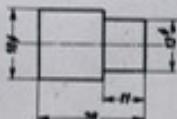


B-1188

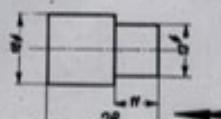
15-3-1823

Bien

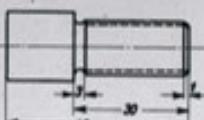


Anotar las cifras de cota de un dibujo siempre del mismo tamaño

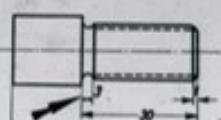
Mal



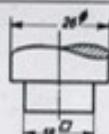
y no con distintas alturas



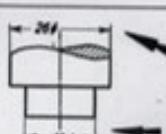
Escribir las cifras de cota de medidas pequeñas entre las flechas, o sobre una de las flechas de cota correspondientes



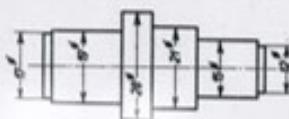
y no escribirlos apilados entre las líneas de referencia o junto a ellas



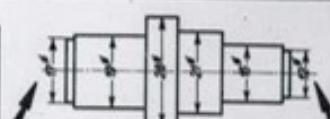
Escribir los símbolos de diámetros y radios a la derecha y algo elevados junto a la cifra de cota



y no colocar los símbolos mal hechos y al lado o más bajos



Colocar las cifras de cota alternadamente a derecha e izquierda junto al eje



El eje no debe cortar a las líneas de cota

Interrumpir el rayado alrededor de la cifra de cota



y no cortar a la cifra de cota

Acotaciones

b

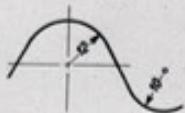
Curso para
Calcedores

B 31

b-11x8

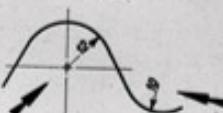
15-3-1823

Bien



Fixar el centro del radio mediante un circulo si no es reconocible por el cruce de ejes

Mal



Aquí es superficial el círculo aquí faltó



Los pequeños redondeos siempre con circulos. Anotar la cifra de radio en la dirección o prolongación de la flecha y por arriba o por abajo



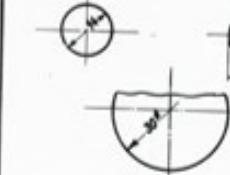
La "r" añadida está mal. Faltó el círculo.



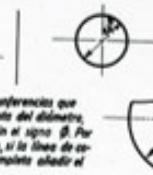
Si no se dí el centro del círculo, marcar "r" algo elevando detrás de la cifra de radio. La linea de radio se puede escribir también



En las circunferencias que llevan la cifra del diámetro, escribirlo sin el signo β . Por el contrario, si la línea de radio no es completa añadir el signo β



En los dibujos representados, visto de lado, anotar las líneas de radio acortadas y con una sola flecha



Evitar las acotaciones en bordes no visibles



Acotaciones

c

Curso para
Calcedores

B 32

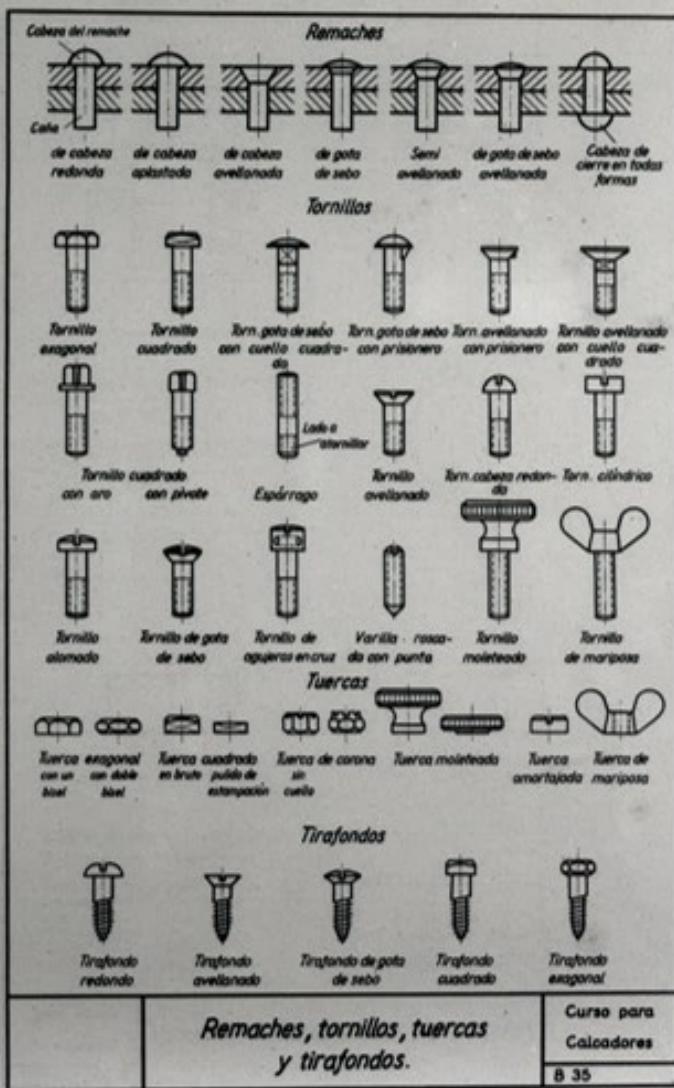
b- 1180

15-3-1823

Bien	Mal
<p><i>Acotación de roscas</i></p> <p>Anotar la rosca exterior y el diámetro de rosca. Escribir la abreviatura "H" detrás de la cifra de cota y "3" (máspido) situada dentro de la cifra de cota. Dar la longitud de rosca.</p>	<p>y no anotar en el diámetro del núcleo. Anotación falsa de las abreviaturas.</p>
<p>Anotar la rosca interior en el diámetro de rosca de trazo, y dar la elevación para rosca fina.</p>	<p>y no anotar en el diámetro del núcleo. La indicación "a la izquierda" no debe abreviarse.</p>
<p><i>Tolerancias</i></p> <p>$50^{\circ} -0,2$</p> <p>La tolerancia en más se coloca por encima del eje</p> <p>$50^{\circ} -0,3$</p> <p>La tolerancia en menos se coloca por debajo del eje</p> <p>$50^{\circ} \pm 0,1$</p> <p>Si la tolerancia es igual en más que en menos, se coloca tan solo una vez a la misma altura del eje.</p>	<p>$50^{\circ} +0,2$</p> <p>y no a la misma altura</p> <p>$50^{\circ} -0,3$</p> <p>no dar la tolerancia 0</p> <p>$50^{\circ} \pm 0,1$</p> <p>No anotar dos veces la misma tolerancia</p>
<p><i>Abreviaturas de ajuste</i></p> <p>$50^{\circ} H 8$</p> <p>$50^{\circ} h 8$</p> <p>Escribir la abreviatura de toladre, arriba y la de eje, abajo</p>	<p>$50^{\circ} H 8$</p> <p>$50^{\circ} h 8$</p> <p>Para piezas dibujadas una dentro de otra dar por separado la abreviatura de agujero y de eje</p>
	<p><i>Acotaciones</i></p> <p>e</p>
	<p>Curso para Calcadores</p> <p>B 34</p>

15-3-1823

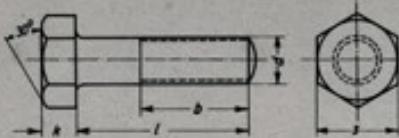
b-1181



15 - 3 - 1923

15 - 8 / 1 - 8

Ejemplo de anotación en el despiece

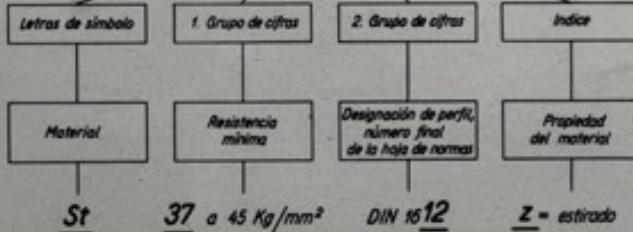


Norma de la forma del tornillo

ID	Tornillo hexagonal pulido M 10x50 DIN 931	Denominación y observaciones	Designación de marcas	
			Marca	Material y dimensiones de bruto
Pieza			St 37.12 z.	S325

Designación de marcas

St 37.12 z



Designación de materiales
en el despiece
b

Curso para
Calcedores
B 38

50-3-1813

DR. C. OTTO & COMP.
BOCHUM

Blaß zum Brief vom

Contrato de Servicios

Entre las Casas:

Altos Hornos de Vizcaya S.A., Fábrica de Sagunto,
Sagunto / España.

y

Dr. C. Otto & Comp. G.m.b.H., Bochum / Alemania

se celebrará el siguiente contrato:

La Casa alemana delegará a España a su
Jefe de albañiles, el Sr. Konrad Heinemann,
fecha de nacimiento: 10 de Octubre de 1.899,
domiciliado en Herne (Alemania), Vödestr. 15,
para la vigilancia de los trabajos de construcción de la batería de
horno de cok a construir por nosotros.

La Casa española abonará a la Casa alemana, por la duración de la
estancia del Jefe de Albañiles en Sagunto, un honorario de

DM 1.680,— / mes (mil seiscientos ochenta)

Además serán de cuenta de la Casa española, los gastos de viaje de
ida y vuelta en 2. clase y el salario de 180,— Pesetas diarias a
pagar directamente al Sr. Heinemann.

Las vacaciones anuales que corresponden, según tarifa, al Sr.
Heinemann, se calcularán en proporción correspondiente al tiempo
que dicho señor haya estado al servicio de la Casa española. En
caso de que la estancia del Sr. Heinemann en Sagunto, se prolongara
por más de un año, los gastos de viaje a Alemania (ida y vuelta),
donde pasará sus vacaciones, serán igualmente de cuenta de la Casa
española.

b-1183

60-3-1823

DR. C. OTTO & COMP.
EINZELHAUPT UND STOFFWAREN GESELL.

BOCHUM

Blatt zum Brief vom

ca

El honorario mensual de DM 1.680,— está calculado a base de un periodo normal de trabajo de 48 horas semanales y un salario de DM 8,40 por hora.

Cada dia de un mes principiado será cargado en cuenta como fracción del mismo.

Horas extraordinarias de trabajo, que sobrepasen el periodo normal de trabajo diario de 8 horas, serán remuneradas con un suplemento del 20% en días laborables y con el 50% en domingos y días festivos.

El Sr. Heinemann quedará exento de toda clase de impuestos, tributos etc. cobrados en España.

Antes de la partida del Sr. Heinemann de Alemania, la Casa española establecerá un crédito bancario irrevocable por la suma de:

DM 5.040,— (cinco mil cuarenta)

como compensación por los primeros tres meses de ausencia del Sr. Heinemann de ésta, estableciéndose en el Instituto Español de Moneda Extranjera de Madrid, a favor de nuestra cuenta en nuestro Banco de comercio exterior, el Rhein-Ruhr-Bank de Bochum.

El 15 del tercer mes de la estancia del Jefe de Albañiles en España, la Casa española establecerá un nuevo crédito para el segundo trimestre, por la misma suma y bajo las mismas condiciones que el anterior. De esta misma forma se establecerán otros créditos que eventualmente fuesen necesarios por este mismo concepto.

En los créditos se deberá hacer constar que podrá disponerse de su equivalente contra presentación de los siguientes documentos:

b-1184

60-2-18223

DR. C. OTTO & COMP.
BOCHUM

Blatt zum Brief vom

- a) factura comercial,
- b) certificado de la Casa española sobre el trabajo ejecutado.

Demandas de pago contra el crédito bancario, serán presentadas mensualmente por atrasado.

Bochum, a 6 de Marzo de 1.953

Sagunto, a 20 de Marzo de 1.953.-

Dr. C. Otto & Comp., G.m.b.H.

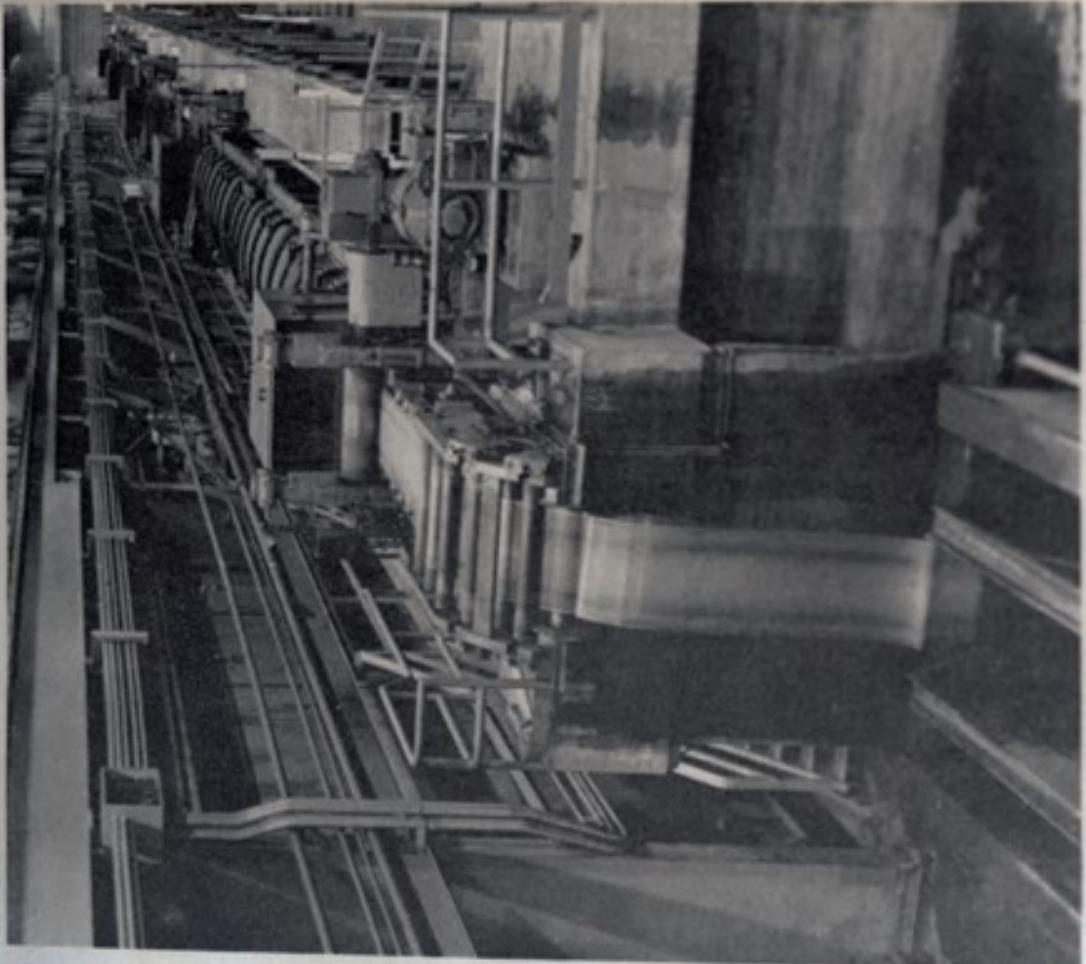
Altos Hornos de Vizcaya S.A.

