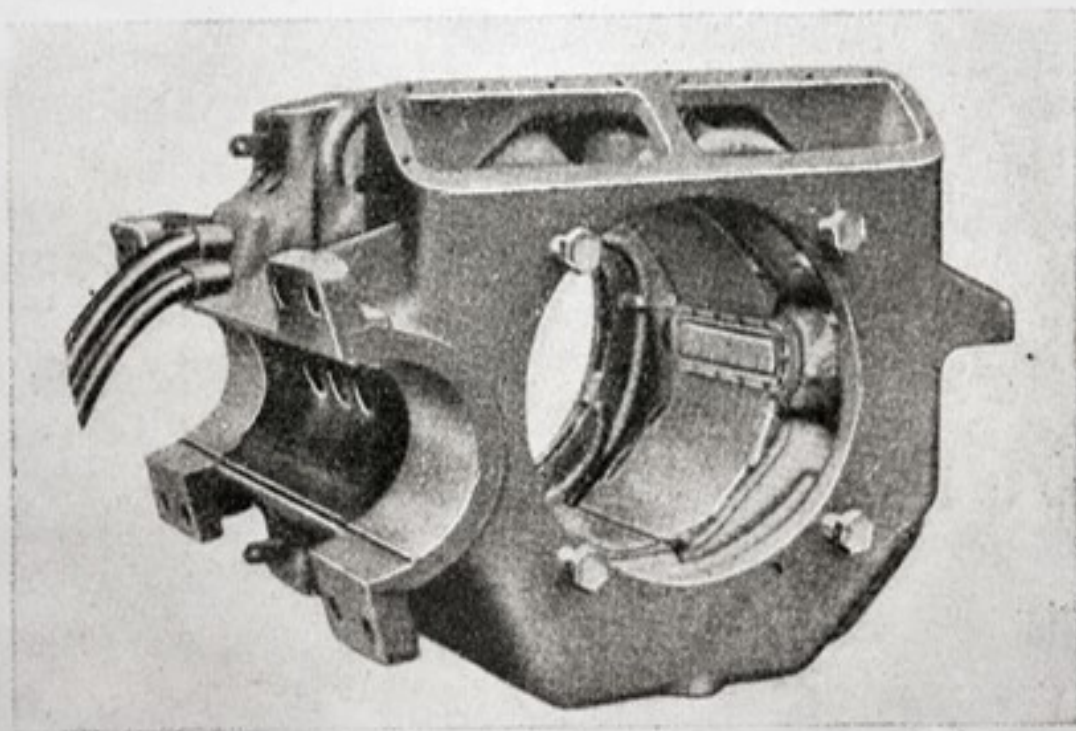


FIG. 375. Carcasa del motor G. E. M. 700

Las figuras 374 a 376 representan la vista de conjunto, la carcasa y

0591-5-55

9881-a

la Casa Siemens-Schuckert, de Berlín. La carcasa es de una sola pieza de acero moldeado y lleva cuatro polos principales y cuatro de conexión. El inducido tiene una envolvente contra la entrada de polvo y lleva un ventilador en el lado del colector. Los arrollamientos del i

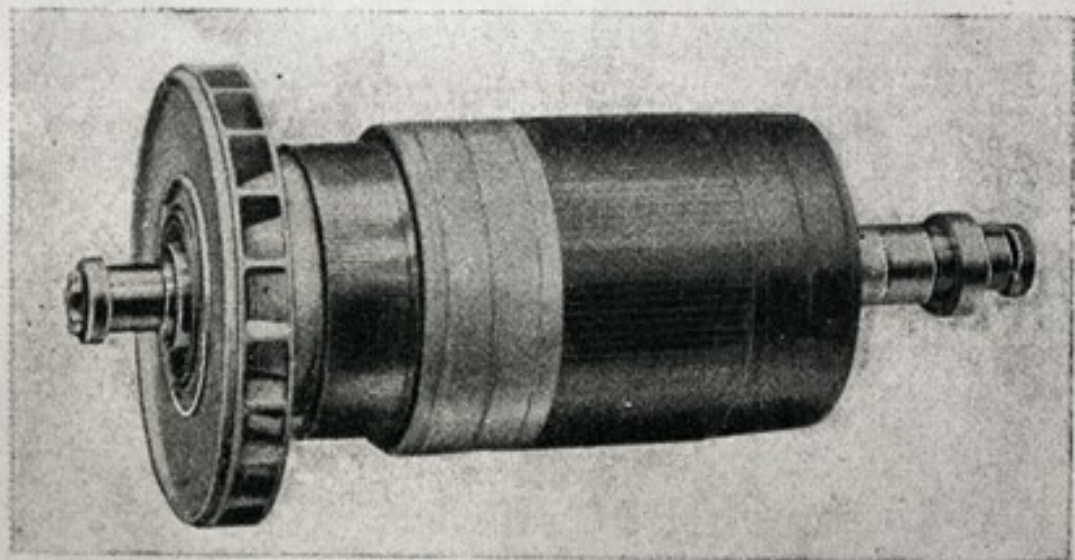


FIG. 376. Inducido con ventilador del motor G. B. M. 700

cido, así como los del inductor, van aislados con mica. A causa del gran número de revoluciones con que gira a la velocidad de 80 km

En la figura 365 se representa el cilindro de levas de cámaras de chispa. En la figura 366 se representa el cilindro de levas para un equipo de dos motores, pudiendo verse fácilmente el cilindro de levas y las distintas de levas de la casa Siemens-Schuckert, de Berlín, para un equipo de dos unos muelles. La figura 364 representa la disposición de un combinador de este último; el cierre de los contactos queda asegurado por la acción de cilindro principal y que van abriendo los contactos a medida que se gira

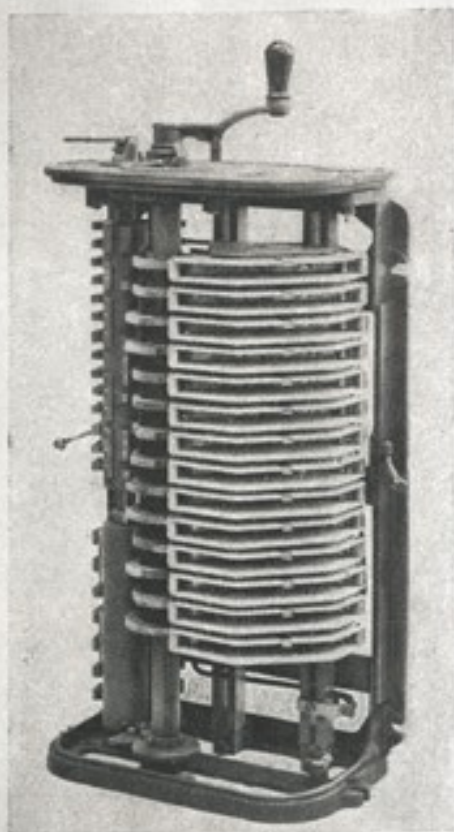


Fig. 364
Combinador de levas

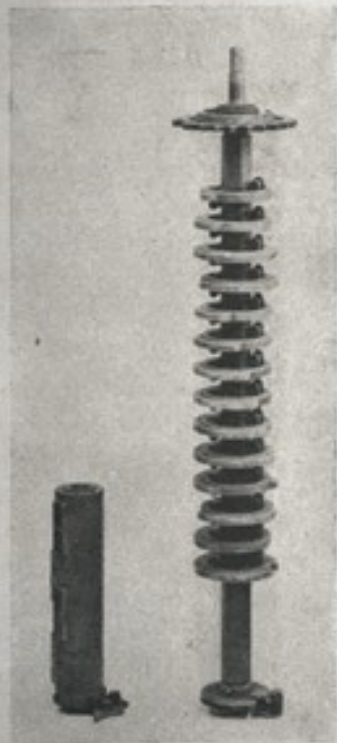


Fig. 365
Cilindros de levas y de inversión

Para las posiciones de marcha I a 10 y para las de frenado I a V, se indican puestas en el esquema coinciden con las de la figura 360. Las siguientes, mientras que el cilindro principal b está dotado de levas. Las de inversión a y el de marcha-frenado c son del tipo de segmentos de un combinador de levas para un equipo de dos motores. El cilindro y el de inversión por separado. En la figura 366 se indica el esquema de

P-1894.A

COMISSÃO DE VIGILÂNCIA DO COMÉRCIO DE VAREJO												TABELA DE SALÁRIOS		COMÉRCIO DE VAREJO			
ANEXO Nº 1 - 1994												VALORES		MENSURAÇÃO		CARGOS	
NOME DO EMPREGADO												VALOR		VALOR		VALOR	
NOME DO EMPREGADO												MENSURAÇÃO		VALOR		VALOR	
NOME DO EMPREGADO												VALOR		VALOR		VALOR	
01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17	18
19,78	08,34	77,28	25,28	27,78	00,08	00,87	87,77	44,07	22,87	08,47	00,87	00,87	00,87	00,87	00,87	00,87	00,87
78,78	07,34	28,28	44,44	02,08	00,08	00,08	27,87	48,87	07,77	07,07	28,07	00,87	00,87	00,87	00,87	00,87	00,87
78,00	02,08	00,78	27,08	78,08	00,44	00,08	87,78	42,08	00,87	00,87	00,18	78,08	00,87	00,87	00,87	00,87	00,87
27,07	78,27	72,00	00,08	00,78	00,88	02,08	88,08	78,28	77,78	22,88	00,44	82,08	00,28	07,27	00,87	00,87	00,87
00,00	00,42	00,00	08,78	08,00	00,08	07,78	22,88	00,44	82,08	00,28	00,44	80,88	00,28	07,27	00,87	00,87	00,87
28,88	78,27	00,88	72,42	27,00	78,78	22,00	87,88	07,78	00,88	00,28	00,44	80,88	00,28	07,27	00,87	00,87	00,87
70,20	00,08	00,00	08,78	78,00	44,42	78,28	27,88	88,08	47,88	88,08	47,88	80,88	00,28	07,27	00,87	00,87	00,87
28,28	00,08	27,27	00,08	00,88	00,72	77,00	77,42	80,28	00,00	87,08	87,88	87,88	87,88	87,88	87,88	87,88	87,88
00,00	07,78	00,00	00,08	07,28	00,00	00,88	77,72	78,00	27,00	00,28	00,44	80,88	00,28	07,27	00,87	00,87	00,87
07,27	78,07	87,08	07,28	00,00	78,00	00,28	80,00	28,00	00,88	78,88	80,88	80,88	80,88	80,88	80,88	80,88	80,88
07,87	00,47	88,27	00,77	00,00	77,78	28,28	28,00	88,78	77,00	88,78	88,78	88,78	88,78	88,78	88,78	88,78	88,78
88,00	78,08	--,77	70,27	70,27	00,77	00,00	20,78	20,28	00,28	78,78	78,78	78,78	78,78	78,78	78,78	78,78	78,78
08,08	00,08	00,78	07,87	40,77	40,27	40,27	40,27	40,27	40,27	40,27	40,27	40,27	40,27	40,27	40,27	40,27	40,27
00,00	00,78	07,00	40,08	00,78	77,87	00,87	78,87	80,87	40,27	40,27	40,27	40,27	40,27	40,27	40,27	40,27	40,27
00,00	78,28	00,00	20,88	00,00	40,08	00,78	00,87	72,87	77,87	77,87	77,87	77,87	77,87	77,87	77,87	77,87	77,87
40,007	00,88	78,08	87,00	78,00	87,88	27,00	20,28	87,00	00,87	00,87	00,87	00,87	00,87	00,87	00,87	00,87	00,87
40,007	00,707	70,27	00,88	88,88	87,88	87,88	72,00	80,78	40,28	07,28	27,00	--,408	00,07	40,7	20,00,07	00,87	00,87
00,277	00,007	87,007	88,007	27,707	38,88	00,00	40,28	87,00	88,78	88,78	88,78	88,78	88,78	88,78	88,78	88,78	88,78
78,877	88,877	87,277	00,007	00,007	00,407	77,707	00,88	00,00	70,28	88,88	88,88	88,88	88,88	88,88	88,88	88,88	88,88
00,007	00,277	07,707	07,707	00,007	40,007	00,007	00,007	87,007	00,007	78,78	28,42	00,88	78,27	77,8	00,78	00,78	00,78