W. Lüdemann, V. Meinenmann

B

5-1182

tanks on the new continuous pickle line at the Allegheny Works, Jones & Laughlin Steel Corp.

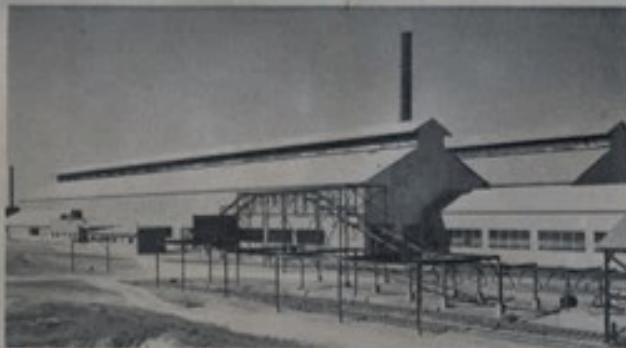


73

2125-5-0

3911-0

building in which the mill is housed with bundle hook conveyor emerging from side of building



Roll Shop

The roll shop building is 40 feet wide and 112 feet, 6 inches long and adjoins the north end of the rod mill building.

Equipment

Two 18-inch United Engineering & Foundry Co. Roll Lathes.

One 32-inch x 108-inch Monarch-Keller Form Turning Lathe.

One 20-inch x 96 inch Landis Roll Neck Grinder.

Various tool grinders for high-speed and carbide tools complete the equipment. Roll storage racks for finished rolls are also located in this building. The shop is served by one 5-ton floor operated electric overhead crane.

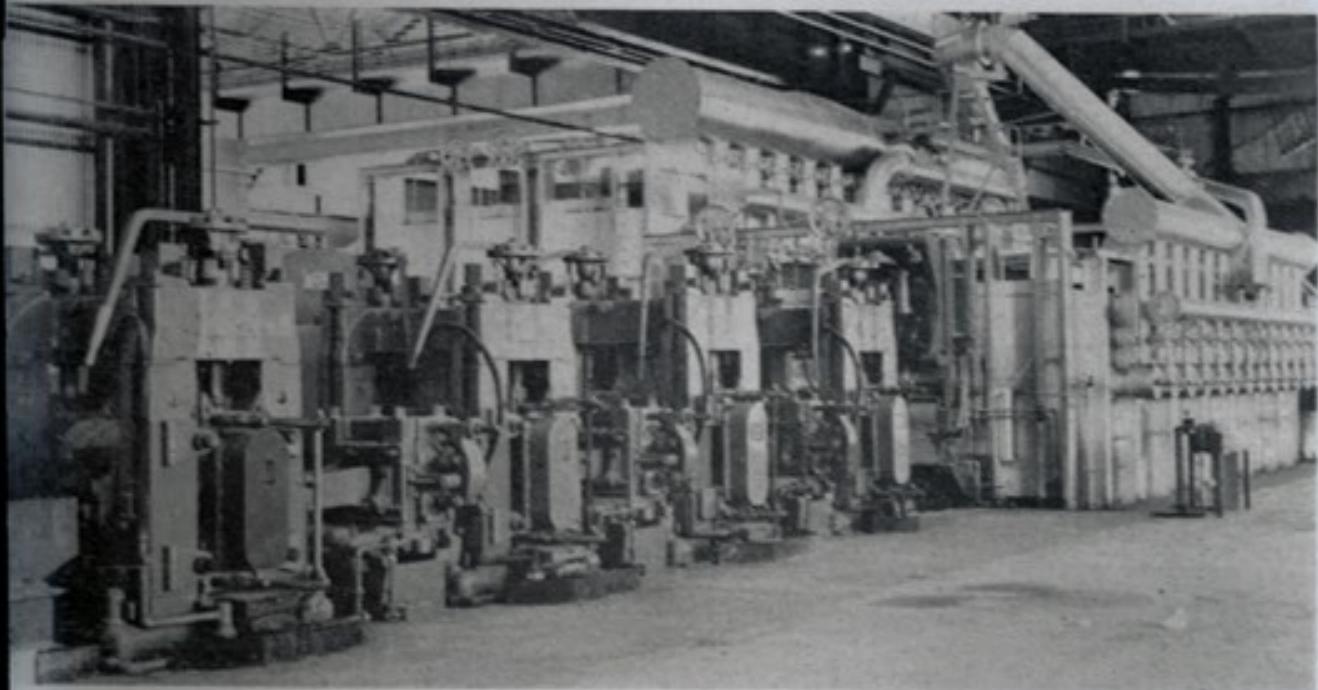
Billet Heating Furnace

Billets for the rod mill are heated in a two-zone heating furnace. The capacity of this furnace is to heat approximately 60 tons of steel per hour, to proper temperatures for rolling. This furnace was designed and erected by the Rust Furnace Company.

The general construction of the furnace is as follows: The hearth is level and is 69 feet, 8½ inches long and 26 feet wide. The walls are encased in steel bindings and have vertical expansion joints to allow the brickwork to expand freely without rupturing the steel binding when the furnace is brought up to operating temperature. The roof is completely suspended from the steel framework and refractory hanger tiles are used to hold the roof truss in place. There are two chokes in the furnace. A choke is the decreasing of the space between the roof and



Billet heating furnace with heating capacity of 60 tons an hour



324

BLAST FURNACE AND ST

4781-4-04

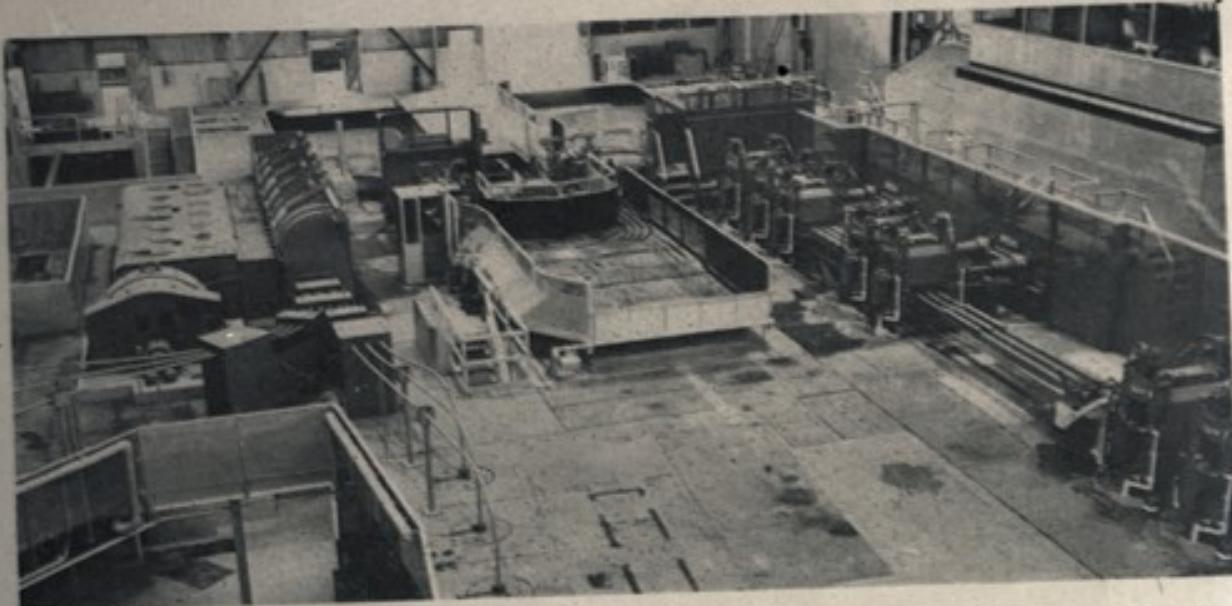
8811-9

p will shut off and will not drop in line pressure of 10 (adjustable). By means of a erator is able to change the one pump to the other in

the main reservoir.

Each system has a thermostatically controlled steam heating coil in the main oil reservoir which is set to maintain the oil temperature in this reser-

nishing
reels

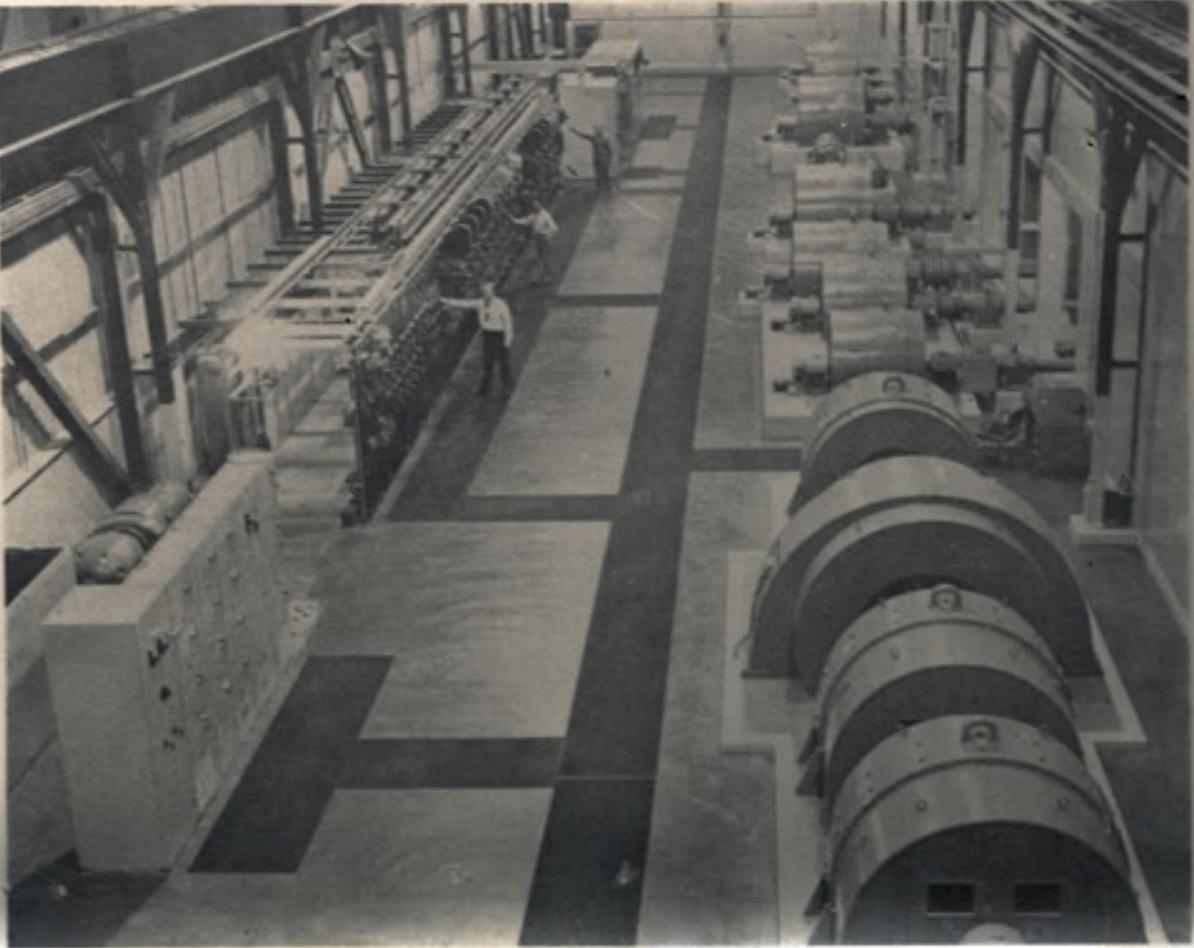


PLANT FOR NOVEMBER, 1949

1325

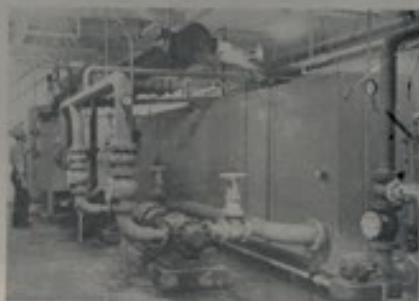
47P1-2-01

PP11-9



D-1800
This view
shows
foregro
backgro

10-11-1823



This oil circulating system pumps 295 gals. a minute

volve at 100 deg. F. Also the larger gear cases are equipped with manually controlled steam heating coils and the supply and return headers are paralleled with steam lines. These are to facilitate circulation of the oil in cold weather. The steam supply for the various heating coils is a 160-horsepower boiler, located just south of the main red mill building. This boiler is gas fired and fully automatic in its operation and will require only occasional checking by an operator. Upon entering each of the two oil cellars, the steam will pass through a pressure reducing valve to reduce the pressure from 150 pounds per square inch to a maximum of 30 pounds per square inch.

Each lubrication system is equipped with a system of signal lights and a bower designed to keep the operators informed of the condition of the system. On the mill wall opposite the main mill operating pulpit are located a series of red and green lights. There is one green light for each lubrication system

and one red light for each mill. System 'A' has four supply headers, four red lights in the signal bank. 'C' have but one main supply line, one red light each in the signal bank. It has two main supply headers and lights.

When a system is operating, a light corresponding to the system, light or lights are out. The gear system is controlled by a pressure switch on the pressure tank of that system. For each main supply header is one pressure switch located at the far end of the header from the pump. The pressure is set so that a drop in pressure of one-half square inch below the normal pressure at that point will cause these switches to open. Thus a drop in pressure at the end of the header will cause the green light to go out, and a rise in pressure will cause the red light to turn on. The signal lights, a pressure switch at each of the four points causes the bower to open. Each of the four systems is also controlled by a differential pressure switch so that the pressure drop across the filter will ring.

The switchboard in each cellar contains lighting fixtures for every piece of equipment in each system, a green light indicating that the equipment is running, and a red light indicating that the equipment is idle. On the switchboard are the start and stop buttons for the selector switch to determine which pump operates. There is also a switch on the mill floor without a switchboard.