P. 1894.A. Tabla de Salarios 3-10-197.





9591-11-11

99819





53-15-25

9-1804





1409

10-11-1970

P. 1897

6-1868

11-11-1950

MINISTROS DEL GOBIERNO QUE HAN DECIDIDO EL JUICIO DE EMPRESA



EL SEÑOR GARCERAN AL ESTIPIAR EN SU OFICINA LA UNIDAD DE LA W. BARRA EN SU CUBICULO



DON SANTIAGO LÓPEZ BARRA



D. DON SILVIO GARCÍA



D. MARCEL VIDAL TORRES



D. SEBASTIÁN MONTAÑANA Y D. DON JOSÉ GILLES YULET



D. ALFONSO GARCÍA BELLA



D. VICENTE DE LA FUENTE



P-1899

14-12-1970



P-1900

ALCA

14-12-1970

P-1902



3



... ..
... ..
... ..
... ..
... ..

1591-1-8

3091-9

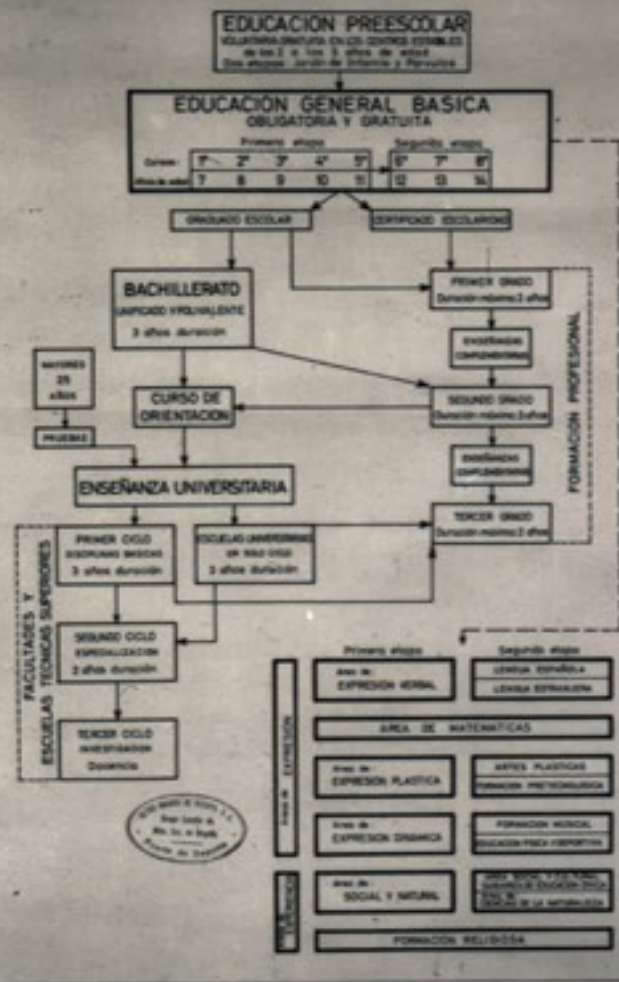


Vista de Murviédro, tomada de Gilet.

El Puerto de la Villa de Murviédro B. Gilet. • El Cerro de Murviédro A. Panto • La Torre del Marqués J. Gilet

J. G. Gilet del.

ESQUEMA DEL NUEVO SISTEMA EDUCATIVO



51-8-1951

9.1902



SAION CAFETERIA DEL HOGAR DEL JUBILADO DE LA
MUTUALIDAD LABORAL SIDEROMETALURGICA DE VALENCIA

7-9-1971

P.1906



VISTA DEL SALON DE TERTULIA DEL HOGAR DEL JUBILADO DE LA
COMUNIDAD

FOP1-9

3-8-1951



5491-1-1-1 - 8091-9
Ceremony at the
Department of the Navy
for the presentation
of the Distinguished
Service Cross