Each oil cellar is equipped with purifiers to maintain the oil in a clean condition. These purifiers are operated by a pump which takes the oil from the main reservoir through a fine-mesh oil supply pump takes the oil from the main reservoir through a fine-mesh oil purifier. Each purifier has a capacity of 500 gallons per hour, with an oil temperature of 160 to 170 degrees F. Clean oil is collected in a 75-gallon tank which is automatically pumped back to the main reservoir.

Service Water Supply

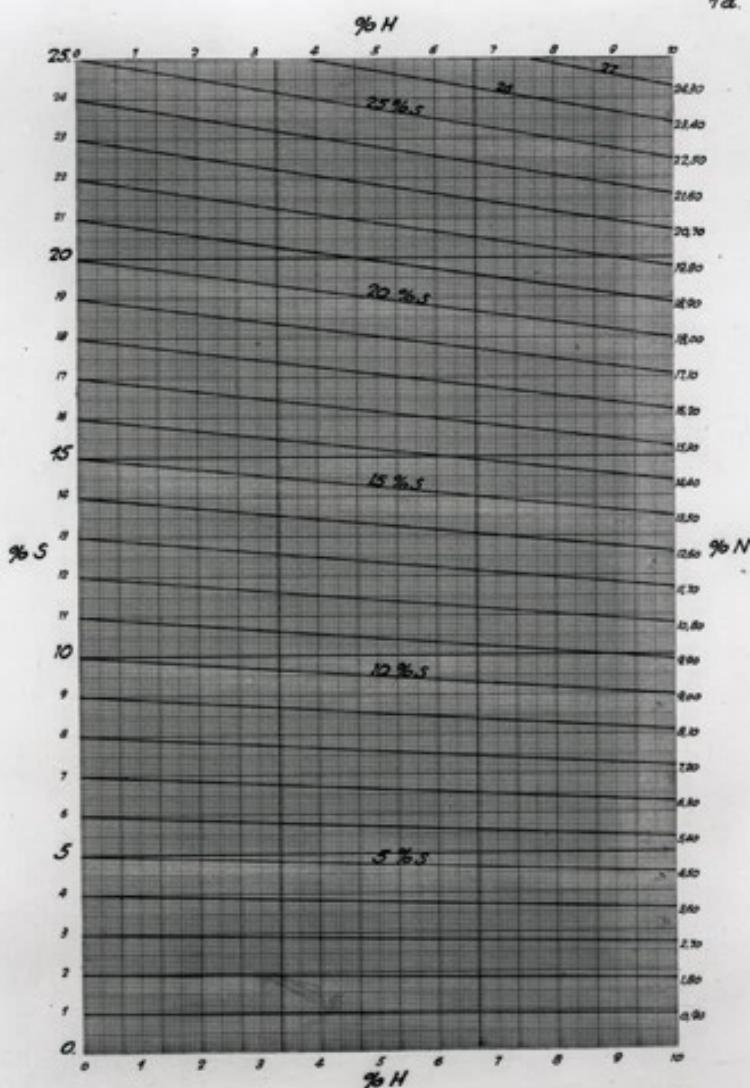
Fresh water is used for cooling oil in the distributing systems and motors and motor-generator set in the mill room. Re-pump water is used for cooling the motor-generator set at a pressure of approximately 30 psi. It may be delivered directly by gravity from the reservoir system at a height of 100 feet. A standpipe is connected to the mill room at a height of about 2,500 gallons, which is sufficient supply of water to clear the mill.



Bundles weighing 700 lbs. are met on conveyor

(Continued on page 115)

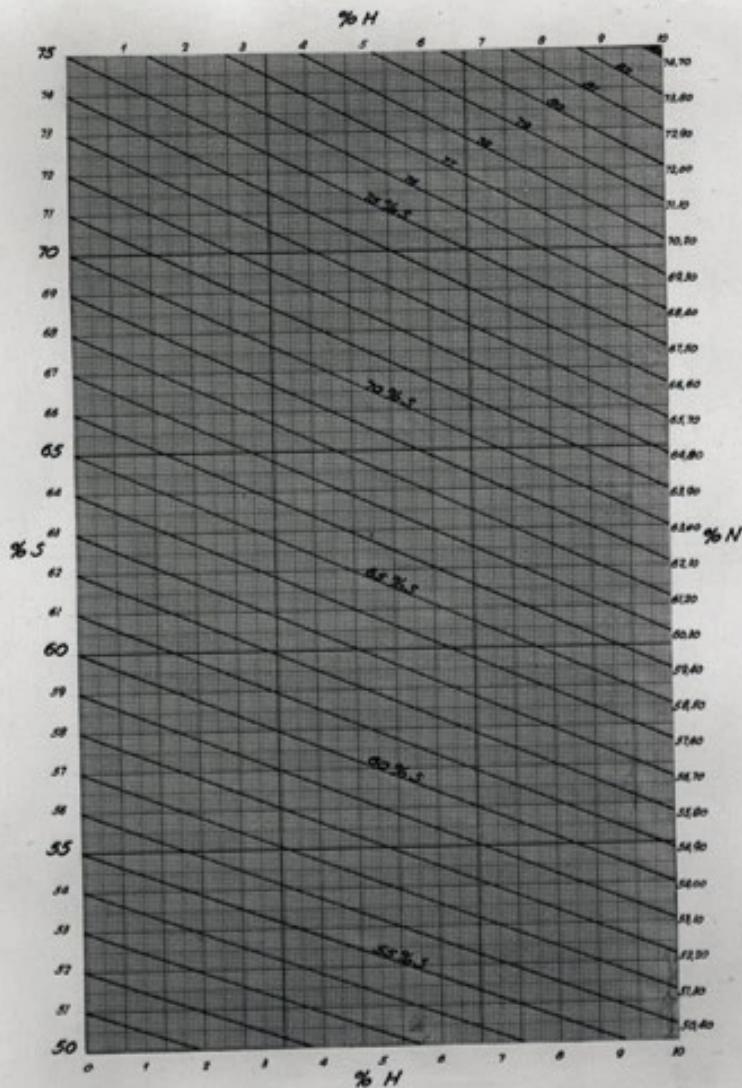
1a.



281-2-2

5051-9

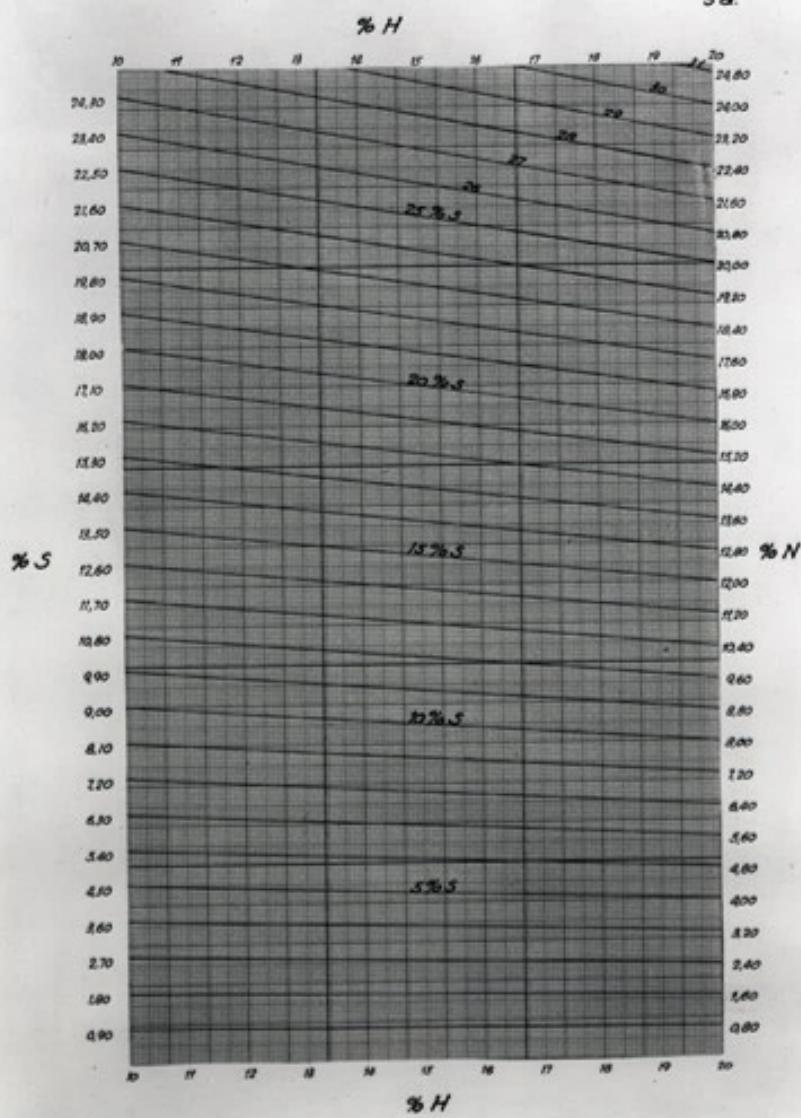
2 α.



3181-2-4

3051-9

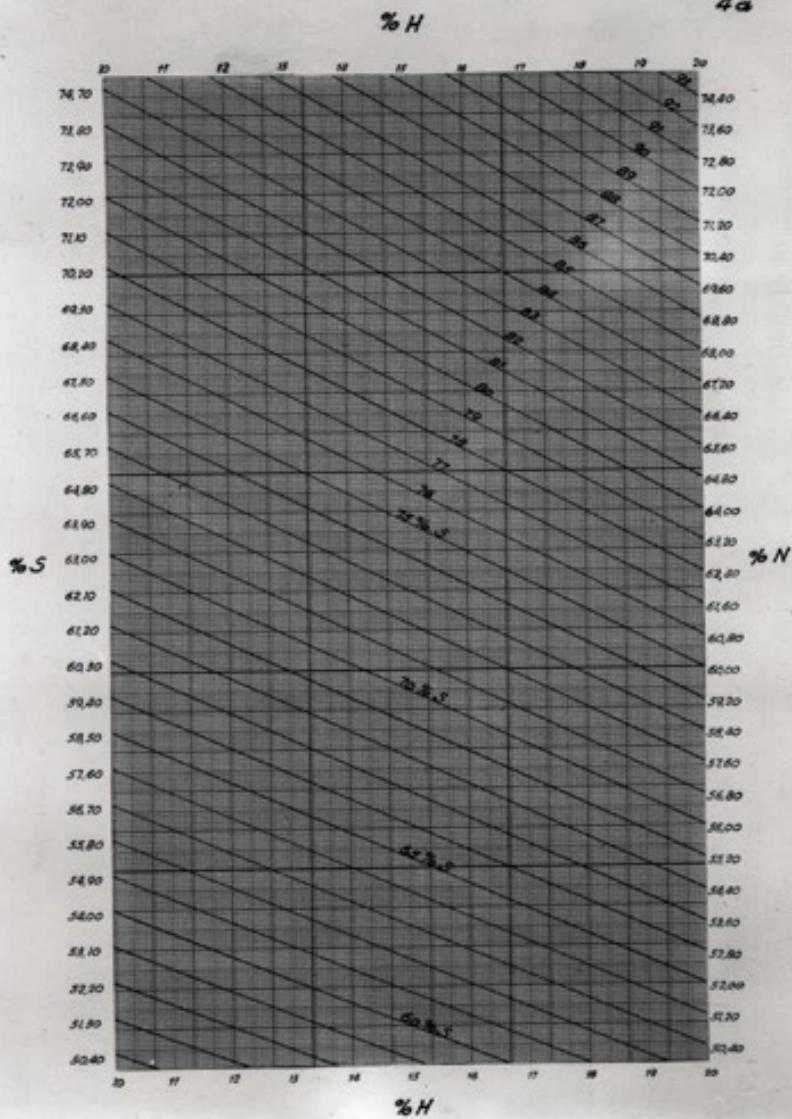
3a.

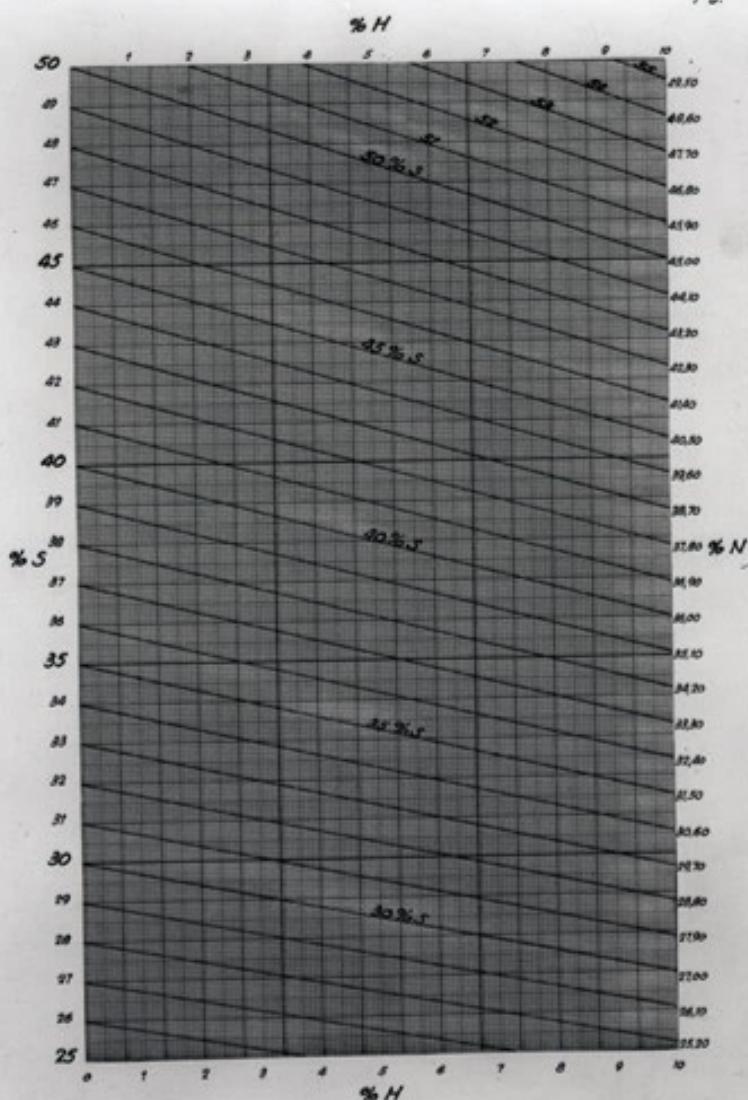


Σ 781 - 7 - 4

4051 - 4

4a

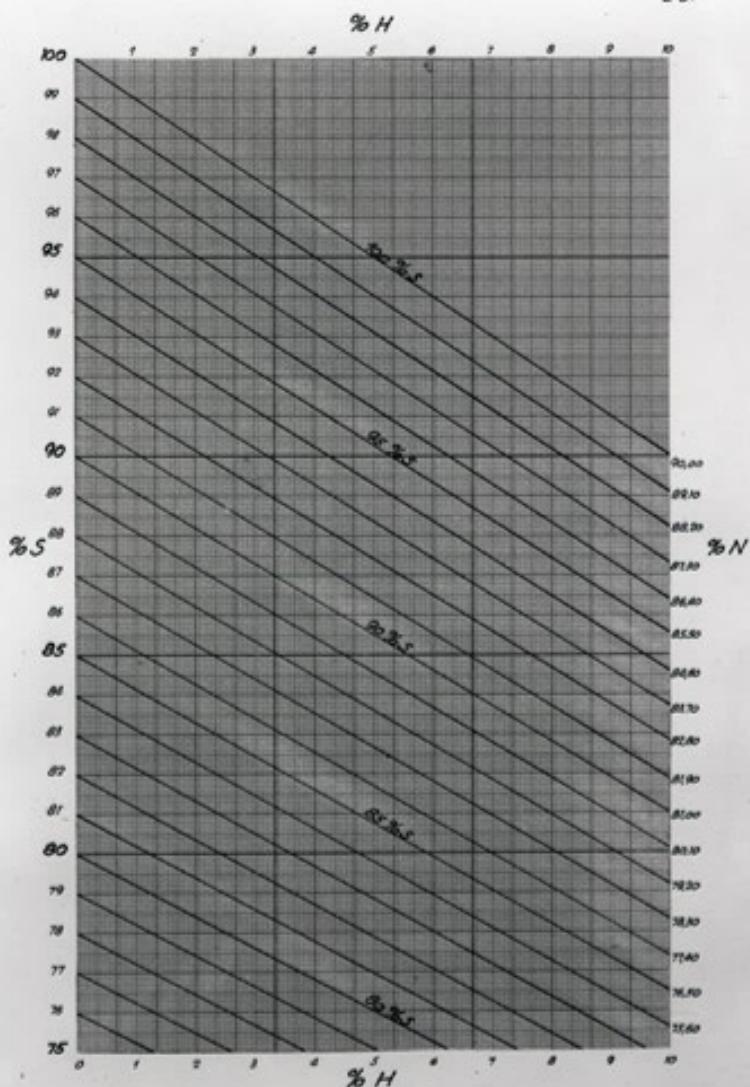




new gun no power
3781-2-2

2051-9

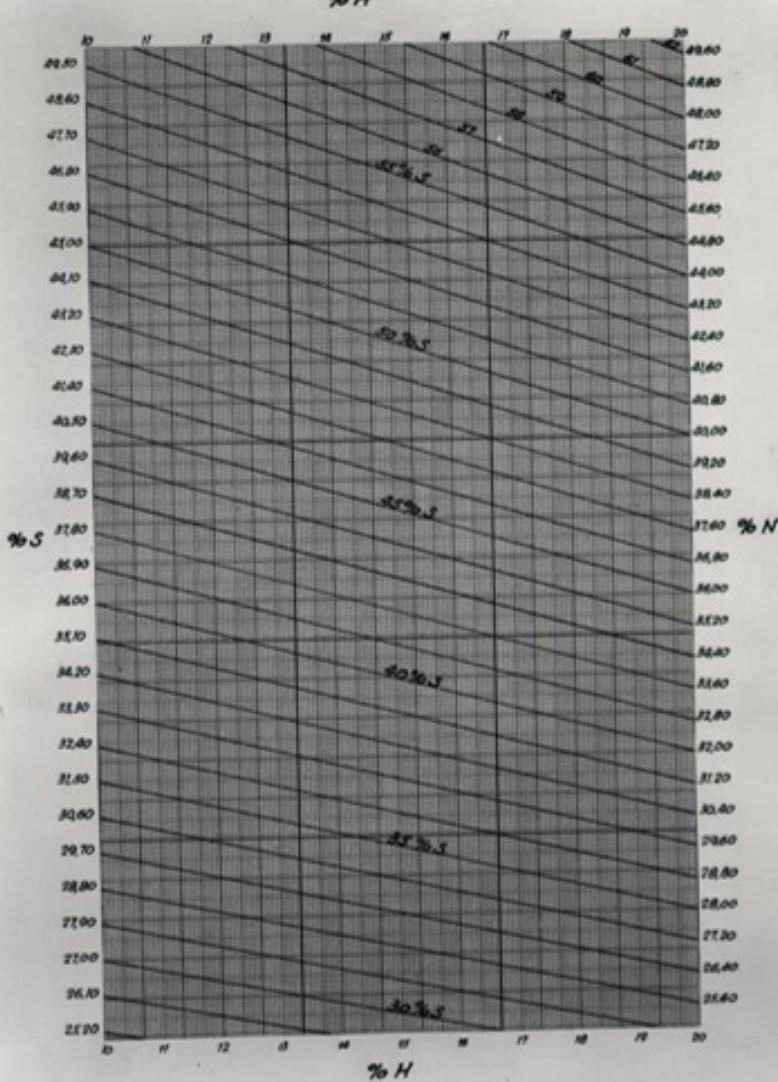
26.



4791-2-4

4051-9

36

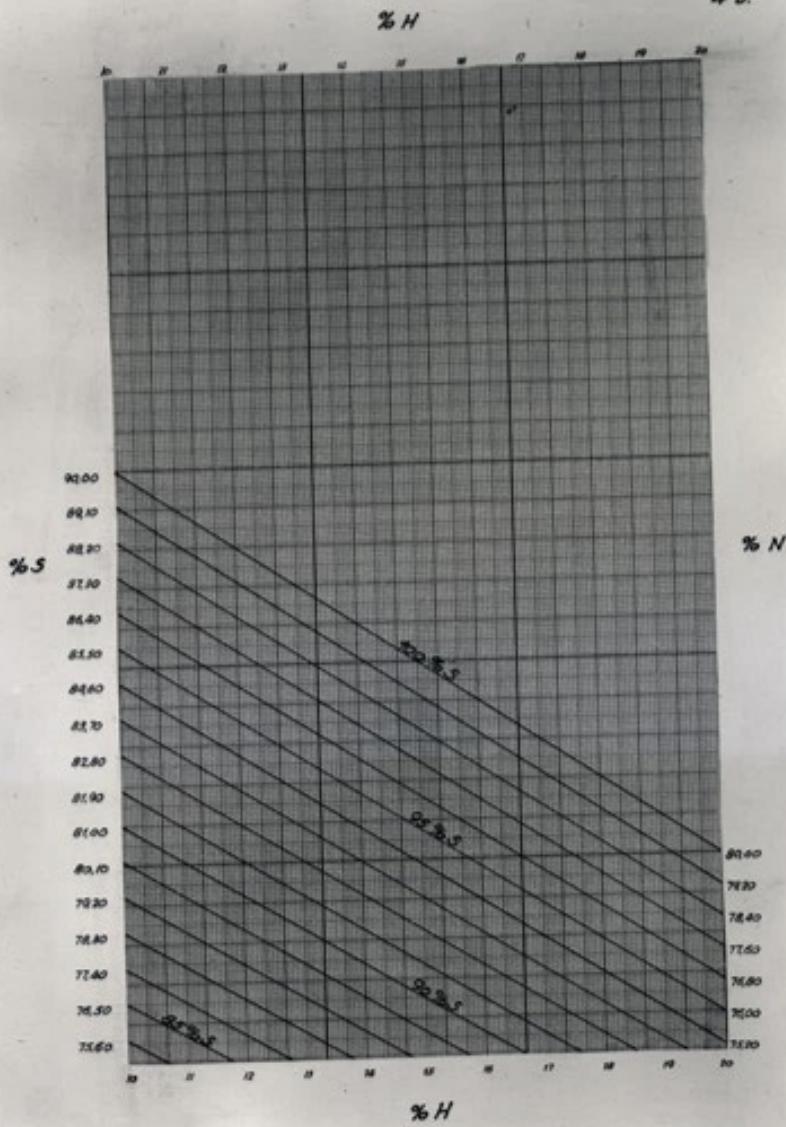


now you can /

1991-2-2

8051 - 9

46.





1-1510

2-1510

5-1511

18-1-1813



5-1513

5-1-1813





D-1
1513

1941-1-16

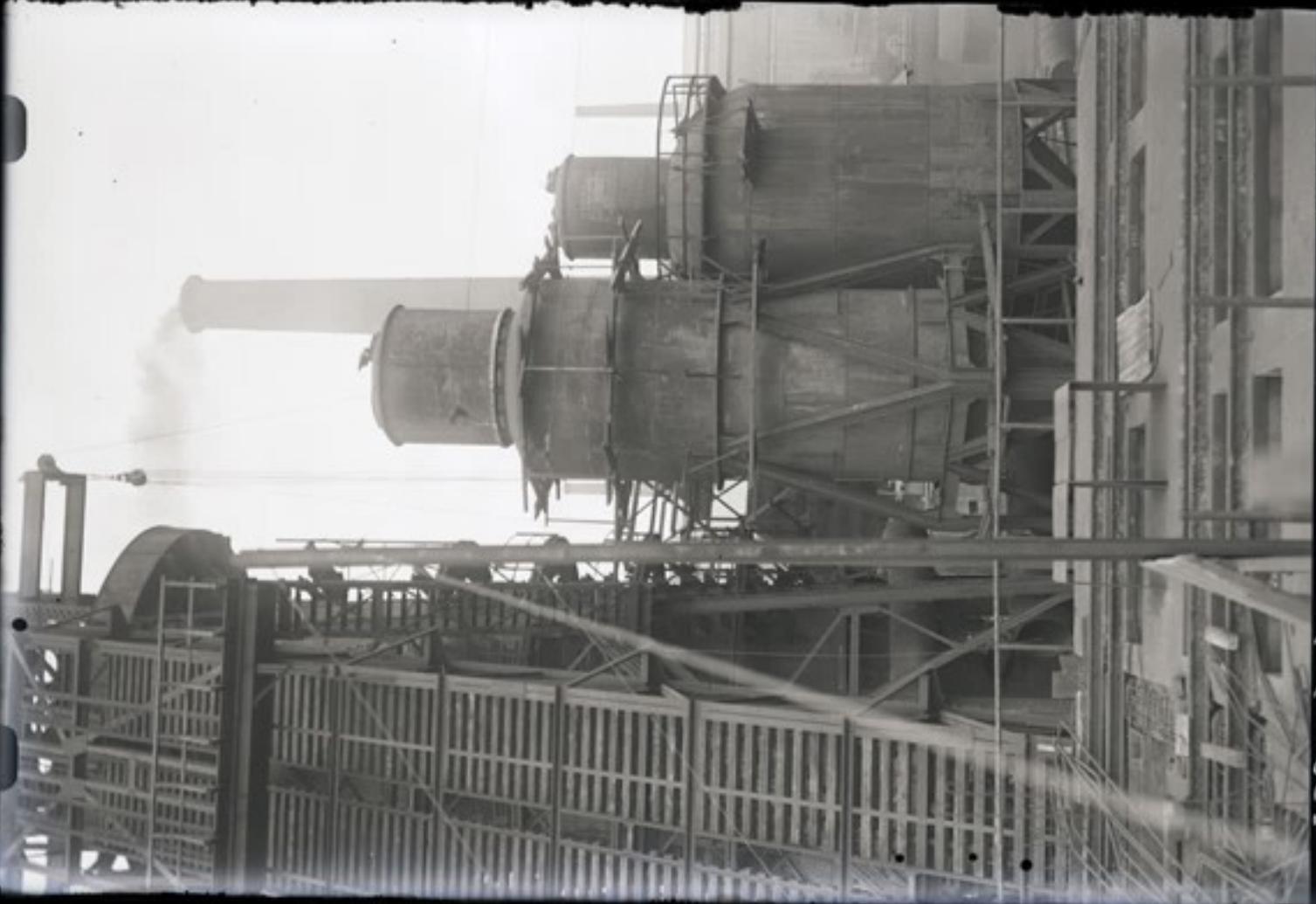
b-1812

10-2-1823



b - 1514

IR-R-1812



b-1518

R-R-1823



5-1511

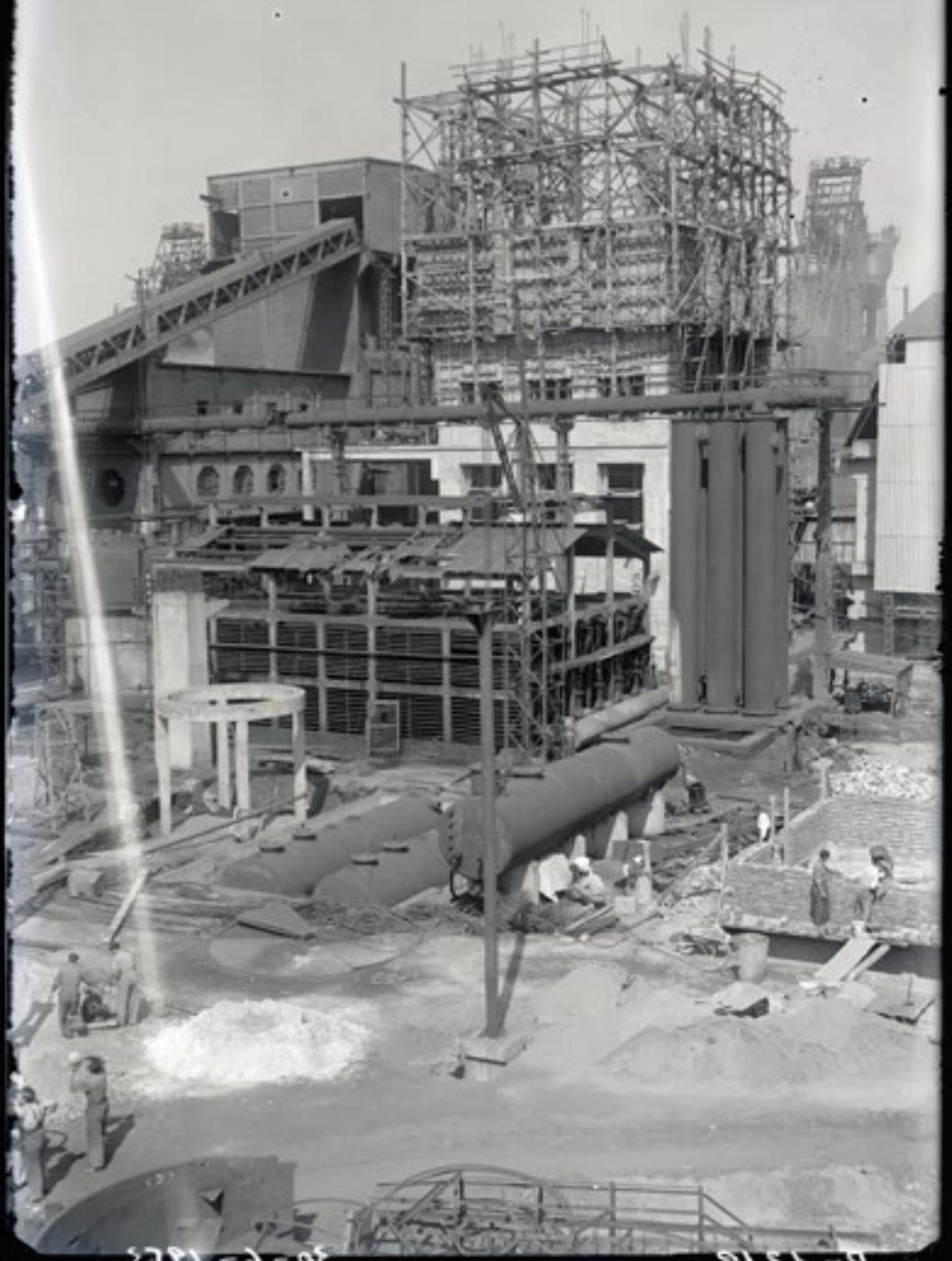
1P-2-1823



1518

10-2-1813





2781-5-02

2151-9



6-1680

30-1-1653



30-4-1623

bis zum April 1953 auf 169 zurückgegangen. Im Durchschnitt der Monate Januar bis April 1953 waren so die Lebenshaltungskosten um 2% niedriger als in der gleichen Zeit

des vergangenen Jahres. Um eben diesen Betrag dürften sich allein auf Grund der Preisentwicklung die Reallöhne erhöht haben.