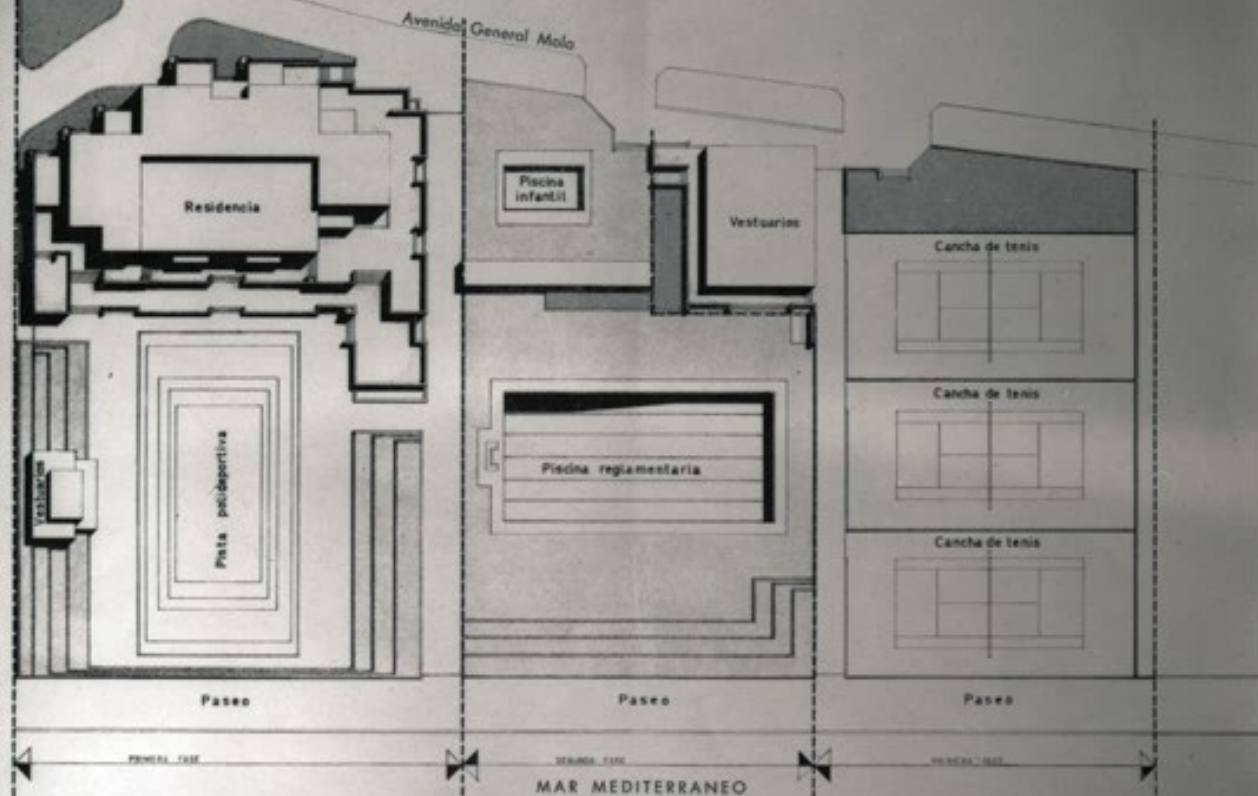


ANTONIO RUEDA SANCHEZ

Gobernador Civil de Valen

SS-1-52 - 9091-a

PARQUE DEPORTIVO Y CULTURAL
DE PRODUCTORES



5591-5-4

10/01-0



6-1811

F-4-1855

REACTIVES / INERTS

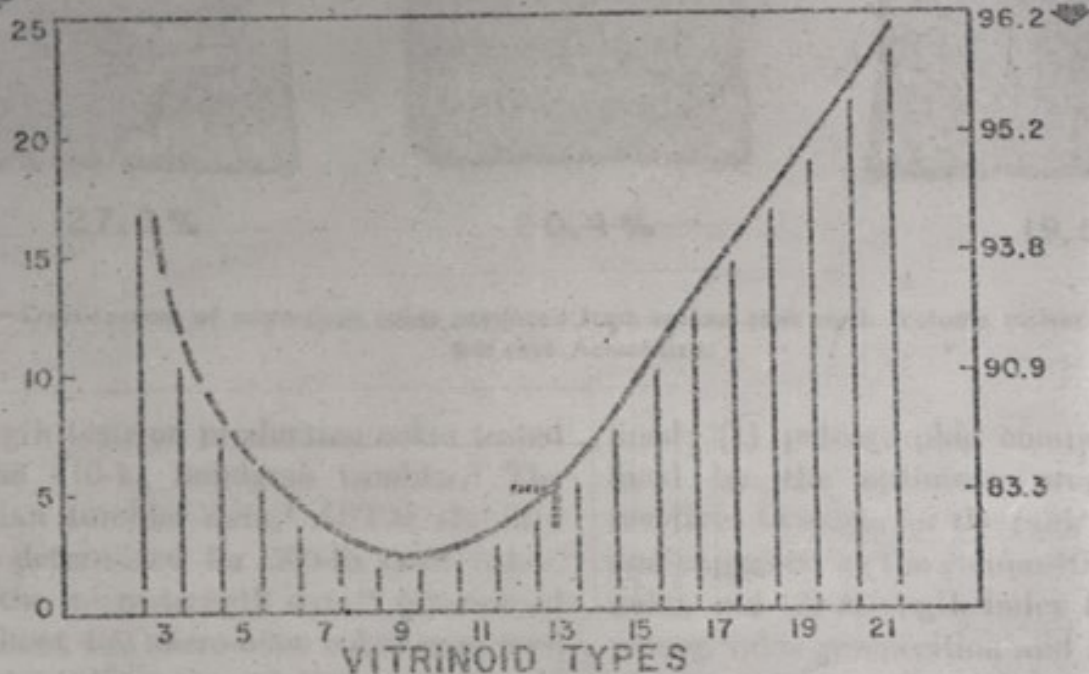
REACTIVES,
volume per cent

Fig 6--Diagram illustrates the optimum ratio of reactives to inerts for each vitrinoid type.

vitrinoid type. For example, attaining. Each vitrinoid type combined with

STRENGTH INDEX

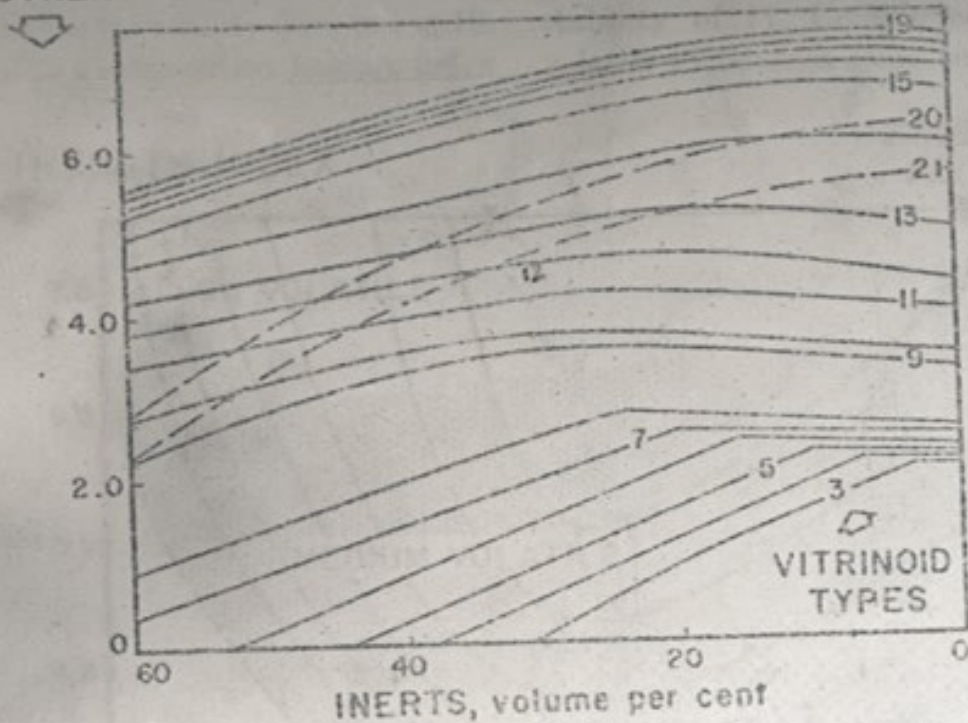


Fig. 8—Relation among the strength index, the vitrinoid types, and the entity composition of the coal.