Zur Preisgestaltung im Vereinigten
(1938 = 100)

Wirtschaftsgebiet bzw. Bundesgebiet

Monat	Moody's Index der USA-Rohstoffpreise	Indexziffer der Grundstoffpreise			Index der industriellen Erzeugerpreise	Preisindex für die Lebenshaltung ^a			
		Insgesamt	Nahrungsmittel	Industriestoffe		Insgesamt	Ernährung	Bekleidung	Hausrat
1950: September	329	218	179	245	185	173	156	163	163
1951: Januar	364	240	182	279	205	178	159	164	172
Februar	371	245	184	286	212	180	161	165	201
März	366	251	187	293	218	186	165	170	177
April	362	250	192	289	222	184	166	172	182
Mai	350	245	191	281	223	185	167	173	186
Juni	342	245	196	278	222	191	169	177	187
Juli	331	247	201	278	221	196	168	176	188
August	321	231	207	281	222	199	169	177	188
September	317	251	210	278	221	200	170	179	189
Oktober	322	255	217	280	224	207	173	187	190
November	320	261	214	292	227	209	174	189	189
Dezember	320	262	215	294	228	209	174	188	190
1952: Januar	319	262	217	292	228	210	175	189	190
Februar	308	259	216	288	226	210	174	187	189
März	304	258	214	288	226	207	173	186	189
April	301	258	211	290	228	206	172	185	188
Mai	303	263	209	299	226	202	171	182	190
Juni	303	264	208	301	225	202	170	182	188
Juli	306	263	208	299	225	202	170	182	184
August	304	266	214	300	225	207	170	183	183
September	298	266	214	300	226	206	171	184	180
Oktober	291	262	209	298	225	204	170	184	180
November	284	259	205	295	223	201	171	185	179
Dezember	283	258	205	292	223	201	171	185	179
1953: Januar	283	256	203	291	222	197	171	184	178
Februar	285	256	200	293	222	196	170	181	177
März ^b	292	254	198	292	221	194	170	182	176
April ^b	290	251	194	289	220	191	169	181	176

^a Neuberechnung, mittlere Verbrauchergruppe.

^b Vorläufig.

Quelle: Statistisches Bundesamt.

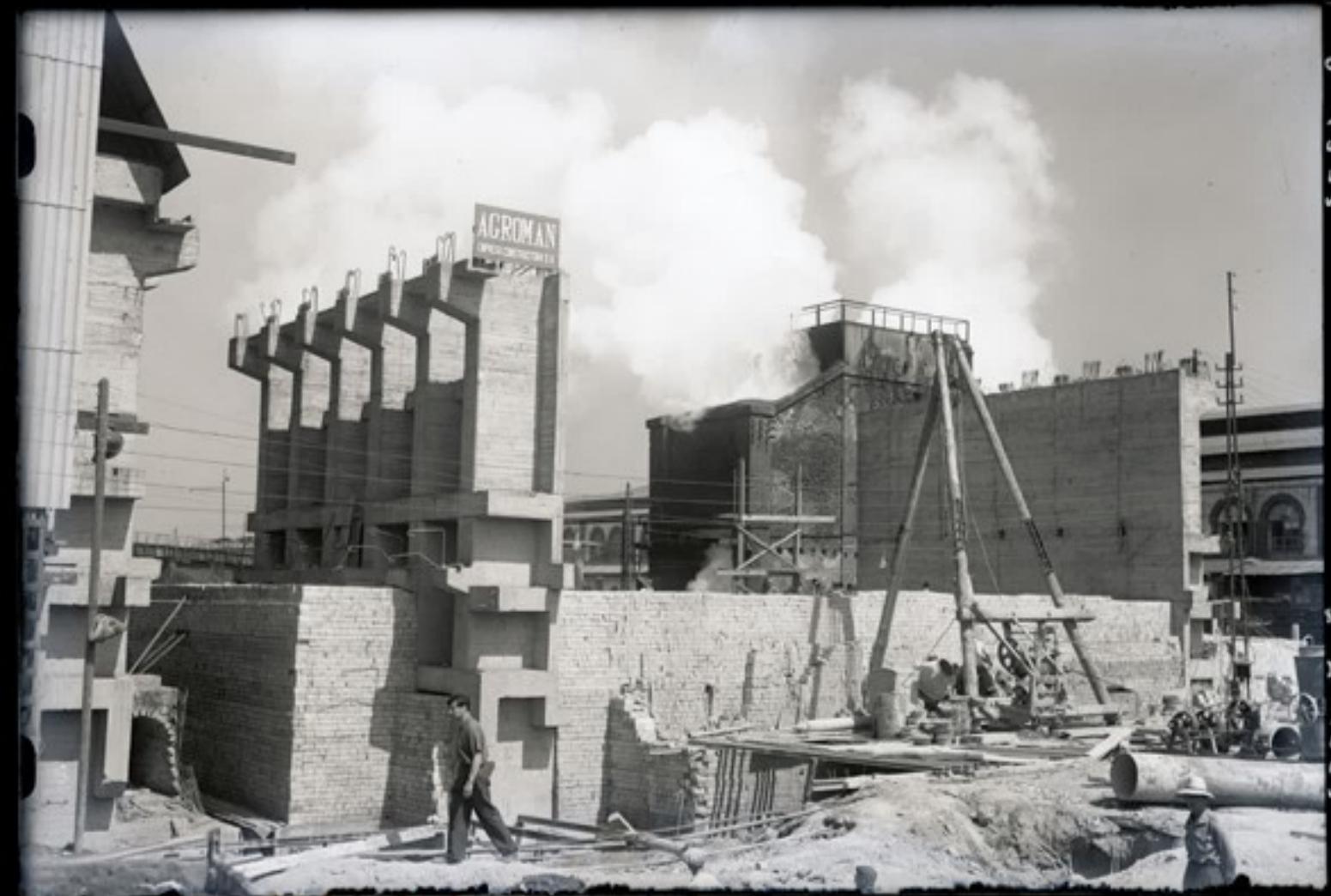
PATENTBERICHT

Vormerkungen und Erklärungen der Abkürzungen sind im Heft 1/2 1953 S. 36, 40 und 41 zu finden

Ein angestellter Erfinder hat das Recht, die Anmelde-Akten, die seine auf den Arbeitgeber übergegangene Erfindung betreffen, einzusehen, wenn ein berechtigtes Interesse des Antragstellers an der Kenntnis des Akteninhalts gegeben ist und wenn wesentliche Interessen der Anmelder^c, d.h. Erfinder nicht entgegenstehen. — Ob die Prü-

5 b, 40. P 1902. Vorzugsweise durch ein Zugmittel in Streibrichtung bewegtes Hobelgerät, Erf.: Konrad Grebe, Ibbenbüren. Anm.: Preußische Bergwerks- und Hütten-AG, Berlin-Charlottenburg. 24. 3. 42 (T. 18; Z. 3).

5 c. 10/01. p 4530 D. Stahlgrubenstempel; Zus. z. Anm. Sch 222. Erf., zugl. Anm.: Dr.-Ing. Alexander Schmidt. Ham-





5-1552

5-2-1823





51
52
53
54

1-14-1923



01
02
03
04

1-1013



b-155

51-3-1323







51-
2-
1423

CONTRATO DE SERVICIOS

Entre la Casa

ALTAZ MOLDES DE VIZCAYA S.A. FABRICA DE MONTAJE
SANTANDER/ESPANA,

y

DR. C. OTTO & COMP. G.m.b.H. de BOCHUM/ALMANY,

se celebrará el siguiente Contrato;

La Casa alemana delegará a la Casa española, para la dirección y vigilancia de las obras de montaje de las máquinas de coqueación, a su montador especialista, el Sr. Karl Koslik, nacido el 2-9-1.901, domiciliado en DORFMEHLBACH, Oberbillig allee 215.

Por la duración de la estancia del montador en nuestro, la Casa española abonará a la Casa alemana una suma de

Mil 600,- por mes

(mil seiscientos ochenta)

Además serán de cuenta de la Casa española los gastos de viaje, ida y vuelta, II. clase y el salario a pagar directamente al Sr. Koslik, y cuyo importe corresponde al del salario que pagan a los demás montadores especialistas y jefes de establecimientos en su planta.

Las vacaciones anuales a que tiene derecho el Sr. Koslik, se calcularán según el tiempo que dicho señor haya estado al servicio de la Casa española. De caso de que la estancia del Sr. Koslik en Segundo hubiere de prolongarse por más de un año, los gastos de viaje de vacaciones a Alemania, ida y vuelta, correrán igualmente a cargo de la Casa española.

4781-8 - 85

5851-9

el sueldo mensual de

Rs. 1.600,--

se basa en el periodo normal de trabajo de 40 horas semanales
a una tarifa de salario de Rs. 2,40 por hora.

Los días de un mes completo, se cargarán en cuenta como
fracción del mismo.

Horas extraordinarias de trabajo que superen el periodo
normal de trabajo diario de 8 horas, se recogerán con el
20% en días insuables y con el 5% en domingos y días festivos.

Si el Dr. Koslik estará exento de todos los impuestos, tributos
etc., entrados en Rusia.

Antes de la partida de ésta del Dr. Koslik, la Casa en su establecerá un crédito irrevocable por la suma de

Rs. 5.000,-- (cinco mil cinco mil)

como compensación por los tres giros que se le concedió
del Dr. Koslik de ésta, en el Instituto Imperial de Idiomas
extranjeros de Madrid, a favor de nuestros cuotas en nuestro Banco
de comercio exterior, el Bank-Hanburger de Hamburgo.

Si al día 15 del tercer mes de la estancia del Dr. Koslik en
la sede, la Casa en su establecerá a la apertura de un nuevo
crédito por la misma suma y con las mismas condiciones, con cor-
respondiente al segundo trimestre. Otros créditos más que eventual-
mente sean necesarios establecer, se verificarán en la misma forma.

- 3 -

8781-8-85

8881-9







6-1882

55-8-1883

5-1
13
W
D

55-4-1813







6-
133
Mo



b-1545

SD-8-1423



b-1543

56-3-1823



1511-4

SD-8-1813





13/1

10/18/23

b-1549

C-10-1823





154

1914





8-1520

R-10-1623



MINISTERIO DE TRABAJO

DELEGACION PROVINCIAL

PO.

Citase integralmente
Reglamentación.-

REFERENCIA:

15703

Conforme a lo interesado en su escrito de 25 de junio último, adjunto le devuelvo, con el conforme de esta Delegación, modelos de nóminas y recibos individuales confeccionados — por esa Empresa.

En cuanto a la declaración de subsidios y relación de obreros, cumplíe significarle que no se estima procedente resolver sobre dichos modelos, teniendo en cuenta el aplazamiento acordado por Orden de 30 de abril último, — (B.O. del E. del 2 de mayo), debiendo esa Empresa continuar cotizando por Seguros Sociales y Montepío en la misma forma en que lo viene — realizando hasta la fecha.

Dios guarde a Vd. muchos años.

Valencia, 31 julio de 1.953.

EL DELEGADO DE TRABAJO, actual,

Vicente Mañez

fdo: Vicente Mañez.