SFPI-A-8

SFPI-9

b. 1017

8-7-1925

STRENGTH INDEX

STABILITY
FACTOR

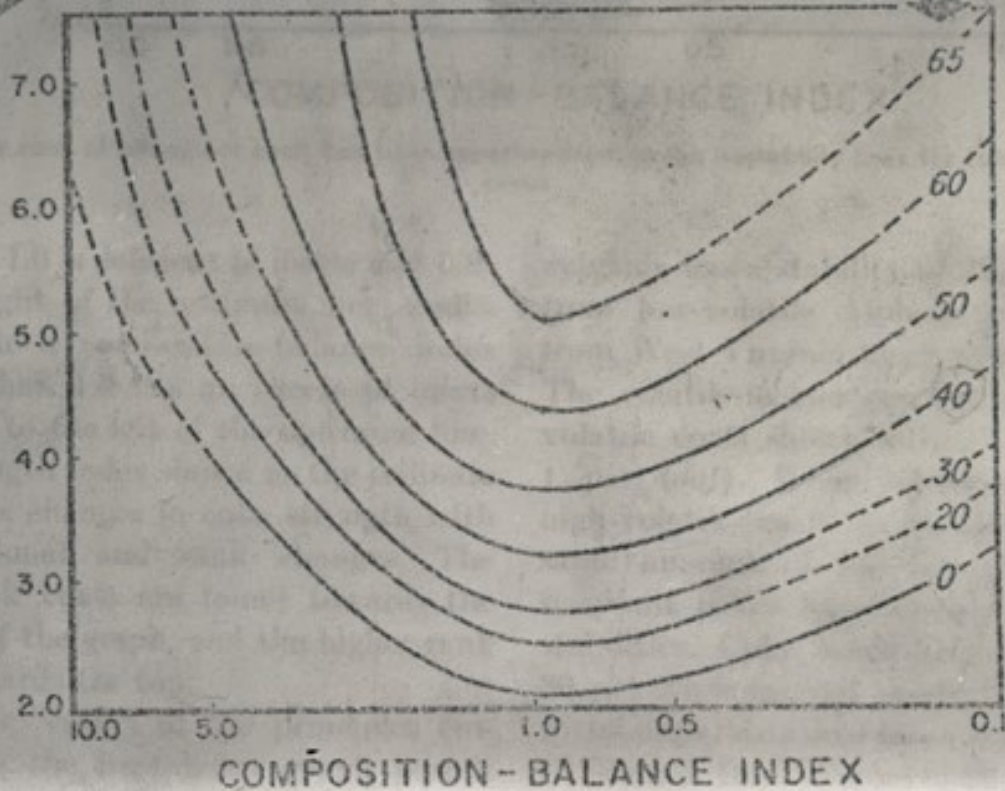


Fig. 9—Composition-balance index—strength index—stability factor

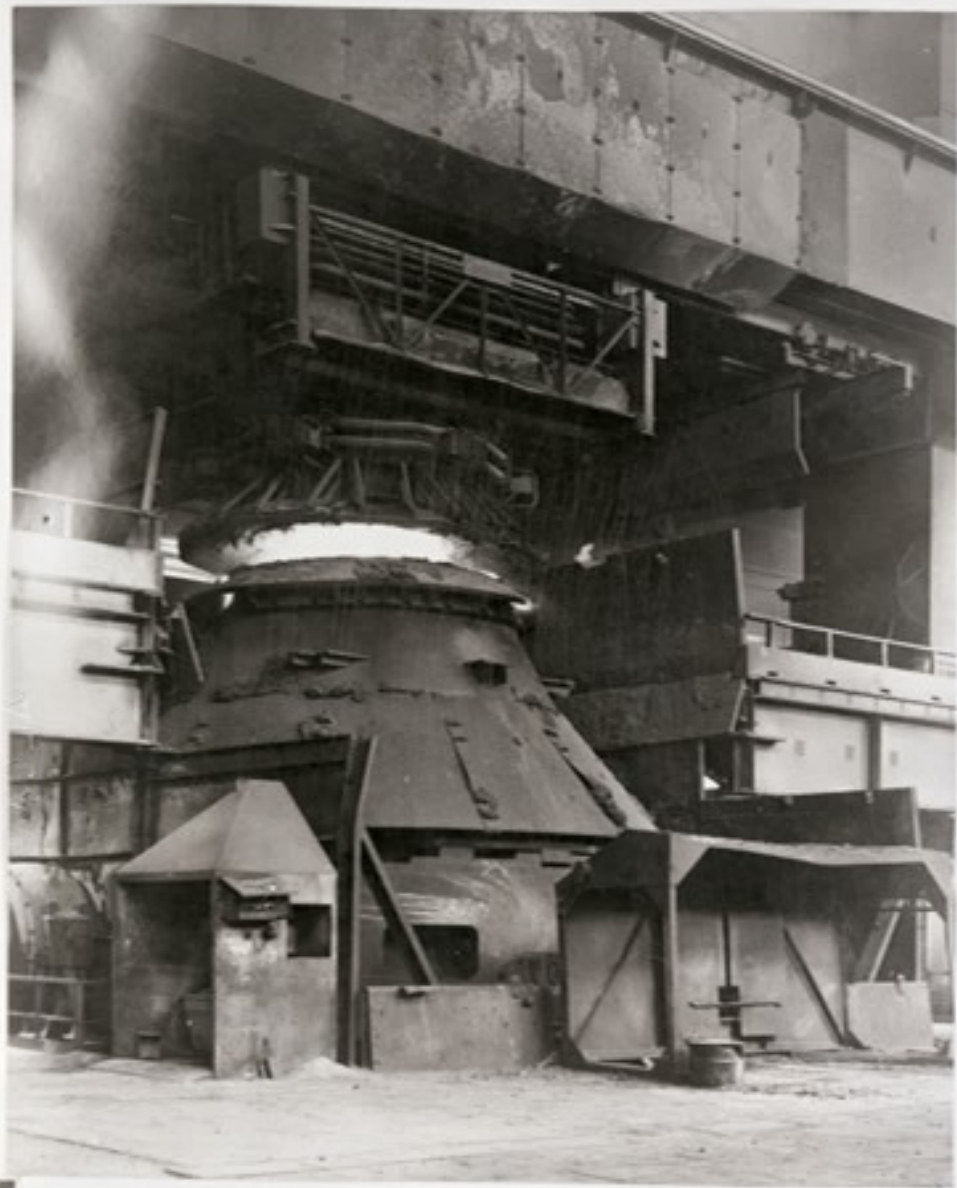


Dr. Lerner-Rosen
9-1912. 24-4-72

b. 1010

6-9-1955