Sr. Director de "ALTOS HORNOS DE VIZCAYA S.A.".-

PUEBLO DE SAGUNTO.-

4781-91-8

1251-9



8-10-1963

8-10-1963

b-1523

SA-10-1813



5-1522

5A-10-1823



0-1521

10-1981



5X-10-1413

5X-10-1413





4731-9

4731-10-1873

6-1528

SA-10-1823









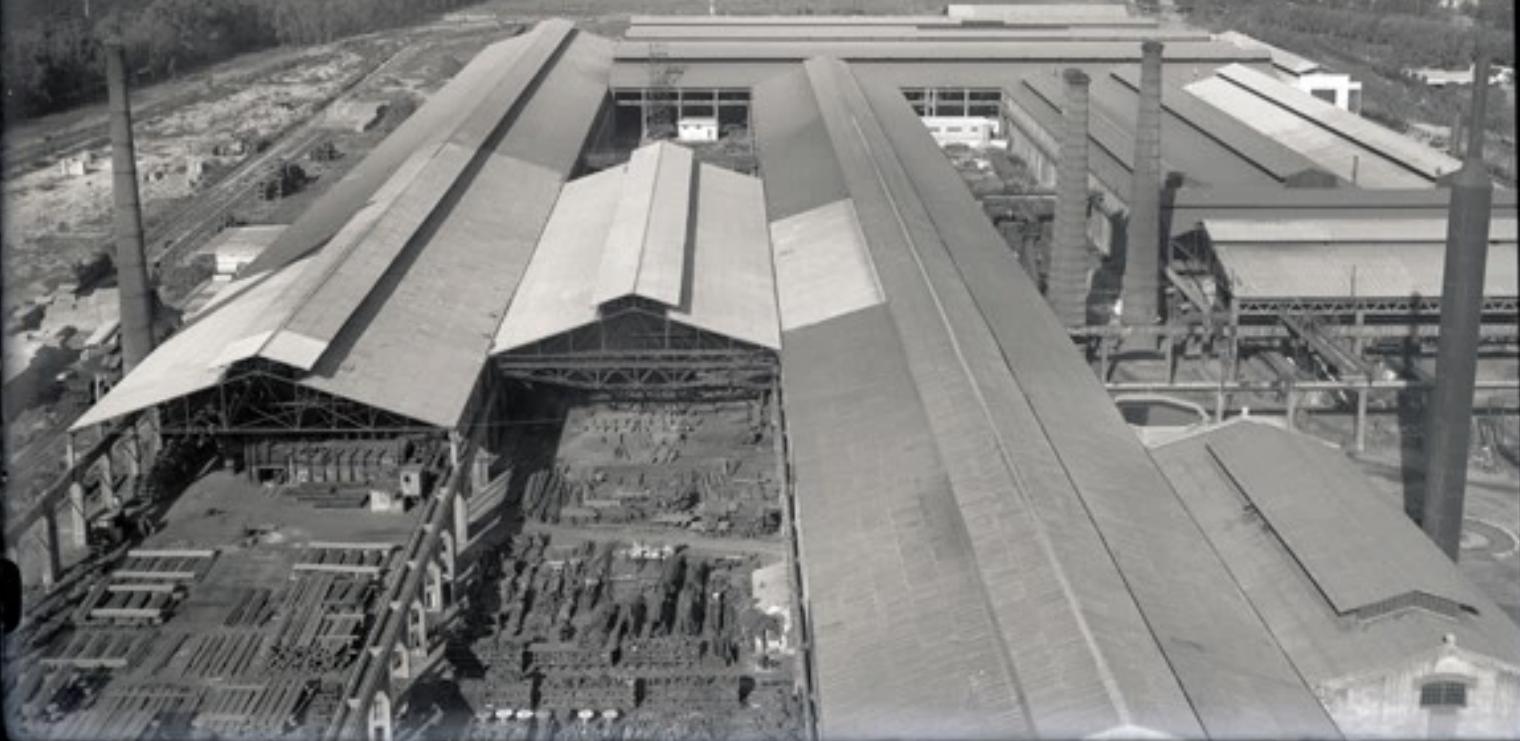
5-15-20

5-10-1922



b-1581

EN-10-1823





D.F. 28
MINISTERIO DE TRABAJO

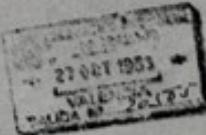
DELEGACIÓN PROVINCIAL

SO/pe.

Oficio Interio con

REPARTO:

Delegación Provincial.



Visto el escrito por esa Empresa formulado en 19 del actual, y en relación con los pedimentos que específicamente en él se mencionan, dejo significarle:

1º.- Desaparecida la obligación impuesta hasta la fecha a las Empresas para llevar el Libro de salarios, hoy suprimido según lo dispuesto en el artificio 16 de la Orden de 11 de abril dicto, puede libremente esa Empresa continuar utilizando los mismos, sin otro alcance que el de su particular conveniencia para una segunda organización administrativa.

2º.- Se autoriza a esa Empresa para la utilización de los recibos individuales de pago de sueldo y salarios, cuyo modo —acordado, si bien condicionada tal autorización a que en los mismos se haga constar de modo expreso el número del trabajador en el Seguro de Enfermedad y nombre de la entidad aseguradora de este riesgo, de acuerdo con lo establecido en la Orden de 24 de septiembre pasado (B.O. del 28).

3º y 4º.- Cárcele esta Delegación de facultad para otorgar la autorización que se interesa, segun lo establecido en las ordenes de 11 y 30 de abril del corriente año, Resolución de la Dirección General de Trabajo de 11 del mismo mes, y Orden de 24 de septiembre último (B.O. del 28), ya citada.

5º.- No existe inconveniente para que, según se interese, la aplicación del nuevo sistema tenga efectividad a partir de 1^{er} del actual, de acuerdo con lo dispuesto en la repetida Orden de 24 de septiembre pdo.

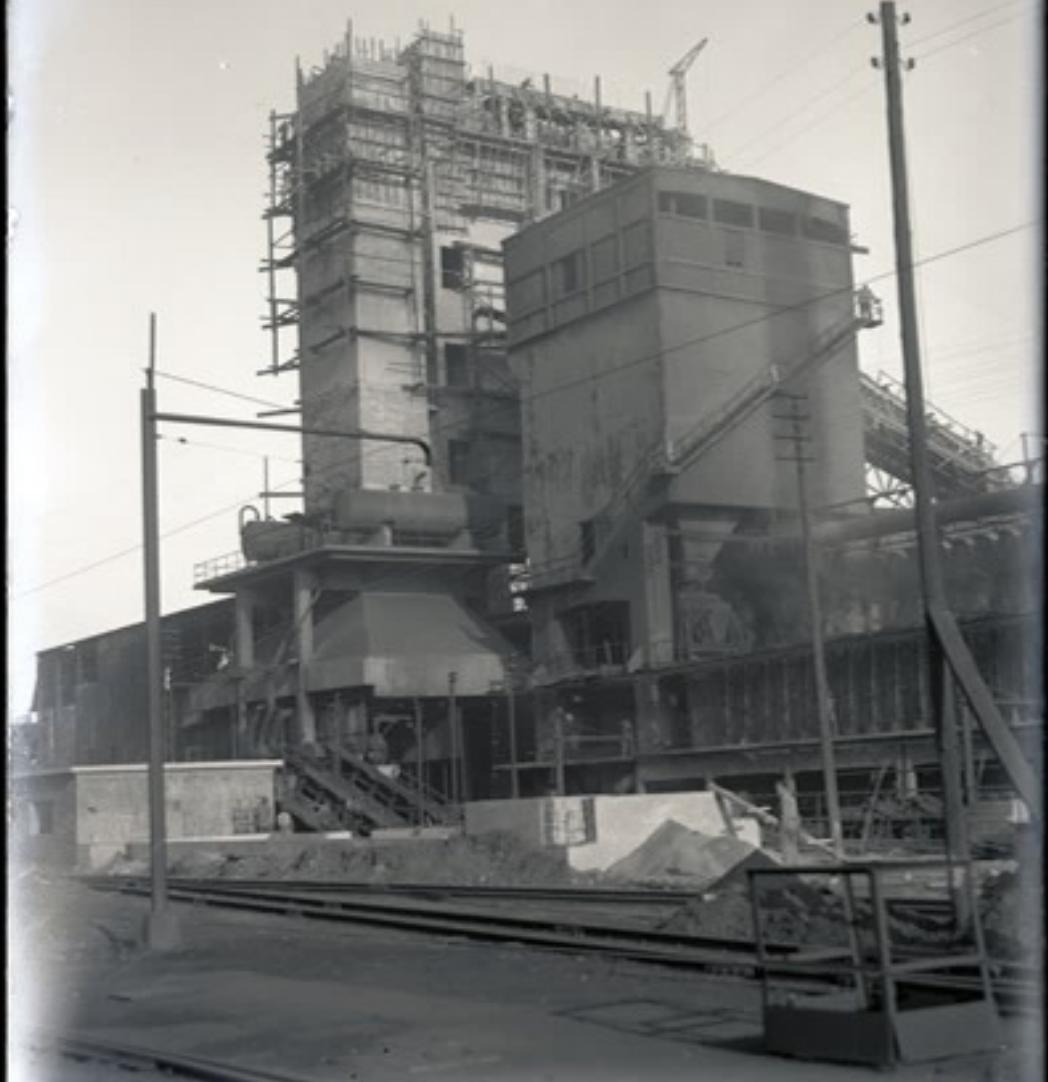
Mito guarda a Vd. muchos saludos.
Palencia, 28 octubre de 1953.
DIRECCION DE TRABAJO
Fernando Offer
Fdo. Enrique Giese.

Dr. Director de "ALTOPS HORNOS DE VINAQUA S.A."

PRESIDENTE DEL GABINETE

b-1584

15-11-1823

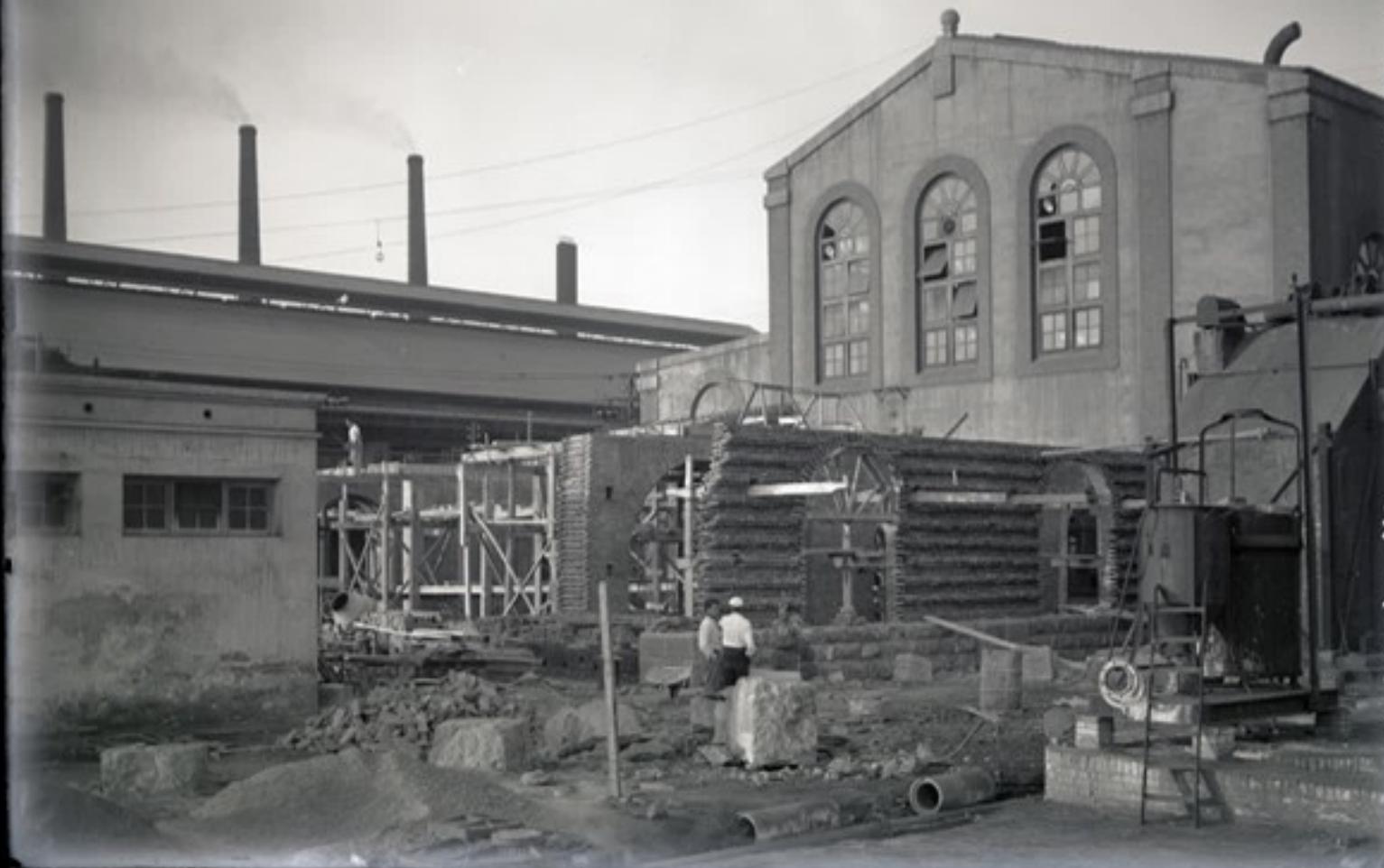






1
1500

1-1623



11-1627



623

b-1590

12-11-1822



b - 1540

18-11-1973





1951 - 9

1951-11-18 33

b-1525

54-1973





1952

1952

5-1541

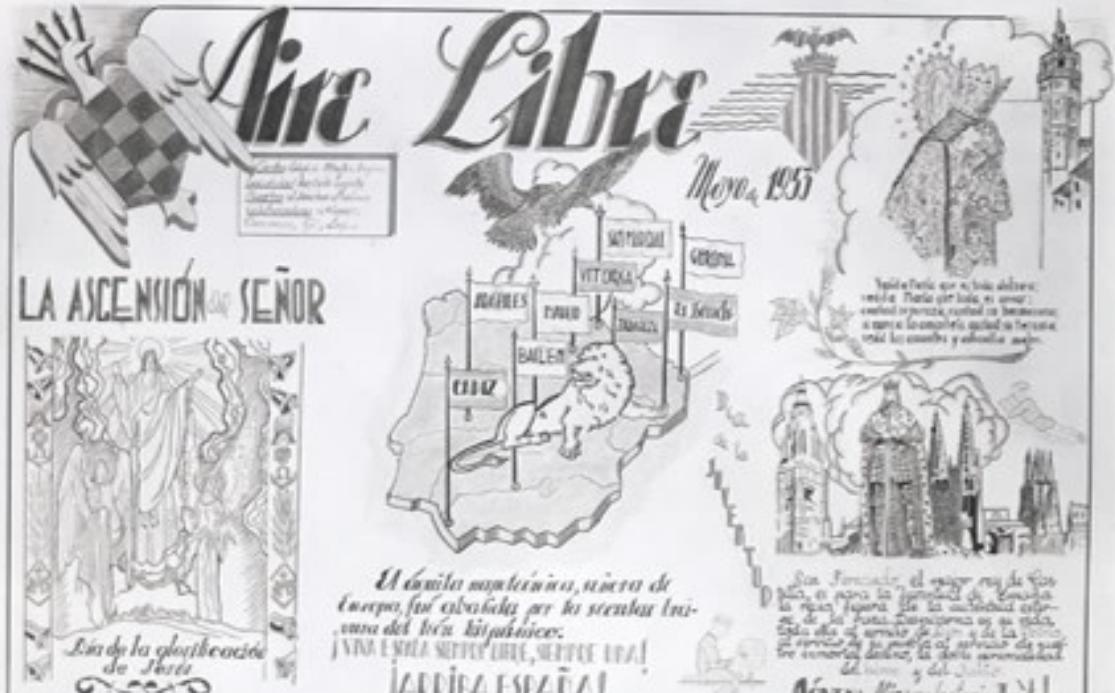
SM--1813



b-1552

57-11-1823





1935-1936

1935-1936

4 de Abril



*Este año de hoy, víspera y domingos
seguirán regalos trajes nacionales
bien ataviados con vellosas alfor-
jas multicolor. La noche del 31 de
Diciembre, en la noche del 31 de Diciembre*