Gottfried Bischoff KG
Essen



20 t-LD-Konverter mit konischer Gasfanghaube



SS-11-1855

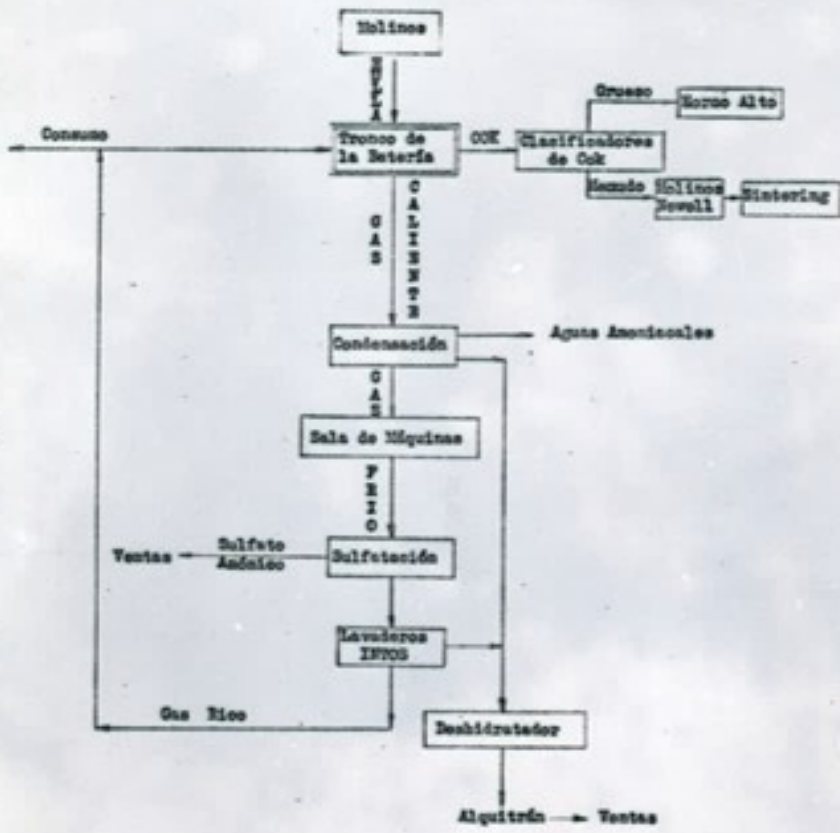
6.18.15

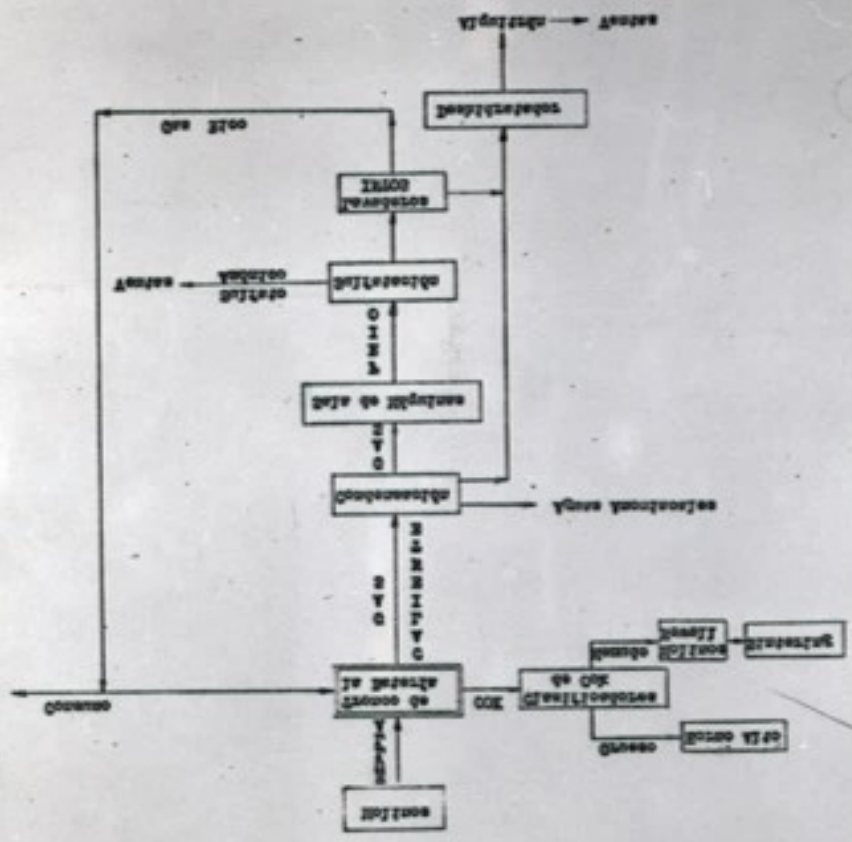
DE TRAFICO

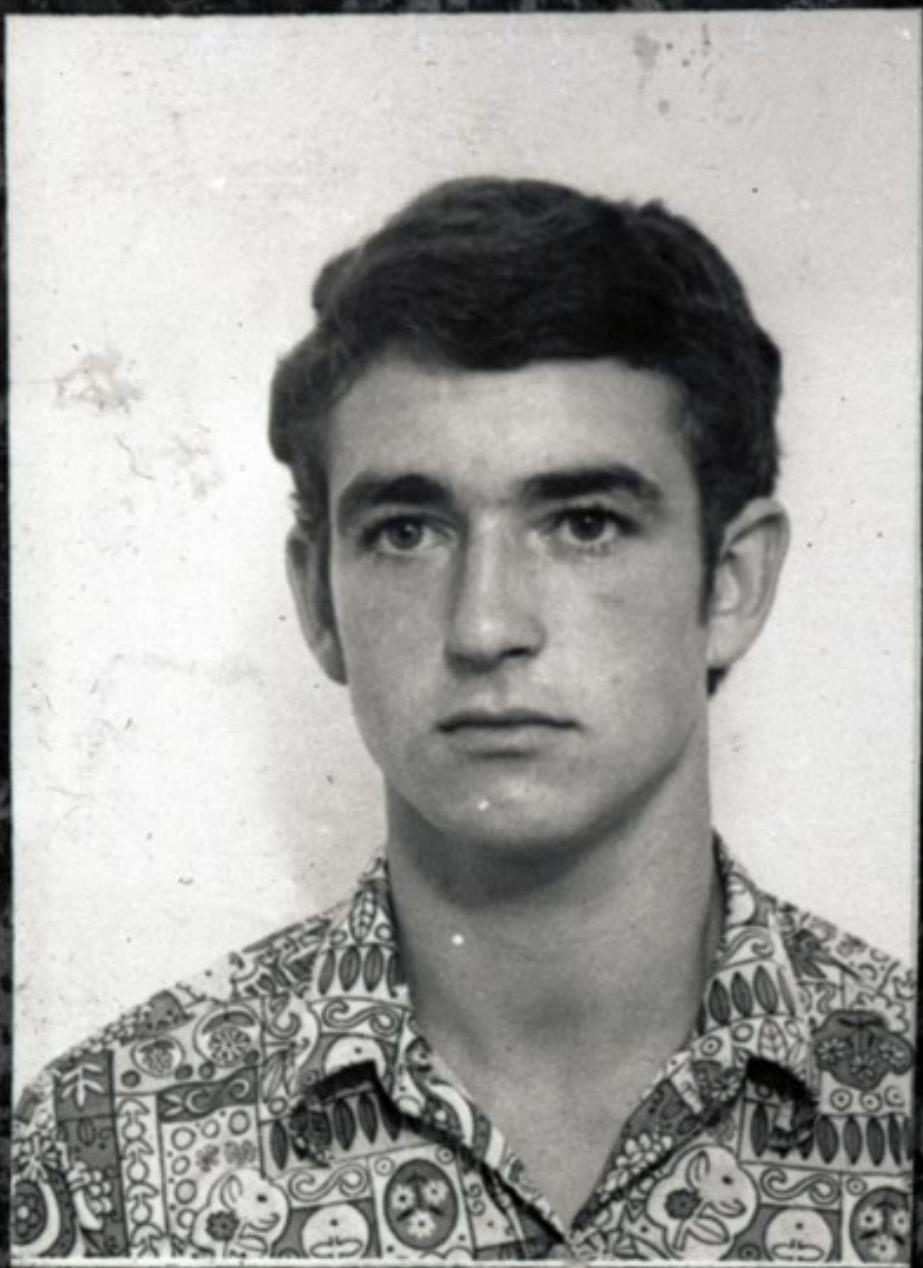
TE

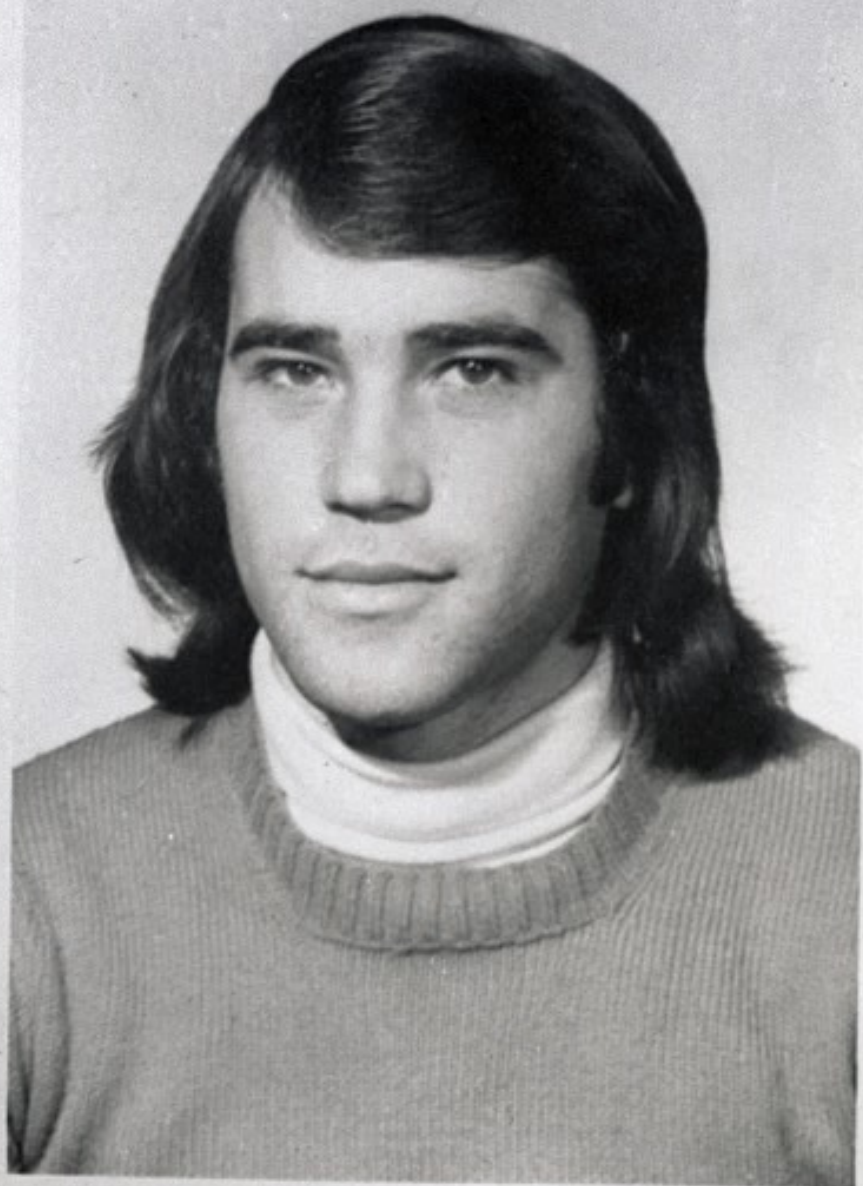