Unificación
ESTADO



HIRE LIBRE

195^o
SEMANA SANTAY



ESTRUCTURA
OCALIDAD
MAESTRO
MANUFACTURAS



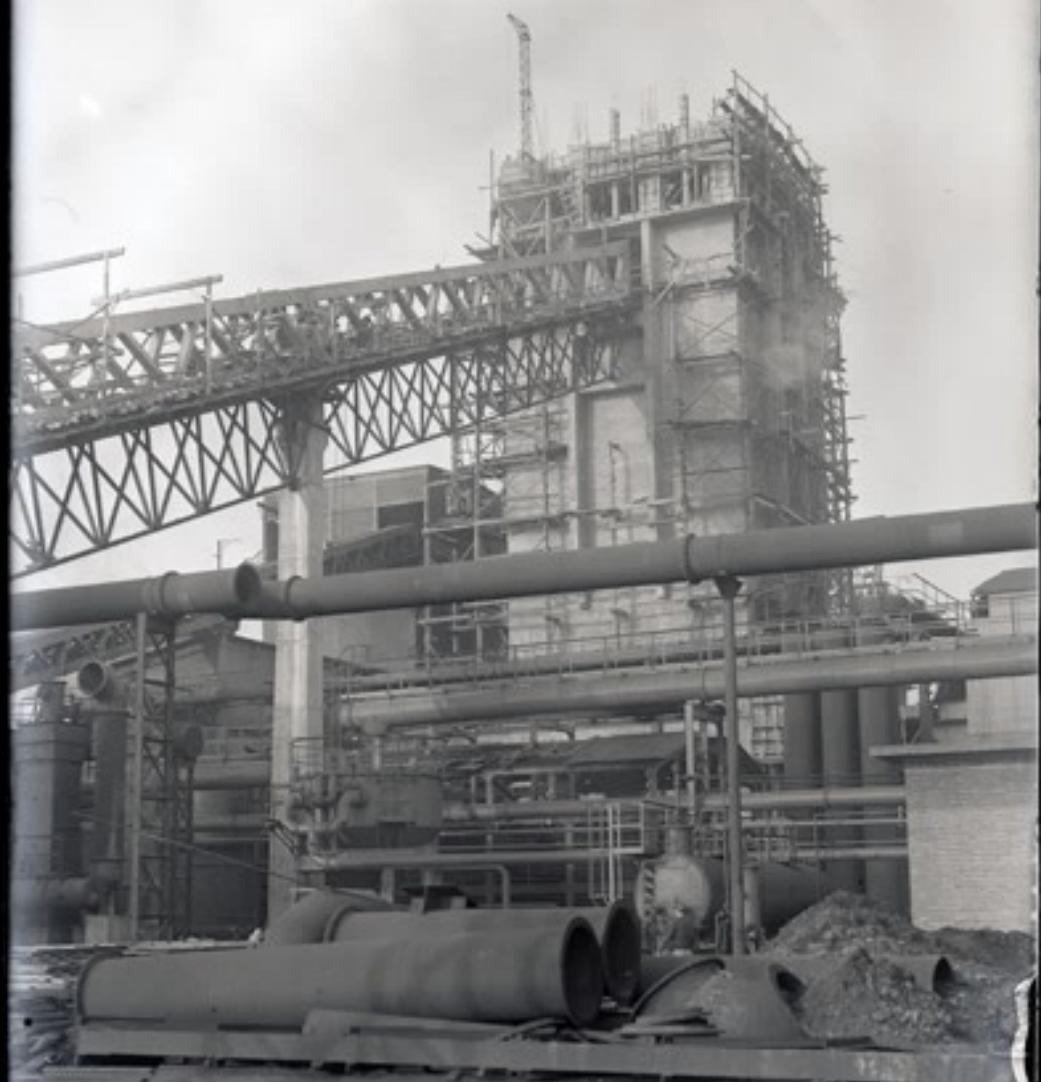
*Cronaca una storia come la
guerra civile d'Inghilterra del quattro
cento. Ma è una Cronaca
drammatica, la un drame.*

24 JULY 1961
DATE OF ISSUE
JULY ANNUAL
PUBLICATION
PRESENTS

Buenas

b-1280

4-15-1823





51
55
58

115-10021



8-15-1950

1-15-1950



1
1588

151 - 1813



T
1884

-
1884
-
1884
-
1884
-
1884



6-1582

1-15-11823

b-1582

1-13-1823



11-15-1823

11-15-1823



b - 1588

12-15-1923



b-158d

IL-15-1823





b - 1500

16-15-1823



16-15-1653



0-15-085

11-18-1823



5-1583

55-15-1873



5-150-A

5-150-A



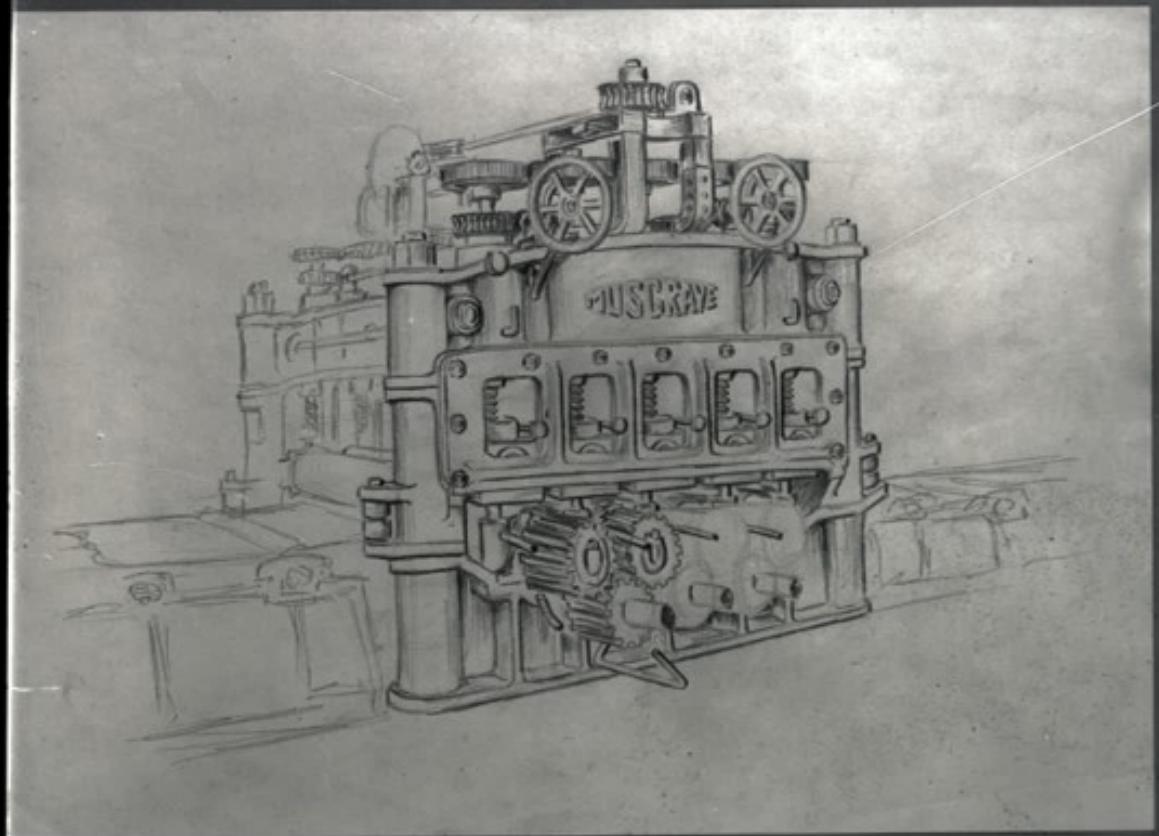
1651-8

5701-51-53

55-1588

55-15-1823





381-51-83

381-9

b-1588

58-15-1423



34-151-1522

34-151-1523



6-1600

50-15-1823





8-1301

SD - 13 - 1423



0-11605

0-11605

5-1303

5-1-1824



b - 1304

13-1-1824



b-1302

13-11824



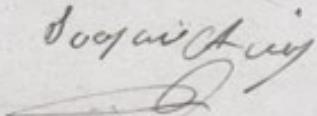


5-1202

1962

He recibido de Altos Hornos de Vizcaya S. A. Fca. de Sagunto
la cantidad de PESETAS MIL QUINIENTAS importe de un año de
arrendamiento que empieza en 1^{er} de Diciembre de 1953 y termi-
na el 30 de Noviembre de 1954, correspondiente al 2^o piso de
la casa de mi propiedad, situada en Caudillo, 12 de esta
localidad.

Navajas 1 de Diciembre de 1953.
El propietario



Son 1.500,-- ptas

1281-1-03

1281-9

He recibido de Altos Hornos de Vizcaya S. A. Fca. de Sagunto la cantidad de PESETAS MIL DOSCIENTAS importe de un año de arrendamiento que empieza en primero de Diciembre de 1953 y termina el 30 de Noviembre de 1954, correspondiente a la casa de mi propiedad situada en Santos Piedra 26 de esta localidad.

Navajas 1 de Diciembre de 1953.

El propietario

Vicente Torres

Son 1.200,-- ptas

4281-1-08

8081-9

He recibido de Altos Hornos de Vizcaya S. A. Fca. de Sagunto
la cantidad de PESETAS MIL SETECIENTAS importe de un año de
arrendamiento que empieza en 1^o de Diciembre de 1953 y termina
el 30 de Noviembre de 1954, correspondiente al 1^o piso de la
casa de mi propiedad situada en la calle de la Higuera, 10 de
esta localidad de la fecha.

Navajas 1^o de Diciembre 1953

El propietario

A handwritten signature in black ink, appearing to read "Silvino Martí". It is written in a cursive style with some loops and flourishes.

Son 1.700,-- ptas

30 - 1 - 03

9031 - 9

He recibido de Altos Hornos de Vizcaya S. A. Fca. de Sagunto
la cantidad de PESETAS MIL TRESCIENTAS importe de un año de
arrendamiento que empieza en 1^a de Diciembre de 1953 y termina
el 30 de Noviembre de 1954, correspondiente al primer piso de
la casa sita en Santos Piedra 22 de esta localidad.

Navajas 1^a de Diciembre de 1953.
El propietario.

Soy mi Huay
O

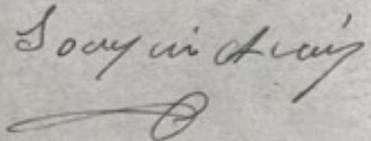
Son 1.300,-- ptas

4281-1-8

0131-9

He recibido de Altos Hornos de Vizcaya S. A. Fca. de Sagunto
la cantidad de PESETAS MIL TRECIENTAS importe de un año de
arrendamiento que empieza en 1^o de Diciembre de 1953 y termina
el 30 de Noviembre de 1954, correspondiente a la planta baja
de la casa de mi propiedad sita en Santos Piedra 22 de esta
localidad.

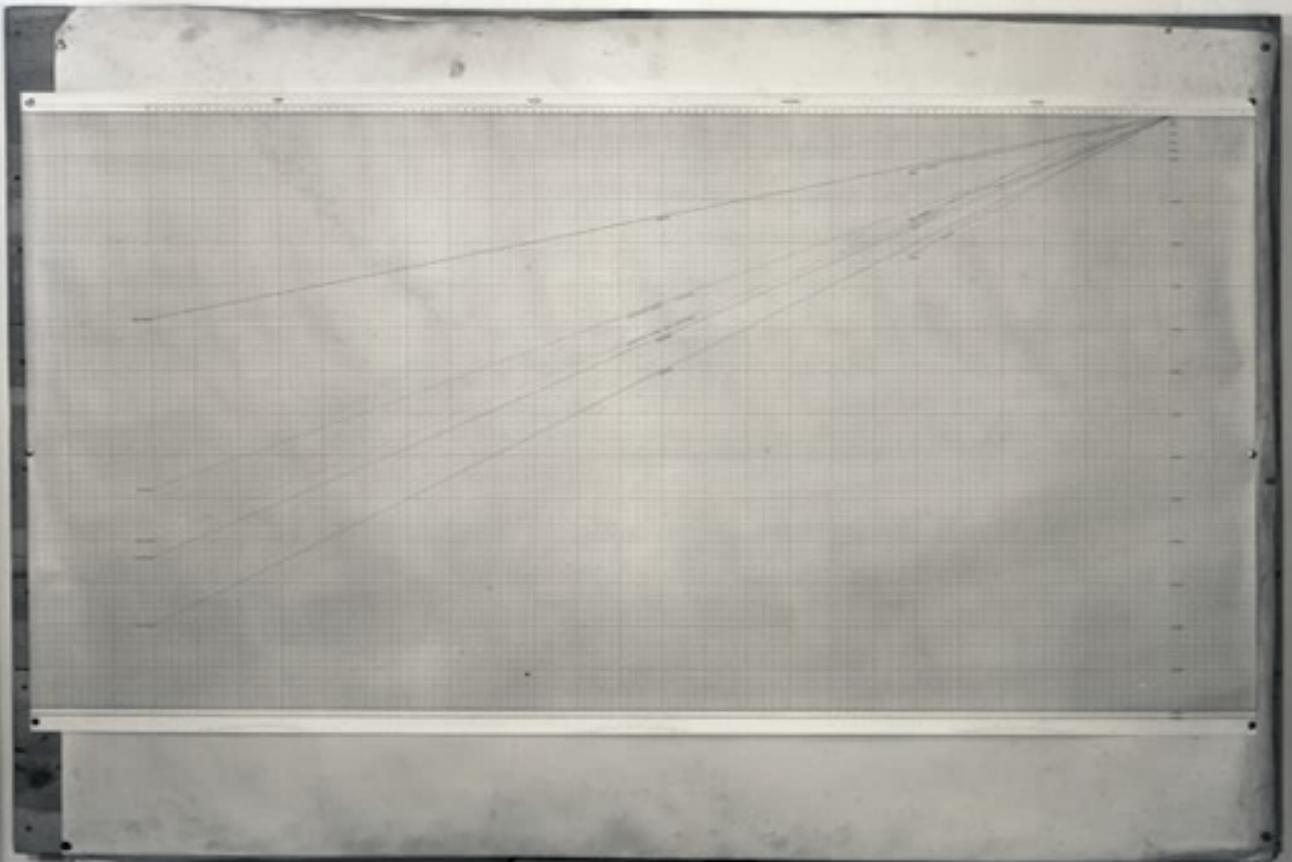
Navajas 1^o de Diciembre de 1953
El propietario.