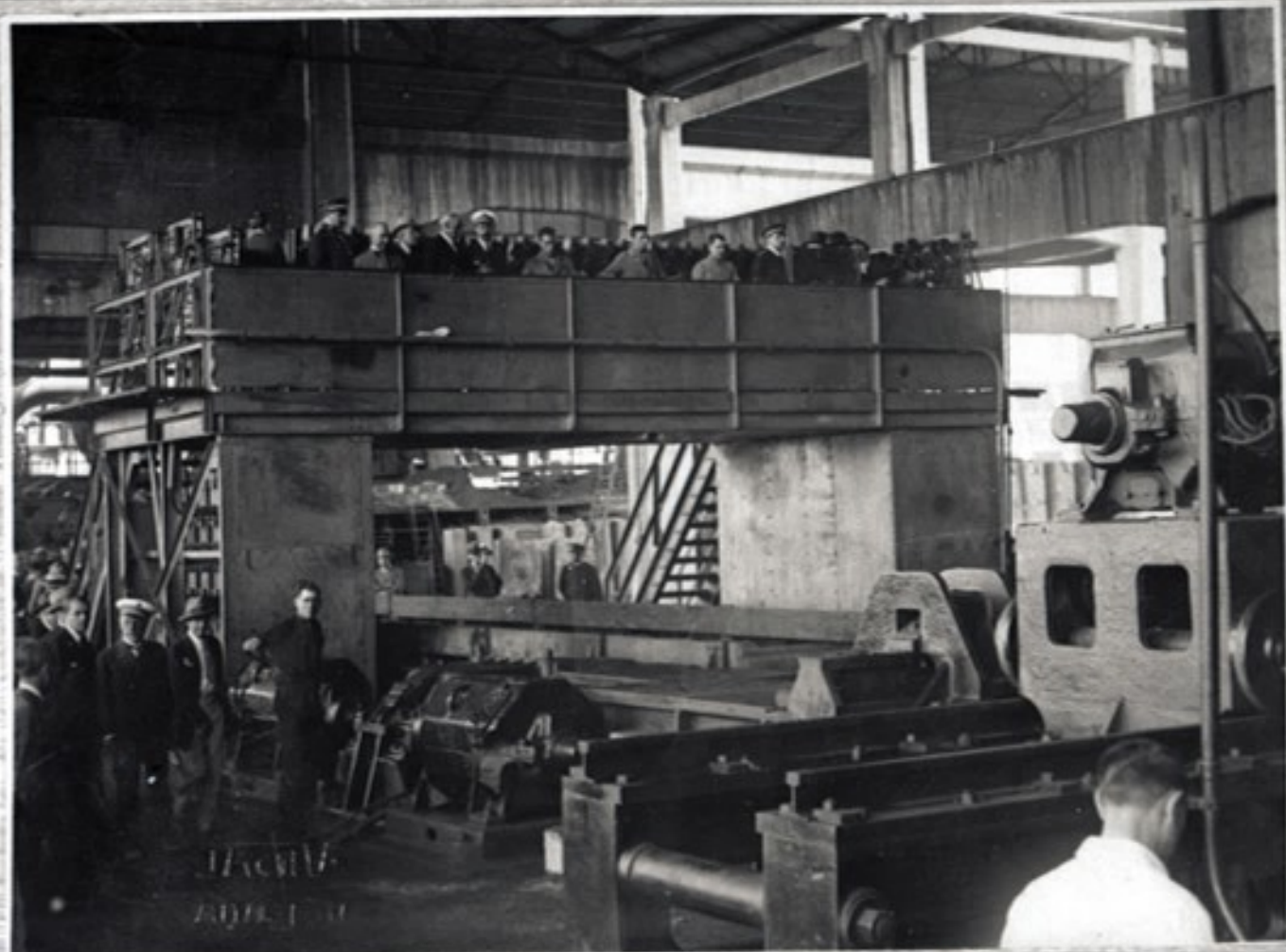
JEFATURA DE TRAFICO











176111
ADJ. 111



S. E.
EL JEFE
DEL ESTADO



y en su nombre

EL DELEGADO NACIONAL DE LA JUVENTUD

concede

DIPLOMA
DE HONOR

a la Empresa Altos Hornos de Vizcaya, de Puerto
de Sagunto (Valencia)

por la singular colaboración y eficaz ayuda prestada en la orga-
nización y desarrollo de los Concursos Juveniles de Formación
Profesional.

Madrid, 9 de abril de 1973

A handwritten signature in black ink, appearing to be 'J. M. S. González', written over a horizontal line.



L01994 N° 4 S-11