Socayui de la Cruz


Son 1.300,-- ptas

4281-1-02

1181-9



1-5-1629

b-1315



4291-S-2

2

3131-9

b-1318

53-S-1825





111-111

111-111

B-13312

S-3-14812



b-1318

5-3-1924







1
W
50

555
1
100



3-1351

3-1352



0-1
1943

33-1182





83-3-1289-A

83-3-1289-A

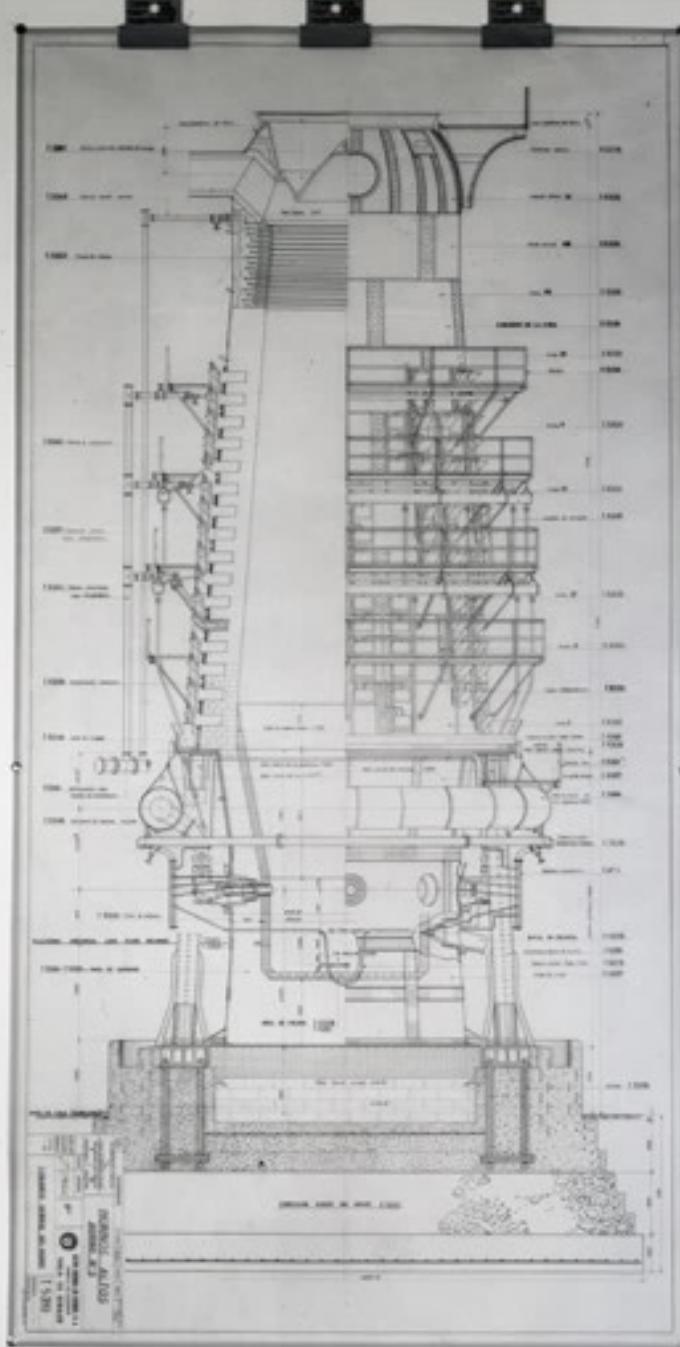
b-1352

53-3-1821



b-1358

58-3-1828





4781-3-02

5521-9



4291-2-52

85E1-9



8-1350

30-3-1874





1930

no
3
10
11



0-1
1925

30-31
1925





4291-4-05

4431-9

b-1331

50
10
10



7561-4-02

P-1336





1931-10-14

1931-10-14



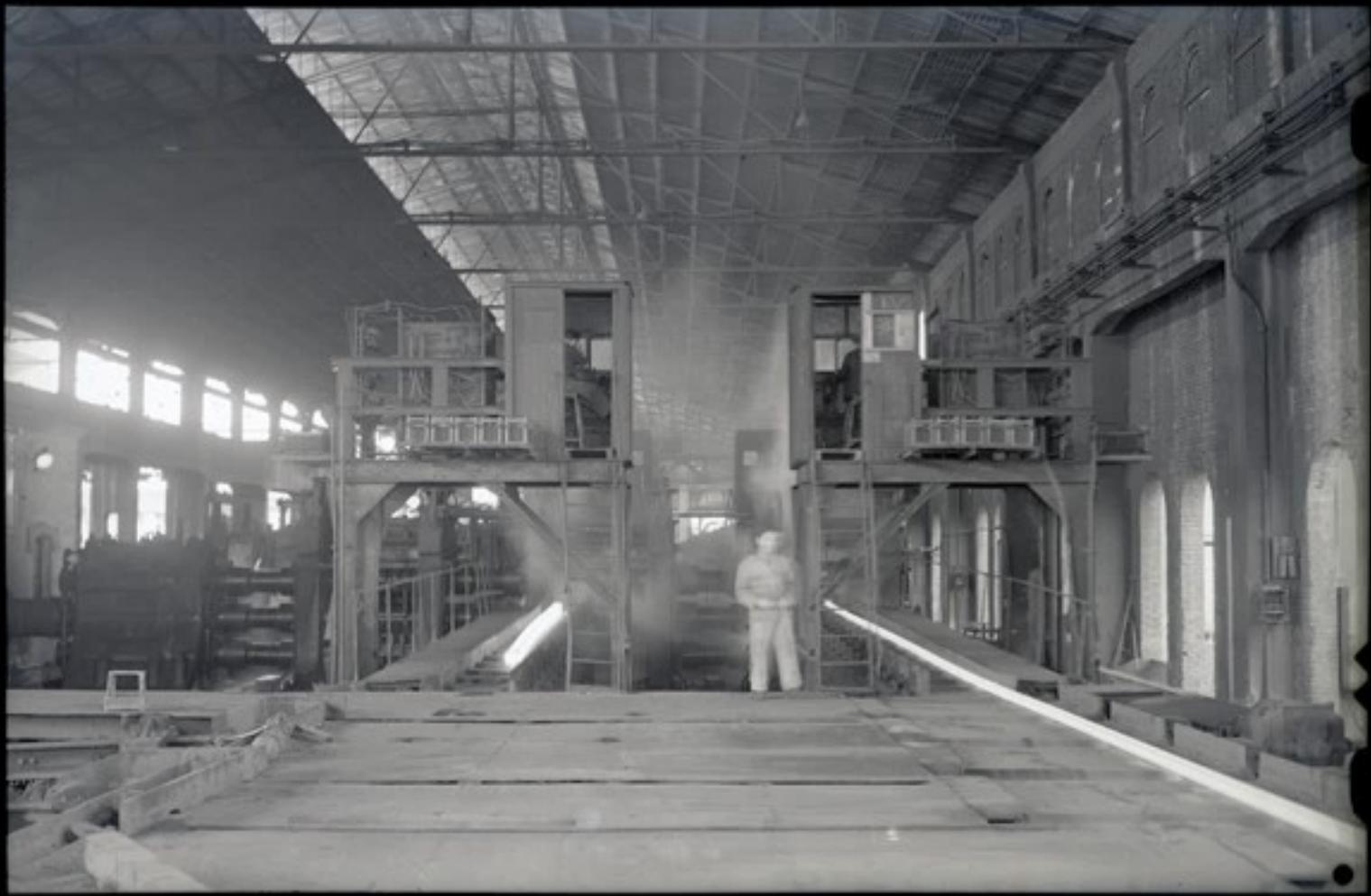
5
1338

30141824



04/05/ - p

1954 - 4 - 12





1941-6

1941-6



٢٤١ - ٢ - ٥١

٢٤١ - ٩



3-12251

18-2-1212

18-2-1822

b-1344

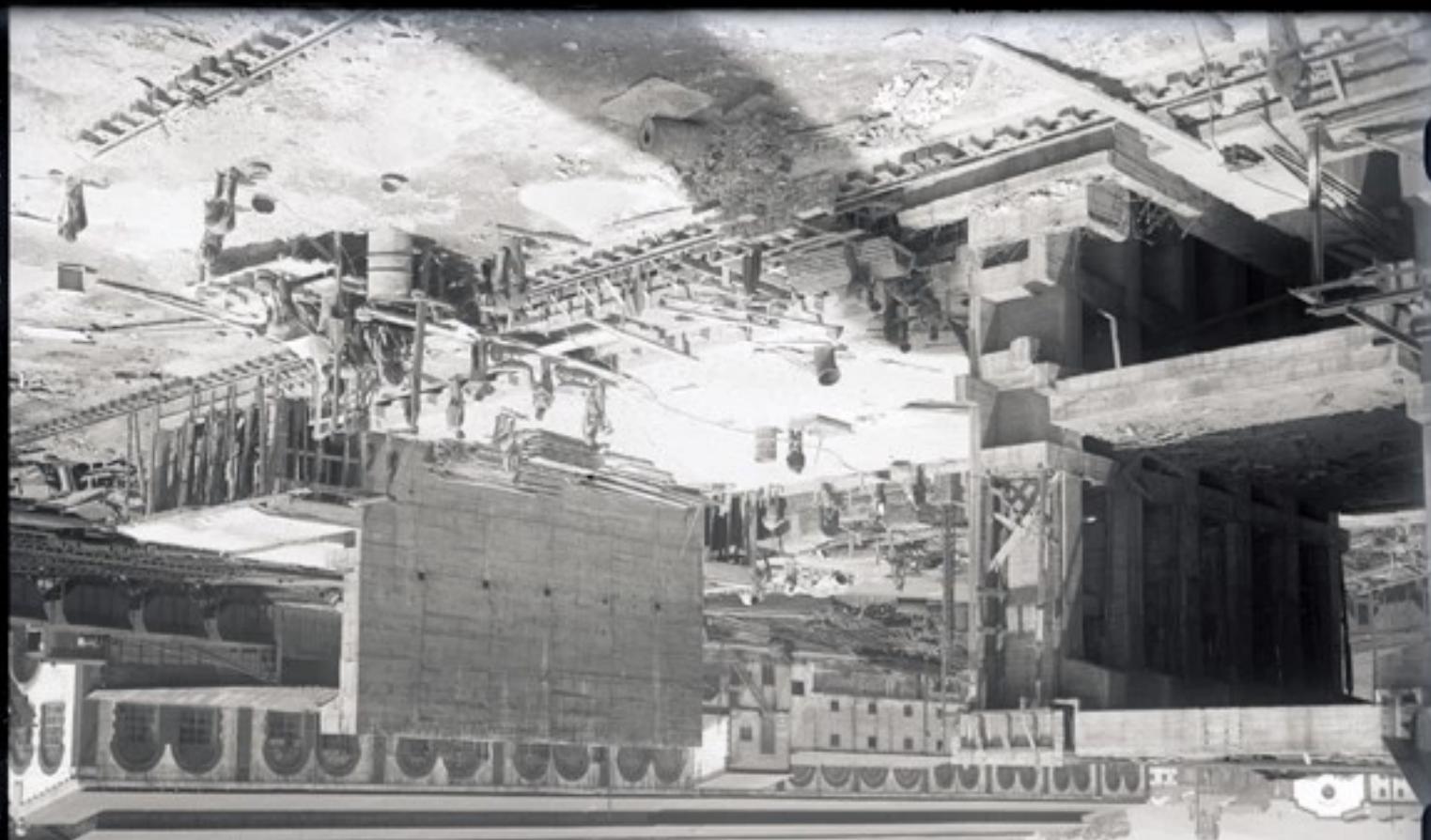




1342

18-2-1922

18-2-1825
6-1374





6-1
13
✓

6-1
13
✓

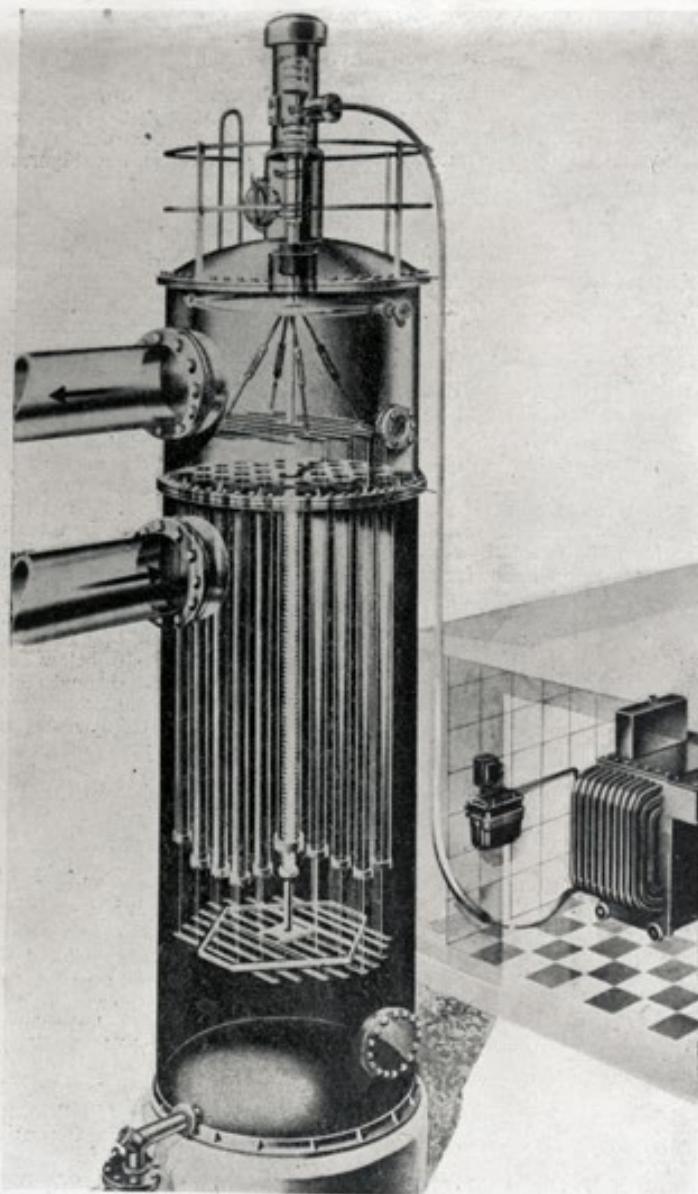


FIGURE 5.—Photograph Showing Isometric Impression of Internal Construction of Whessoe Woodall-Duckham Tubular-type Electro-Detarter.